



# ***INTELLISPEC™***

## ***operatörsguide***

PROGRAMVARUVERSION: 6.0 PROGRAMVARA

HANDBOKENS ARTIKELNUMMER: 82262 REV. 01

## **Information om upphovsrätt/Kontakta oss**

© 2021 Pressco Technology Inc. Alla rättigheter förbehållna.

Ingen del av denna handbok får reproduceras eller överföras i någon form eller med några medel, elektroniska eller mekaniska, inklusive fotokopiering och inspelning, i något syfte, utan uttryckligt skriftligt tillstånd från Pressco Technology Inc.

Handbokens innehåll är endast sammanställt i informationssyfte, kan ändras utan föregående meddelande och ska inte betraktas som någon garanti från Pressco Technology Inc.

Skriven och utformad vid:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, OH USA 44139-1847

TEL +1-440-498-2600

FAX +1-440-498-2615

[www.pressco.com](http://www.pressco.com)

Kontorstid: måndag–fredag, 8:00–17:00 EST

Kundsupport:

Begär teknisk support och fjärrsupport: [techsupport@pressco.com](mailto:techsupport@pressco.com)

Kundsupport dygnet runt (för akut systemhjälp): +1-440-498-2000

E-post: boka ett servicebesök: [dispatch@pressco.com](mailto:dispatch@pressco.com)

Begär teknisk support och fjärrsupport: [techsupport@pressco.com](mailto:techsupport@pressco.com)

Kundtjänst fax: +1-440-498-4761

## Innehållsförteckning

Chapter 1 Pressco inledning .....	7
Om den här operatörsinstruktionen .....	7
Skydd mot statisk urladdning .....	8
Chapter 2 Säkerhetsinformation .....	9
Hälsovarning – Fotosensitiv epilepsi .....	9
Symboler som används med detta system .....	10
Varning vid bågsvetsning .....	11
Beskrivning av typskylten – Intellispec .....	11
Varningsanordningar .....	12
Kvarvarande risk .....	12
Avsedd användning .....	12
Förbjuden användning .....	13
Personlig skyddsutrustning .....	13
Personalsäkerhet .....	13
Lyfta tunga föremål .....	15
Behöriga användare .....	15
Använda reservdelar .....	16
Chapter 3 Systemspecifikationer .....	17
Miljövillkor .....	17
Ljudtrycksnivå .....	17
Specifikationer – Intellispec serie 6 .....	18
Chapter 4 EU-försäkran om överensstämmelse .....	20
Försäkran om överensstämmelse – Intellispec S6-system .....	20
Försäkran om överensstämmelse – 4 kamera CPX kontrollmodul .....	22
Försäkran om överensstämmelse – FHCP3X-EZ-system (EMC) .....	23
Försäkran om överensstämmelse – höghastighetsavledare (EMC) .....	24

Chapter 5 Installation .....	25
Leverans och hantering .....	25
Rekommendationer för installationen .....	25
Tillbehör som kunden tillhandahåller .....	26
Skyddsjord .....	26
Elektrisk anslutning .....	27
Externa anslutningar .....	27
Pneumatiskt schema för kasseringsventil .....	28
Installation .....	28
Ventilation .....	28
Stabilitet för användargränssnitt .....	28
Idrifttagning .....	28
Chapter 6 Manövrera Intellispec serie 6-systemet .....	30
Online – offline .....	30
Objektbyte .....	30
Avsluta Intellispec-programvaran .....	31
Chapter 7 Intellispec styrskåp och användargränssnitt S6 .....	32
USB-portar S6 .....	33
Enhet för biometrisk inloggning .....	33
Påslagning och avstängning vid styrskåpet .....	34
Åtkomst till invändiga komponenter med avstängd strömförsörjning S6 ..	34
Förfarande för låsning av strömbrytaren .....	34
Åtkomst till invändiga komponenter med påslagen strömförsörjning .....	35
Starta om Intellispec-systemet .....	36
Komponenter och kopplingscheman .....	38
Chapter 8 Programvaruöversikt .....	42
Logga in och logga ut .....	42
Inloggningsmenyn .....	42

4 Programvarans skärmar .....	43
Menyn Statistik .....	46
Skärmtangentbord (OSK) .....	47
Verktygsfält .....	49
Stjärnmenyn .....	49
Språk .....	50
Artikelhastighet .....	51
Chapter 9 Larm .....	52
Visa och radera larm .....	52
Visa och radera maskindelslarm .....	53
Systemlarm – beskrivning och konfiguration .....	54
Bandlarm – kort beskrivning .....	55
Sensorlarm – kort beskrivning .....	57
Kasseringsenhetslarm – kort beskrivning .....	58
Maskindelslarm – kort beskrivning .....	58
Chapter 10 Diagram .....	60
Genomgångsbild .....	60
Sortera data i diagram .....	61
Radera maskindelsstatistik .....	63
Rulla i diagram .....	63
Trendgrafer .....	63
Maskindelsdiagram .....	64
Kontrolldiagram .....	65
Chapter 11 Statistik och rapporter .....	67
Statistikrutnät .....	67
Alternativ för statistikrutnät .....	68
Rapportering .....	69
Felmeddelanden .....	73

Chapter 12 Spara bilder .....	74
Ta skärmdump .....	74
Spara bilder .....	74
Frysning vid defekt .....	75
Bilder av kasserade artiklar .....	80
Chapter 13 Hjälp och support .....	84
Hjälp .....	84
Fjärrsupport .....	84
Om Intellispec .....	88
Menyn för säkerhetskopiering och återställning .....	90
Chapter 14 Underhållsfrekvens .....	94
Försiktighetsåtgärder vid underhåll .....	95
Rengör styrskapets filter .....	95
Rengöra optisk utrustning .....	96
Rengöra glasytor .....	96
Rengöra plastytor – allmänt .....	96

# Chapter 1 Pressco inledning

Välkommen!

Tack för ditt köp av ett Intellispec-system! Intellispec är ett höghastighetssystem för maskininspektion som särskilt utformats för övervakning av tillverkningsprocesser online. Det är ett kraftfullt verktyg som möjliggör en mycket mer tillförlitlig kontroll än vad det mänskliga ögat eller manuella provtagningsmetoder kan åstadkomma. Tack vare den senaste datortekniken, kraftfulla nya kontrollalgoritmer, möjlighet till online-justeringar och lagring av kontrolldata kan Intellispec kontrollera artiklar automatiskt med yttersta noggrannhet vid höghastighetslinjer.

Intellispec hjälper er att leverera produkter av högsta kvalitet till era kunder.

## Om den här operatörsinstruktionen



**VIKTIGT!** Behåll denna handbok för framtida bruk

Denna bok hör till systemet och måste finnas lätt tillgänglig under systemets hela livslängd.

Syftet med denna handbok är att beskriva programvarans funktioner på operatörsnivån, säkerhetsinformation och underhåll.

Denna handbok:

- Är avsedd att gälla för Intellispec-version 6.0. Innehållet i handboken kan ändras utan föregående meddelande.
- Du ansvarar för att hålla operatörsinstruktionen i gott skick, att förvara den på en torr plats och att se till att behöriga systemanvändare har tillgång till den.
- Innehåller information om den teknik som användes vid den tidpunkt då systemet såldes och levererades. Om systemet har utökats, kompletterats eller förbättrats därefter kan det finnas skillnader mellan det verkliga systemet och instruktionens beskrivningar och bilder. Sådana skillnader ska inte betraktas som fel.

Kompletterande handböcker:

- Intellispec-programvarans administratörsinstruktion som beskriver programvarans alla detaljer och som är avsedd för användare på administratörsnivån
- Intellispec-hårdvaruinstruktion (flera alternativ) och tillägg för kontrollmoduler

### Följande typer av varningar förekommer i denna instruktion:



**FARA!** – Meddelanden om fara varnar för särskilda förhållanden som kan orsaka allvarliga eller livshotande personskador. Varningsmeddelandena innehåller viktig information som måste uppmärksammas för att undvika skada.



**VARNING!** – Meddelanden om varning indikerar information som måste beaktas för att förhindra personskador, dataförlust eller materiella skador.



**FÖRSIKTIGT!** – Meddelanden om att vara försiktig indikerar information som måste beaktas för att förhindra dataförlust, dåliga systemprestanda eller materiella skador.  
Observera: Anmärkningar innehåller särskild information som behöver skiljas ut från övrig text på detta sätt.



*VIKTIGT! – Indikerar förutsättningar eller information som måste beaktas för att utföra eller förstå ett koncept eller en arbetsuppgift.*

*TIPS: Tillhandahåller användbar information för att utföra en arbetsuppgift.*

## Skydd mot statisk urladdning




*Försiktigt! – Elektroniska komponenter kan skadas av urladdning av statisk elektricitet.*


Iakttag alltid följande försiktighetsåtgärder innan du tar bort, installerar eller hanterar några elektroniska komponenter i kontrollsystemet:

- Använd ett antistatiskt armband som jordats till kontrollsystemet.
- Stå på en antistatisk, jordad matta och lägg kretskorten på mattan vid kortbyte.
- Paketera kretskort i antistatiska skyddspåsar vid förvaring och transport. Försegla påsarna ordentligt.

## Chapter 2 Säkerhetsinformation

Detta avsnitt innehåller säkerhetsinformation för operatören som måste läsas innan systemet användas eller servas.

 **WARNING!** – Denna produkt innehåller inga delar som operatören kan serva. Överlåt serviceåtgärder till behörig personal. För att förhindra elstötar, öppna inte skåpdörrarna när strömmen är tillkopplad.

 **WARNING!** – Du får under inga omständigheter försöka ändra på förseglade maskindelar eller enheter. Detta kan leda till att skyddande delar tas bort vilket kan ge upphov till farliga situationer.

 **FÖRSIKTIGT!** – Risk för farlig optisk strålning från LED-lamporna. Stirra inte på lamporna.

### Hälsovarning – Fotosensitiv epilepsi

 **WARNING! FOTOSENSITIV EPILEPSI/ANFALL**

En liten andel människor kan erfara epileptiska symptom eller anfall när de utsätts för vissa mönster eller blinkande ljus. Om dessa personer utsätts för blinkande ljus från visionskontrollsystem kan det utlösa epileptiska symptom eller anfall. De blinkande ljusen kan utlösa epileptiska symptom eller anfall hos personer som inte tidigare har haft epileptiska symptom eller anfall. Rådfråga en läkare innan du börjar använda denna utrustning om du eller någon i din familj har diagnostiserats med epilepsi eller fått något slags anfall.

SLUTA ARBETA OMEDELBART och rådfråga din läkare om du får något av följande symptom vid arbeten vid utrustningen:

- Yrsel
- Förändrad syn
- Ryckningar i ögon eller muskler
- Förlorat medvetande
- Förvirring
- Anfall
- Ofrivilliga rörelser eller kramper

**Vad som utlöser epileptiska symptom eller anfall varierar från person till person. Vanliga utlösande faktorer är:**

- Blinkande ljus som används i visuella kontrollsystem eller brandlarm
- Vissa videospel eller tv-program som innehåller blinkande ljus eller skiftande mönster i olika färger
- Skarpa kontrastrika mönster såsom vita streck mot svart bakgrund
- Blinkande vitt ljus följt av mörker
- Stimulerande bilder som tar upp hela ditt synfält, t.ex. mycket nära en stor tv-skärm eller datorskärm
- Vissa färger såsom rött och blått












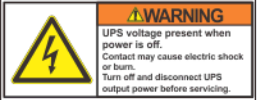
**Om du stöter på något som kan utlösa epileptiska symptom eller anfall utan varning:**

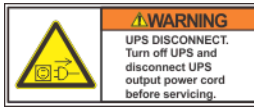
## Kapitel 2

- Blunda inte (det kan utlösa en flimrande effekt)
- Titta inte direkt in i blinkande ljus eller utlösande källor
- Täck omedelbart över ena ögat med handflatan
- Vänd dig bort från de blinkande ljusen eller den utlösande källan

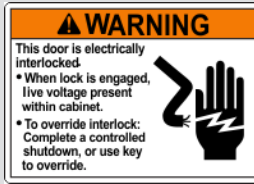
### Symboler som används med detta system

Följande symboler används på eller nära Pressco-systemet. Var medveten om potentiella risker och farliga situationer.

Symbol	Betydelse
	FÖRSIKTIGT! Risk för fara. Se tillhörande dokumentation före användning.
	VARNING! Risk för elektrisk stöt
	VARNING! Risk för ljusbågar och stötar
	VARNING! Risk för elektrisk stöt
	VARNING! Risk för brännskador på heta ytor
	VARNING! Risk för klämda händer
	På (tillförsel)
	Av (tillförsel)
	Växelström
	Skyddsledarterminal
	Varning! Risk för ljusbågar och stötar
	Varning! UPS-spänning finns kvar när strömförsörjningen är avstängd



Varning! Koppla från UPS



Varning! Elektrisk förreggling



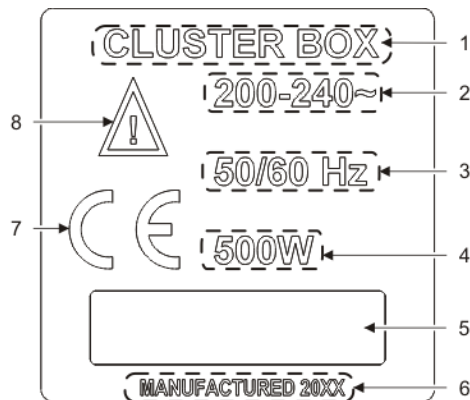
Fara! Risk för stötar och explosioner från ljusbågar

## Varning vid bågsvetsning

**⚠ VARNING!** – Risk för skador på utrustningen om inspektionsutrustningen inte är fullständigt avstängd innan bågsvetsning påbörjas på linjen där inspektionsutrustningen är installerad. Det gäller särskilt våra pulsgivare men inte endast dem.

## Beskrivning av typskylten – Intellispec

Bilden visar ett exempel på typskylt som sitter på Intellispec-systemkomponenter.



- 1) Komponentens namn. OBSERVERA: ChromaPulse-modellen anges på modulens frontpanel.
- 2) Spänningsområde i volt AC
- 3) Frekvensområde i hertz (Hz)
- 4) Maximal märkeffekt i watt (W) med alla tillbehör eller plugin-moduler anslutna
- 5) Serienumret anges i denna ruta
- 6) Tillverkningsår
- 7) Komponentcertifiering
- 8) Risk för fara. Se tillhörande dokumentation före användning.

---

## Varningsanordningar

Pressco-systemet har varningsanordningar som indikerar systemfel eller rapporterar om för många defekter eller varningar för produktionslinjen. Dessa innefattar en ljussignal (tillval), larm och indikeringar på skärmen samt akustiska varningar (beroende på system).

---

### Larm

Med intelligenta larm kan du ställa in hur länge lamporna i ljussignalen, som finns som tillval, ska lysa och hur länge signalhornet ska låta om vissa kriterier uppfylls.

Förutom ljussignalen visas en larmknapp på skärmen om vissa kriterier uppfylls. Du kan klicka på larmknappen för att nollställa larmet/larmen och visa mer detaljerad information om larmförhållandena.

---

### Ljussignal

Ljussignalen (tillval) monteras på en stolpe på en plats som kunden bestämt.



Ljussignalens färgsegment representerar olika larm eller systemstatus. Ett färgsegment kan visas för fler än ett larmtillstånd.

---

### Kvarvarande risk

Pressco-systemet har utformats för att minimera eventuell risk för personskador. Men systemet använder kasseringsenheter för att ta bort defekta produkter från produktionsflödet. Dessutom innebär elskåp alltid en risk för elstöt om de öppnas.

Observera följande säkerhetsvarningar när du använder eller arbetar i närheten av systemet:



*WARNING! – Risk för att utslungade föremål träffar personer och orsakar skada. Håll er på säkert avstånd från kasseringsenheterna.*



*WARNING! – Känslig elektronik och högspänningsledningar kan exponeras. Håll processorskåpets/el- och styrsåkåpets lucka stängd.*

---


### Avsedd användning


**Typ av process** Pressco-systemet är avsett att övervaka förpackningsprocesser och andra särskilda tillverkningsprocesser, och identifiera produkter som inte uppfyller kraven.

**Avsedd användning** Pressco-systemet är utformat och byggt för användning i en industrimiljö inomhus, där det alltid är skyddat från väder och vind.




**Utrymmeskrav** Pressco-systemet och tillhörande sensorer måste installeras på en plats där installation, storleksbyte, användaråtgärder och underhåll kan utföras säkert och enkelt.

## Förbjuden användning


 **WARNING!** – Om detta instrument inte användas enligt anvisningarna kan utrustningens skyddseffekt försämrast. Instrumentet får endast användas under normala förhållanden (där alla skyddsanordningar är intakta).

 **Viktigt!** – Pressco-systemet får **INTE** användas för andra ändamål än det som specificeras i avsnittet "**Avsedd användning**" på föregående sida.

Systemet är inte avsedd för följande användning:

-  Användning i en explosiv miljö
-  Användning i en brandfarlig miljö
-  Användning i en fuktig, blöt eller våt miljö, om inte detta anges uttryckligen

## Personlig skyddsutrustning

 **Viktigt!** – Följ alltid säkerhetsbestämmelserna som gäller i just din anläggning, förutom rekommendationerna nedan.

Vi rekommenderar att följande personliga skyddsutrustning (PPE) används som ett minimum:

	Skyddskläder
	Skyddshandskar
	Öronproppar eller hörselskydd
	Skyddsglasögon
	Skyddsskor

## Personalsäkerhet

Följande regler rekommenderas för att säkerställa säkerheten för den personal som sköter maskinen och dess underhåll.

### **När maskinen är igång:**



Det behövs endast en operatör för att driva maskinen. Alla andra måste befinna sig på säkert avstånd.



Operatörerna måste känna till all utrustning som är kopplad till Pressco-utrustningen och veta hur man använder nödstopsanordningarna.

Observera: Nödstopsanordningarna kanske inte är direkt kopplade till Pressco-utrustningen, men det är viktigt att man vet hur de används.



Innan Pressco-systemet startas måste operatören kontrollera att alla säkerhetsanordningar som används med all tillhörande utrustning sitter på plats och är redo att användas.

Använd inte systemet om skydden är borttagna.



Det är viktigt att operatören behåller hela sitt fokus på arbetet och är alert under hela skiftet. Om så inte är fallet, informera skiftledaren direkt.

### **Vid underhållsarbete eller reparationer:**



Koppla loss huvudbrytaren. För brytarnas placering, se avsnittet Slå på strömmen och Stänga av strömmen.



Innan maskinen startas måste du kontrollera att det inte finns någon person i närheten av maskinen.



Om underhåll eller reparationen kräver att säkerhets- eller skyddssystem måste kopplas ifrån, måste denna åtgärd övervakas av behörig personal som ska förhindra att det uppstår personskador eller materiella skador på maskinen. Ev. maskinrörelser måste utföras med begränsad hastighet och begränsade rörelser.



Underhålls eller reparationer på elektriska komponenter får endast utföras av behörig personal med relevant utbildning. När test körs med strömmen tillkopplad måste du noggrant följa tillämpliga regler.



Personal som arbetar på maskinens högre delar måste bära en sele och haka fast den i strukturen, och de måste alltid röra sig med största försiktighet.



Utför aldrig smörj- eller underhållsarbete på mekaniska delar när maskinen är igång.

### **För din egen säkerhet ska du aldrig:**



Öppna skydden när maskinen är i drift



Utföra underhåll och reparationer när systemet är igång



Luta dig mot maskinen



Sitta på maskinkomponenterna



Använda maskinen för andra ändamål än de som anges i denna handbok



Ändra delar i maskinen



Låta obehörig personal använda eller utföra underhåll på maskinen

---

## Lyfta tunga föremål



**FÖRSIKTIGT!** – Vissa komponenter är tunga. Vidta lämpliga skyddsåtgärder för att förhindra personskador eller materiella skador. Om du inte kan lyfta föremålet ensam, be en lämplig person om hjälp att lyfta föremålet, eller använd en mekanisk lyftanordning

Komponenterna har inte lyfthandtag. Var noga med att:

- Lyfta utrustningen från botten – använd inte vajrar, byglar eller andra utstickande delar
- Håll fingrarna borta från sensorernas linser för att inte smutsa ner utrustningen
- Arbeta långsamt



**WARNING!** – Pressco-skåpen får **INTE** lyftas av endast en person. Använd en mekanisk lyftanordning och be en annan person att hjälpa till.



Vrid inte kroppen när du flyttar tyngden. Ta istället små steg tills du befinner dig i rätt position.

### Lyfta utrustningen på ett säkert sätt:

1. Stå nära lasten och centrera dig själv över den med fötterna i axelbredd.
2. Spänn magmusklerna.
3. Håll ryggen rak, böj knäna och sätt dig på huk.
4. Ta ett ordentligt tag om lasten med båda händerna.
5. Håll lasten nära kroppen och använd dina benmuskler för att ställa dig upp, och lyfta lasten från golvet. Din rygg ska hållas rak genom hela lyftet, använd endast benmusklerna för att lyfta lasten.
6. När du ska placera lasten på rätt ställe, böj knäna endast med hjälp av benmusklerna för att ställa ner lasten.

---

## Behöriga användare

Utbildade maskinoperatörer, mekanik- och elunderhållspersonal, samt driftledare anses vara behöriga användare av Pressco-systemet. Dessa användare ska läsa informationen i denna handbok noggrant. Driftledaren måste säkerställa att säkerhetsrekommendationerna i denna handbok följs.



**WARNING!** – Om arbetare som inte känner till produktionsprocessen använder Pressco-systemet kan det leda till farliga situationer.

Om du känner dig osäker på någon del av handboken, kontakta Presscos tekniska support.



**Viktigt!** – Arbetare ska aldrig använda systemet utanför sitt eget kompetensområde och ansvarsområde.

**Korrekt användning:** Systemet får endast användas av en arbetare i taget. Operatören ska befinna sig framför användargränssnittets skärm eller styrsåpet (om det är möjligt).

**Reparationer:** Reparationer på systemet får endast utföras av servicepersonal från Pressco Technology Inc. eller från företag med uttrycklig behörighet från Pressco Technology Inc.

---

## Använda reservdelar

Följande begränsningar gäller för byte av delar:



*WARNING! – Om man använder reservdelar som inte är avsedda för Presscos specifikationer kan detta försämra säkerheten och effektiviteten i Pressco-systemet.*

- Det är inte tillåtet att använda delar som inte uppfyller Presscos designspecifikationer. Detta gäller särskilt när de berörda delarna innehåller eller är anslutna till säkerhetsanordningar.
- Innan produktionen återupptas måste man kontrollera att alla säkerhetsanordningar fungerar.

Pressco Technology Inc. kan inte på något sätt hållas ansvarigt om någon av ovanstående anvisningar inte har följts.

För att erhålla en reservdelslista kontakta kundtjänst hos Pressco.

Presscos tekniker står till tjänst för att hjälpa kunderna på plats med att lösa problem som kan inträffa under drift och underhåll av systemet.

## Chapter 3 Systemspecifikationer

Detta instrument har utformats och testats enligt EN61010-1 (2010) Säkerhetskrav för elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål, och har levererats i säkert skick. Instruktionsdokumentationen innehåller information och varningar som användaren måste följa för att säkerställa säker användning och bibehålla instrumentet i säkert skick.

### Miljövillkor

Intellispec-systemet har utformats för att vara säkert vid användning under följande förhållanden:

*Observera: Rådfråga Pressco Technology Inc. om förhållandena på platsen avviker från specifikationerna.*

Tillstånd	Specifikationer
Användning inomhus/utomhus	Endast användning inomhus
Höjd	Upp till 2 000 meter
Drifttemperatur	5 °C till 50 °C
Förvaringstemperatur	0 °C till 70 °C
Luftfuktighet	Max. relativ luftfuktighet 80 % för temperaturer upp till 31 °C, med en linjär minskning till 50 % relativ luftfuktighet vid 50 °C
Strömförsörjning	Spänningsvariationer upp till $\pm 10$ % av den nominella spänningen
Överspänningsskydd	Transient överspänning som normalt finns i elnätet OBSERVERA: Den normala nivån av transient överspänning är hållspänning (överspänning) i kategori II enligt IEC 60364-4-443.
Klassificerad nedsmutningsgrad	Detta instrument är utformat för användning i Installationskategori II och Nedsmutningsgrad 1 enligt EN61010-1 respektive EN60664.



*Varning! – Detta är en produkt inom Klass A. I en miljö med privatbostäder kan denna produkt orsaka radiostörningar, då kan användaren behöva vidta lämpliga åtgärder.*

### Ljudtrycksnivå

Signalhornet på tillvalet ljussignal har en max.nivå på 105 dB på 1 meters avstånd framför hornet. Använd lämpliga hörselskydd enligt den aktuella anläggningens säkerhetsregler.

---

## Specifikationer – Intellispec serie 6

Följande avsnitt innehåller elektriska specifikationer och mått för komponenter i Intellispec serie 6-systemet. Ditt system innehåller endast de komponenter som krävs för din tillämpning.

---

### Elektriska specifikationer – Serie 6

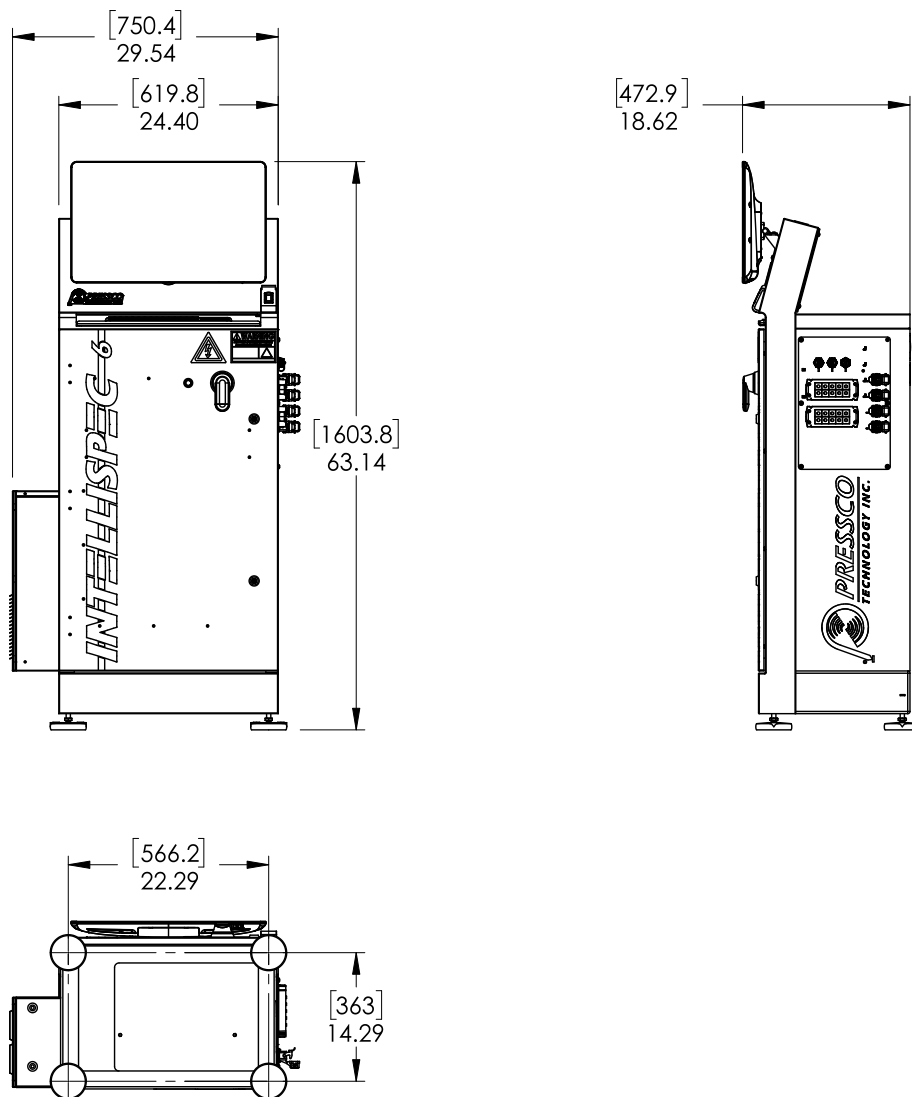
#### **230 V: Styrningsgränssnitt Serie 6 modell 81134**

- Spänning: 230 V AC
- Ström:
  - Kontrollmodul: 4 A
  - Luftkonditionering: 3,5 A
- Frekvens: 50/60 Hz
- Fas: 1

#### **120 V: Styrningsgränssnitt Serie 6 modell 81135**

- Spänning: 115 V AC
- Ström:
  - Kontrollmodul: 6 A
  - Luftkonditionering: 7 A
- Frekvens: 50/60 Hz
- Fas: 1

## Dimensioner – Serie 6 bildbehandlarskåp



Måtten anges i tum. Siffrorna inom parentes är i millimeter.

## Chapter 4 EU-försäkran om överensstämmelse

### Försäkran om överensstämmelse – Intellispec S6-system

Försäkran	<p>Den angivna produkten överensstämmer med följande harmoniserande lagstiftning i EU:</p> <p>Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/30/EU från den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om elektromagnetisk kompatibilitet och med Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/35/EU från den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om att göra elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser tillgänglig på marknaden.</p> <p>Den tekniska dokumentationen uppvisar uppfyllande av de viktigaste kraven som stipuleras i bilaga I till direktivet ovan.</p>
Tillverkare	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA</p> <p>Denna försäkran om överensstämmelse har utfärdats på tillverkarens eget ansvar.</p>
Produktnamn	Intellispec serie 6
Hänvisade harmoniserade standarder enligt vilka överensstämmelsen försäkras:	<p>EN 61326-1:2013 Elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – EMC-fordringar – Del 1: Allmänna fordringar</p> <p>EN 55011:2016+A11:2020: Utstrålade/ledningsbunda störningar</p> <p>EN 61000-4-2:2009: ESD-immunitet</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunitet mot utstrålade radiofrekventa elektromagnetiska fält</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: EFT immunitet mot pulsskurar</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunitet mot stötpulser</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunitet mot ledningsbunda störningar orsakade av radiofrekventa fält</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Immunitet mot spänningsavbrott och spänningsvariationer</p> <p>EN 61010-1:2010 Säkerhetskrav för elektrisk utrustning för mätning, styrning och för laboratorieändamål – Del 1: Allmänna fordringar</p> <p>2011/65/EU Begränsning av farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning</p>
Plats	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA

Undertecknat: Fredrick F. Awig, Vice ordförande för Engineering & Operations. Undertecknat för och på uppdrag av Pressco Technology Inc.

Kapitel 4

Signed for and on behalf of Pressco Technology Inc., 29200 Aurora Road, Cleveland, OH USA 44139:



Fredrick F. Awig,  
VP, Engineering & Operations

March 29, 2021

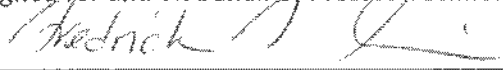
Date


Datum: 29 mars 2021

## Försäkran om överensstämmelse – 4 kamera CPX kontrollmodul

Försäkran	Maskinen som beskrivs nedan överensstämmer med Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/30/EU från den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om elektromagnetisk kompatibilitet (omarbetning).  Produkten överensstämmer med direktivet 2014/30/EU baserat på testresultat med som hänvisar till harmoniserade standarder och teknisk dokumentation enligt artikel 14 i direktivet och uppfyllandet av de viktigaste kraven som stipuleras i bilaga I har uppvisats.
Tillverkare	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA  Denna försäkran om överensstämmelse har utfärdats på tillverkarens eget ansvar.
Produktnamn	4 kamera CPX kontrollmodul
Teknisk dokumentation	EMC5383
Anmält organ	Följande anmält organ i EU har utvärderat den tekniska dokumentationen för allmän konstruktion, överensstämmelse och motivering för EMC-test på plats för en tillnärmning till de angivna standarderna angående de viktigaste skyddskraven i direktivet 2014/30/EU:  Hursley EMC Services, Ltd., anmält organ 2635 Trafalgar Close, Chandler's Ford Eastleigh SO53 4BW, Storbritannien Utvärderingens certifikatnummer: 180898
Använda standarder	EN 61000-6-2:2005: Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) – Del 6-2: Generella fordringar – Immunitet hos utrustning i industrimiljöer.  EN 55011:2016+A11:2020: Utrustning för industriellt, vetenskapligt och medicinskt bruk – Radiostörningar – Gränsvärden och mätmetoder.  2011/65/EU: Begränsning av farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning.
Plats	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA

Signed for and on behalf of Pressco Technology Inc., 29200 Aurora Road, Cleveland, OH USA 44139:





Fredrick F. Awig,  
VP, Engineering & Operations

Date

Undertecknat: Fredrick F. Awig, Vice ordförande för Engineering & Operations. Undertecknat för och på uppdrag av Pressco Technology Inc.

Datum: 27 januari 2021

## Försäkran om överensstämmelse – FHCP3X-EZ-system (EMC)

Försäkran	Maskinen som beskrivs nedan överensstämmer med Europaparlamentets och rådets och direktiv 2014/30/EU från den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om elektromagnetisk kompatibilitet (omarbetning).
Tillverkare	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA  Denna försäkran om överensstämmelse har utfärdats på tillverkarens eget ansvar.
Produktnamn	FHCP3X, FHCP-1CAM, FHCP-2CAM
Standarder som används (endast de viktigaste standarderna anges)	EN 61000-6-2:2005 Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) – Del 6-2: Generella fordringar – Immunitet hos utrustning i industrimiljöer. EN 55011:2016+A11:2020 Utrustning för industriellt, vetenskapligt och medicinskt bruk – Radiostörningar – Gränsvärden och mätmetoder. 2011/65/EU Begränsning av farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning.
Teknisk dokumentation	EMC5022
Anmält organ	Följande anmält organ i EU har utvärderat den tekniska dokumentationen för allmän konstruktion, överensstämmelse och motivering för EMC-test på plats för en tillnärmning till de angivna standarderna angående de viktigaste skyddskraven i direktivet 2014/30/EU:  Hursley EMC Services, Ltd., anmält organ 2635 Trafalgar Close, Chandler's Ford Eastleigh SO53 4BW, Storbritannien
Utvärderingens certifikatnummer	180898
Förfarande för bedömning av överensstämmelse	Produkten överensstämmer med direktivet 2014/30/EU baserat på testresultat med som hänvisar till harmoniserade standarder och teknisk dokumentation enligt artikel 14 i direktivet och uppfyllandet av de viktigaste kraven som stipuleras i bilaga I har uppvisats.
Plats	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA



Undertecknat: Fredrick F. Awig, Vice ordförande för Engineering & Operations. Undertecknat för och på uppdrag av Pressco Technology Inc.

Datum: 22 april 2021

## Försäkran om överensstämmelse – höghastighetsavledare (EMC)

Försäkran	Maskinen som beskrivs nedan överensstämmer med Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/30/EU från den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om elektromagnetisk kompatibilitet (omarbetning).
Tillverkare	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA Denna försäkran om överensstämmelse har utfärdats på tillverkarens eget ansvar.
Produktnamn	Höghastighetsavledare
Standarder som används (endast de viktigaste standarderna anges)	EN 61000-6-2:2005 Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) – Del 6-2: Generella fordringar – Immunitet hos utrustning i industrimiljöer. EN 55011:2016+A11:2020 Utrustning för industriellt, vetenskapligt och medicinskt bruk – Radiostörningar – Gränsvärden och mätmetoder. EN61800-3:2004+A1:2012 Varvtalsstyrda elektriska drivsystem – Del 3: EMC-fordringar och speciella provningsmetoder. 2011/65/EU Begränsning av farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning.
Teknisk dokumentation	EMC5076
Anmält organ	Följande anmält organ i EU har utvärderat den tekniska dokumentationen för allmän konstruktion, överensstämmelse och motivering för EMC-test på plats för en tillnärmning till de angivna standarderna angående de viktigaste skyddskraven i direktivet 2014/30/EU: Hursley EMC Services, Ltd., anmält organ 2635 Trafalgar Close, Chandler's Ford Eastleigh SO53 4BW, Storbritannien
Utvärderingens certifikatnummer	180898
Förfarande för bedömning av överensstämmelse	Produkten överensstämmer med direktivet 2014/30/EU baserat på testresultat med som hänvisar till harmoniserade standarder och teknisk dokumentation enligt artikel 14 i direktivet och uppfyllandet av de viktigaste kraven som stipuleras i bilaga I har uppvisats.
Plats	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA



Undertecknat: Fredrick F. Awig, Vice ordförande för Engineering & Operations. Undertecknat för och på uppdrag av Pressco Technology Inc.

Datum: 22 april 2021

## Chapter 5 Installation

Detta avsnitt innehåller information om installationskrav och förberedelser som måste slutföras innan systemet installeras.

### Leverans och hantering

Pressco Technology Inc. levererar omonterade komponenter i förpackningar som är utformade för att skydda innehållet vid hantering och mot vädrets påverkan.

Såvida inte annat specificerats i avtalet för maskinbeställningen ska kunden tillhandahålla Pressco Technology Inc. med nödvändiga åtgärder och utrustning för avlastning, lyft och hantering av maskindelar. Pressco Technology Inc. anser det viktigt att en av deras tekniker övervakar arbetet vid avlastning, hantering och lyft av maskinen. Teknikern kan ge tips om lämplig ordningsföljd för upppackning och placering av de olika komponenterna, vilket underlättar den efterföljande installationen.



**WARNING!** – Endast behörig personal får medverka vid avlastning, hantering och lyft av maskinen. Pressco Technology Inc. kan inte hållas ansvarigt för komponent- eller personsador som inträffar om obehöriga personer medverkar vid lyft och transport eller om lyft- och transportinstruktionerna i denna handbok inte följs.



**Viktigt!** – Anläggningschefen ansvarar för att alla monterings- och installationsmoment utförs säkert och i enlighet med aktuella regler.

När maskinen har levererats, undersök om det finns skador på den. Kontakta Pressco Technology Inc om det finns skador på maskinen.

Vid hantering, placera maskinen så nära mark-/golvnivån som möjligt.



Vi rekommenderar att en gaffeltruck med lämplig kapacitet och lyftmekanism används för att lyfta maskinen (och förpackningen/lådan).

Nedanstående tabell innehåller mått- och viktdata för en låda. Uppgifterna motsvarar den största och tyngsta lådan i leveransen. Lådan kan ha lägre vikt och mindre storlek, beroende på maskinkonfigurationen. Leveransen kanske innehåller flera lådor, beroende på maskinkonfigurationen.

Storlek (komplett Intellispec-system)	152,4 cm x 124,46 cm x 152,4 cm
Vikt (komplett Intellispec-system)	453,592 kg
Vikt (Intellispec-bildbehandlare)	155 kg

### Rekommendationer för installationen

Innan maskinen installeras måste Pressco-installatören och kunden (eller kundens representant) tillsammans kontrollera att följande kriterier uppfylls i den miljö där maskinen ska installeras:

- Alla förberedande installationsuppgifter har utförts enligt avtal
- Ritningen av installationsplatsen är den slutgiltiga ritning som Pressco Technology Inc har godkänt
- Installationsplatsen uppfyller höjd- och utrymmeskraven
- Bara komponenter som ingår i installationslayouten finns i det område där maskinen ska installeras. Kontrollera att inga maskiner eller komponenter som kan försvåra montering och installation har lagts till i ett senare skede. Om det har inträffat, kontakta omedelbart Presscos projekttekniker för att komma överens om en lämplig lösning på problemet.

Vi rekommenderar följande innan maskinen installeras:

- Minimera risken för skador genom att transportera maskinen i förpackningen till det område där maskinen ska installeras
- Avlägsna förpackningsmaterialet försiktigt och kontrollera att komponenterna inte har några skador
- Kontrollera att mekaniska komponenters fästen och skruvar inte har lossnat
- Förbered anslutning av tryckluftsledningen. Innan tryckluften ansluts måste du kontrollera att ledningar och rör är rengjorda och inte innehåller blockeringar.

### Tillbehör som kunden tillhandahåller

Följande hjälpmedel krävs för att använda Pressco Intellispec-systemet. Kontrollera att tillbehöret uppfyller de tekniska specifikationerna innan du ansluter det. Flera tillbehör av samma typ kanske krävs, beroende på det antal moduler som installeras. Se aktuella kopplingsscheman.

Tillbehör	Krav
Tryckluft för kasseringsenhet	Ledningens storlek får inte ge upphov till trycksänkningar när maskinen används. Luften måste vara torr och oljefri.
Eluttag	Upplåt eluttag enligt specifikationerna för: <ul style="list-style-type: none"><li>• De elektriska specifikationerna för användargränssnittet (använd de specifikationer som gäller för ditt system)</li><li>• De elektriska specifikationerna för den integrerade tunneln (vid tillämplighet)</li><li>• De elektriska specifikationerna för klusterboxen (vid tillämplighet)</li></ul>
Internetanslutning (valfritt)	Tillhandahåll en skärmad Ethernet-kabel om du vill använda Presscos fjärrsupport via Internet.

### Skyddsjord

Produkten måste jordanslutas. Om ett elektriskt fel inträffar ger skyddsjorden minsta resistans för strömmen, vilket minskar risken för elstötar.



**FARA!** – Felaktig anslutning av skyddsjord kan innebära risk för elektriska stötar. Anlita en kvalificerad elektriker eller servicetekniker om du inte är helt säker på att produktens jordanslutning är rätt inkopplad.

### Sladdar för anslutning av utrustning

Produktens elkabel innehåller en ledare för skyddsjord och har en jordad kontakt. Kontakten får bara anslutas till ett uttag som är monterat och jordat enligt lokala föreskrifter och rekommendationer.

Ändra inte produktens elkontakt. Om den inte passar i uttaget måste en kvalificerad elektriker installera ett annat uttag.

### Kabeldragning

Produkten måste anslutas till ett jordat, permanent inkopplat metalledarsystem, alternativt måste en produktjordledare dras med strömledarna och vara ansluten till utrustningens jordterminal.

---

## Elektrisk anslutning

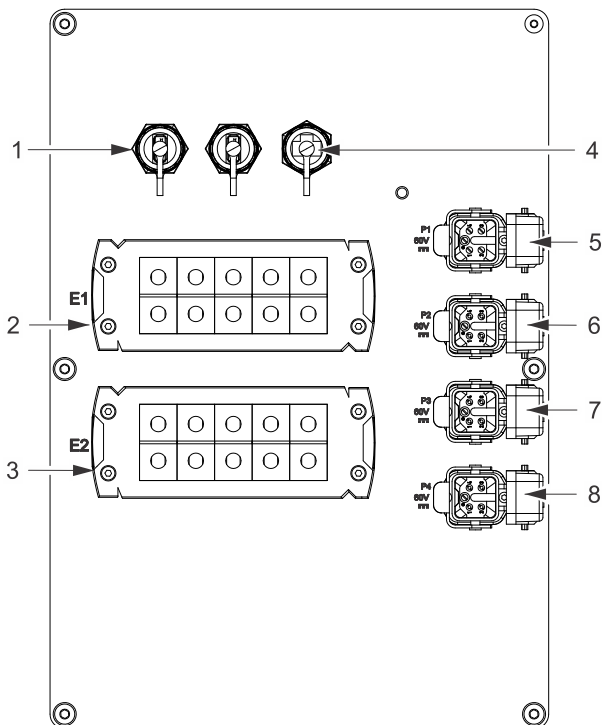
Kontrollera att eluttagets spänning överensstämmer med den spänning som krävs för maskinen. Se elektriska specifikationer och kopplingschema för ditt system.

**⚠ VARNING!** – Strömbrytaren är den frånskiljningsanordning som bryter inkommande matning. Placera inte utrustningen så att det blir svårt att komma åt brytaren. Om den inte är lättåtkomlig (t.ex. i ett rack eller om den sitter utom räckhåll), måste man installera en extra frånkopplingsenhet som kan isolera den spänningsförande och den neutrala ledningen i elnätsanslutningen, med skyddsjordningen intakt.

---

## Externa anslutningar

Kontakterna sitter på sidan av Intellispec serie 6-skåpet.



- 1) USB1 och USB2 – för dataöverföring
- 2) E1 kopplingsplint – kontrollmodulsanslutningar
- 3) E2 kopplingsplint – kontrollmodulsanslutningar

## Kapitel 5

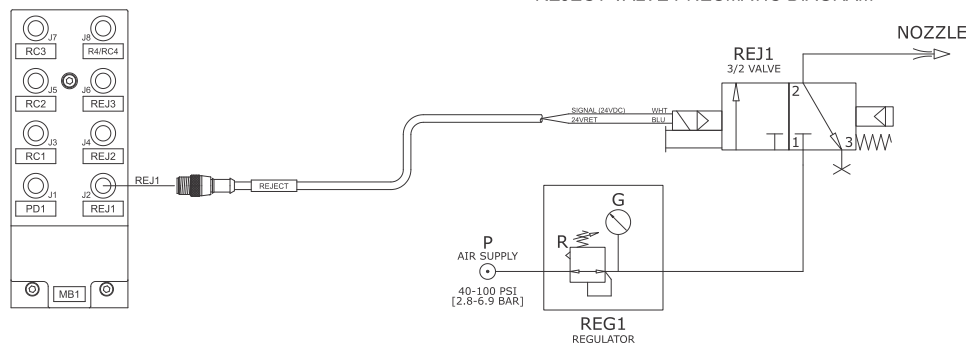
### 4) Ethernet-kontakt

### 5-8) P1–P4 kontakter – 60 V DC ut till kontrollmoduler

## Pneumatiskt schema för kasseringsventil

Detta schema visar kasseringsventilens anslutning till 8-portars I/O-dosan. Detta gäller för Intellispec-system.

8-PORT I/O BOX  
57006



## Installation

Pressco Technology Inc. rekommenderar att maskinen installeras och monteras av Presscos specialutbildade tekniker. Det är viktigt för att säkerställa att maskinen fungerar som den ska.



**VARNING!** – Pressco Technology Inc. kan inte hållas ansvarigt om problem eller egendoms-/personskador uppstår på grund av eller i samband med monterings- eller installationsåtgärder som har utförts av obehöriga personer, eller om installation/montering inte har utförts enligt anvisningarna i den här handboken.

Det måste finnas ett visst minsta avstånd mellan maskinen och omgivande väggar, så att maskinen kan användas, rengöras och servas på rätt sätt.

## Ventilation

Placera Pressco Intellispec-komponenterna på en välventilerad plats som säkerställer ordentligt luftflöde genom luftfiltren.

Komponent	Avstånd
Användargränssnitt	Det måste finnas en meters fritt utrymme runt maskinen
Klusterbox (används inte i alla system)	Det måste finnas 100 mm fritt utrymme framför fläkten och ventilen

## Stabilitet för användargränssnitt

Ställ in fötterna så att användargränssnittet står rakt och stabilt. Med lämplig justering och placering blir användningen säker. Se även riktlinjerna i avsnittet "**Personalsäkerhet**" på sidan 13.

## Idrifttagning


Utför följande kontroller innan maskinen tas i drift:

## Kapitel 5

Utfört	Ja	Nej
Enheten har utplacerats och ställts plant		
Tryckluftsledningen har anslutits		
Strömförsörjningen har anslutits till bildbehandlarskåpet		
Klusterboxen har anslutits till elnätet (i förekommande fall)		
Integrerad(e) kontrollmodul(er) har anslutits till elnätet (i förekommande fall)		
Kablage har dragits enligt kopplingsschema från användargränssnittsskåp till sensormodul(er), samt klusterbox (i förekommande fall)		

## Chapter 6 Manövrera Intellispec serie 6-systemet

### Online – offline



Stoppljuset är en indikator för om resp. bana är online eller offline.

- Rött = offline
- Grönt = online
- Orange = smart offline (bearbetar artiklar i kön när systemet går offline).

Om du vill växla från online-läget till offline, eller vice versa, klicka på stoppljuset.

Banorna kan sättas till online eller offline oberoende av varandra. Om flera band konfigureras kan en vara offline medan en annan är online.

*Observera: Du kan behöva användarbehörighet för att sätta bandet online eller offline*

### Objektbyte

Vid byte av artiklar som ska kontrolleras behöver du endast byta artikelprogrammet (om du har ett artikelprogram som redan är inställt för den nya artikeltypen som ska kontrolleras).

Då läser systemet in korrekta inställningar för kontroller, belysning och styrskenor, i förekommande fall (om sådana ställts in tidigare).

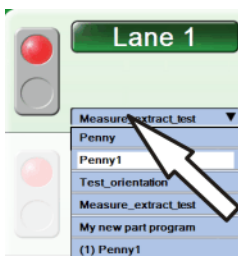
*Observera: Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för avancerade användare*

#### **Du behöver följande:**

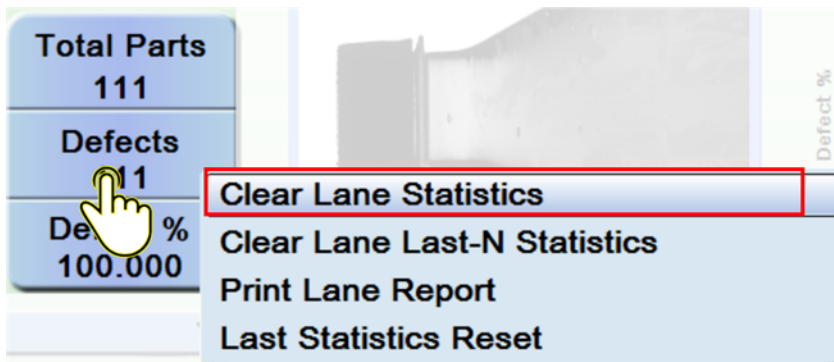
Användarbehörighet för att byta artikelprogram

#### **Så här byter du objekt:**

1. Logga in.
2. Klicka på artikeln i den nedrullningsbara menyn.



3. Klicka på namnet på den nya artikel som ska kontrolleras. Det nya artikelprogrammet laddas till Intellispec.
4. Klicka på statistikpanelen och välj Radera bandstatistik för att börja räkna statistik för den nya produktionsdriften.





5. Sätt bandet online för att börja kontrollera ny artiklar.

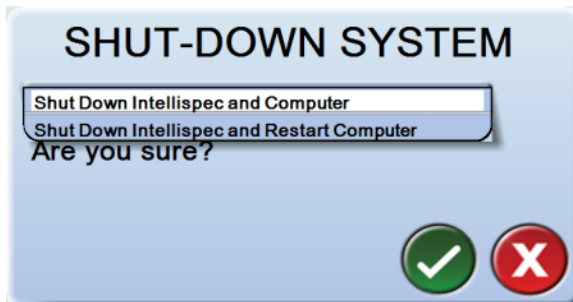
Varje artikelprogram innehåller bandspecifik information. Allting som du har ställt in tidigare sparas: kamerainformation, belysningsinformation, kalibreringsinformation och kontroller.

## Avsluta Intellispec-programvaran

Du måste ha rätt användarbehörighet för att kunna avsluta programvaran. Detta förhindrar otillåtna avstängningar av systemet. Kontakta din systemadministratör om du behöver användarbehörighet.

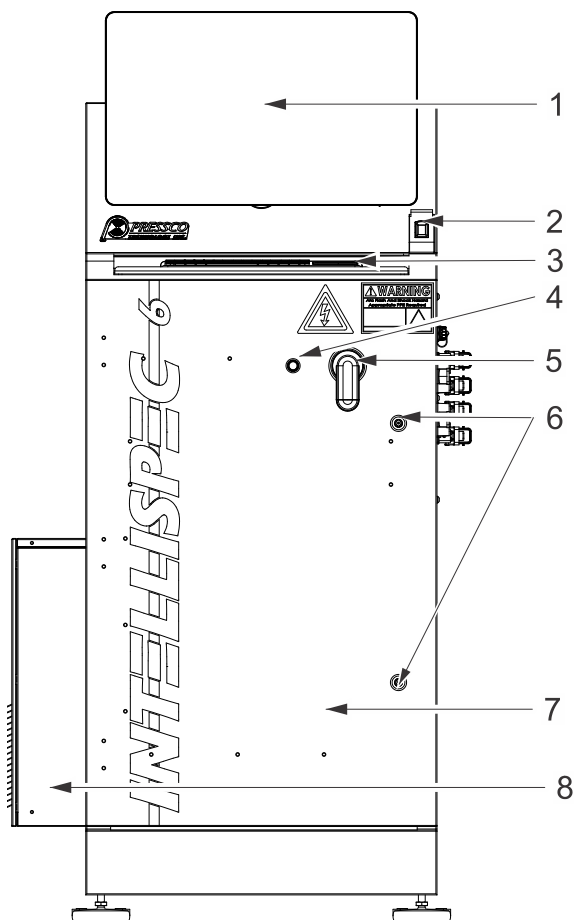
### **Så här avslutar du Intellispec-programvaran:**

1. Logga in.
2.   Välj startskärmen | Verktyg | Gå ur systemet.
3. Välj ett alternativ.



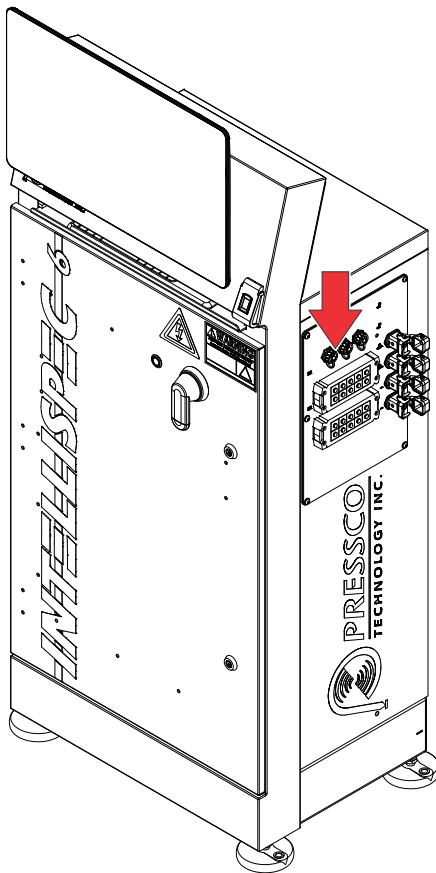
4.  Välj knappen OK. Intellispec-programvaran och/eller datorn stängs av (och startar om i förekommande fall).

## Chapter 7 Intellispec styrskåp och användargränssnitt S6



- 1) Pekskärm
- 2) Enhet för biometrisk inloggning
- 3) Tangentbord
- 4) Indikeringslampa för strömförsörjning
- 5) Strömbrytare
- 6) Lås ("[Åtkomst till invändiga komponenter med avstängd strömförsörjning S6](#)" på sidan 34)
- 7) Bildbehandlare (inuti styrskåpet)
- 8) Luftkonditionering

## USB-portar S6



Det finns USB-portar för säkerhetskopiering eller överföring av data

Använd USB-portarna när du:

- Importerar eller exporterar artikelprogram från ett annat system för att skapa, kopiera eller importera ett artikelprogram
- Exporterar användarkonton
- Importerar användarkonton
- Skapar ett supportpaket
- Sparar bilder, särskilt för att skicka med ett supportpaket



USB-porten är inte avsedd för att ladda mobiltelefoner! Använd endast dessa portar för att importera eller exportera data.

## Enhet för biometrisk inloggning

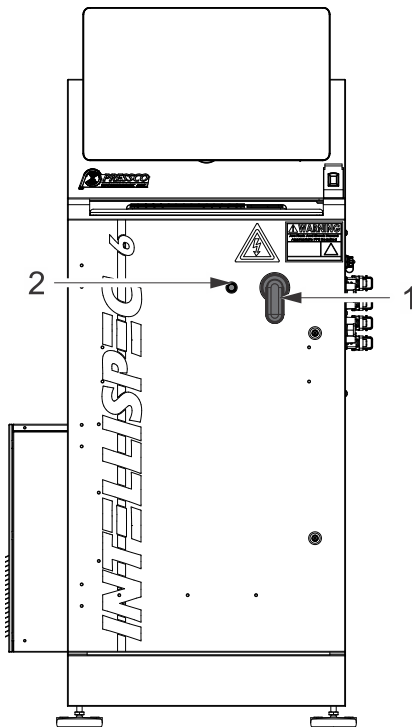
Enheten för biometrisk identifiering används för inloggning och utloggning på Pressco-systemet. Enheten är ett tillval och måste köpas tillsammans med systemet.



Tryck fingret mot enheten för att logga in. Följande gäller för användning:

- Du måste använda samma finger som du använde när du registrerades av administratören
- Om du inte vet vilket finger som registrerades (vilket finger du använde), kontakta din administratör
- Om Pressco inte känner igen ditt fingeravtryck efter tre försök måste du logga in med skärmtangentbordet (OSK)

## Påslagning och avstängning vid styrskåpet



Påslagning: Slå på strömbrytaren [1] på skåpets framsida. Strömförsörjningsindikeringen [2] tänds. Programvaran startar automatiskt. (Du måste logga in och sätta systemet online för att börja kontrollera)

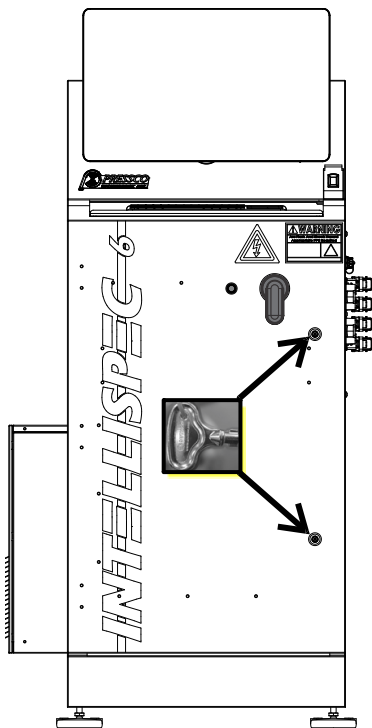
*Observera: Det tar ungefär en minut för datorn att starta efter att huvudströmbrytaren slagits på*

Avstängning: Slå från strömbrytaren på skåpets framsida. Systemet och datorn stängs av. UPS:en stängs av.

**⚠ VARNING!** – Om du stänger av strömförsörjningen med denna strömbrytare finns det fortfarande spänning kvar i UPS:en inuti enheten tills den laddar ur.

**! Viktigt!** – Om du vill starta om systemet, stäng av strömförsörjningen, låt programvaran och komponenterna stängas av helt, och låt strömförsörjningen vara avstängd i ungefär en minut innan den slås på igen. Då får de elektroniska komponenterna chansen att återställas korrekt.

## Åtkomst till invändiga komponenter med avstängd strömförsörjning S6

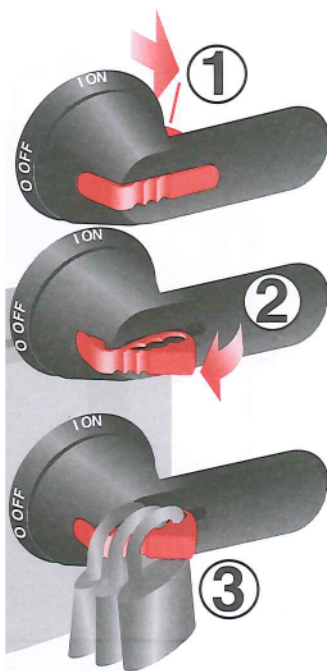


För att komma åt komponenter inuti styrskåpet behövs nycklarna (levereras av Pressco).

**⚠ VARNING!** – När systemet är avstängt finns det fortfarande spänning i UPS:en. Endast BEHÖRIG PERSONAL får öppna systemet. Vi rekommenderar att endast BEHÖRIG PERSONAL har tillgång till nycklarna.

## Förfarande för låsning av strömbrytaren

*För att förhindra att strömförsörjningen slås på när skåpsdörren är öppen:*



1. Säkerställ att handtaget är i frånslaget läge OFF
2. Tryck ut den röda delen i handtaget från baksidan
3. Lås med upp till tre hänglås

## Åtkomst till invändiga komponenter med påslagen strömförsörjning

Frånsagningsbrytaren har en förbikopplingsfunktion som gör det möjligt att öppna skåpsdörren när brytaren är påslagen.



**VARNING!** – Endast BEHÖRIG PERSONAL får ha åtkomst till datorns insida när enhetens strömförsörjning är påslagen.

1. Använd ett litet trubbigt verktyg för att trycka in den lilla knappen på vänster sida av handtaget. En insexnyckel storlek 3/32" eller 2,5 mm fungerar bäst, men även en kulspetspenna kan användas.



Använd inte något vasst verktyg för att trycka in knappen.

2. Öppna skåpsdörren.



**Varning!** – elektrisk spänning finns i skåpet.



---

## Starta om Intellispec-systemet

Du kan behöva starta om systemet om strömförsörjningen eller kommunikationen brutits mellan bildbehandlaren och klusterboxen (i förekommande fall) eller kontrollmodulerna.

Symptom kan vara att kontrollmodulslyset har slutat blixtra och systemet inte längre tar några bilder. När systemet startas om återansluts bildbehandlaren till artikelspåraren.

*Observera: Om strömförsörjningen till både bildbehandlarens UPS och klusterboxen bryts i över två minuter kommer programvaran att stänga av sig själv automatiskt och sedan stänga av bildbehandlarens dator. Programvaran startar om. Du behöver endast logga in och sätta systemet online igen.*

---

## Starta om systemet

Om systemet har slutat kommunicera eller om programvaran har slutat fungera rekommenderar vi att du startar om hela systemet. Detta kommer att återställa programvaran, kontrollmodulen och alla kommunikationsenheter i systemet.

### **För att starta om systemet:**

1. Slå från huvudströmbrytaren (DISC 1). Systemet stängs av, inklusive en kontrollerad avstängning av programvaran.
2. Vänta tills programvaran och alla komponenter har stängts av, och vänta sedan ytterligare 40 sekunder så att de elektroniska komponenterna kan återställas.
3. Slå på huvudströmbrytaren (DISC 1). Systemet startar och systemet läser in Intellispec-programvaran. Logga in på systemet för att kunna använda det.

*Observera: Omstarten av systemet tar flera minuter.*

Om omstarten av systemet inte löser problemet, pröva med en av lösningarna nedan eller kontakta Pressco. (Kontakta Pressco)

---

## Starta om programvaruapplikationen

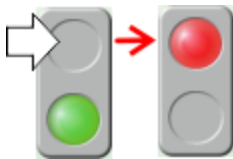
Du kanske måste starta om programvaran om du upptäcker ett programvarufel som av någon anledning inte raderades när hela systemet startades om.


Du måste ha rätt användarbehörighet för att kunna avsluta programvaran. Detta förhindrar otillåtna avstängningar av systemet. Kontakta din systemadministratör om du behöver användarbehörighet.

*Viktigt! – När programvaran startas om är det viktigt att välja korrekt alternativ från menyn för systemavstängning. Välj endast Stäng av Intellispec och starta om datorn, enligt beskrivningen nedan.*

### För att starta om Intellispec-programvaran:

1. Logga in.
2. Sätt systemet offline. (Upprepa för alla band vid behov)



3.  Avsluta programvaran: Startskärmen | Verktyg | Stäng av intellispec och starta om datorn.
4.  Klicka på OK-knappen. Intellispec-programvaran och datorn stängs av och startar om. Ditt system kan vara konfigurerat för att koppla upp vid start. Annars kommer programvaran att starta i läget Systemöversikt där du kan logga in för att fortsätta att använda systemet.

---

## Starta om datorn

Om omstarten av programvaran inte raderar felen, eller om programvaran inte startar om, eller om du får meddelandet "System in Transition", starta om datorn.

### För att starta om datorn:

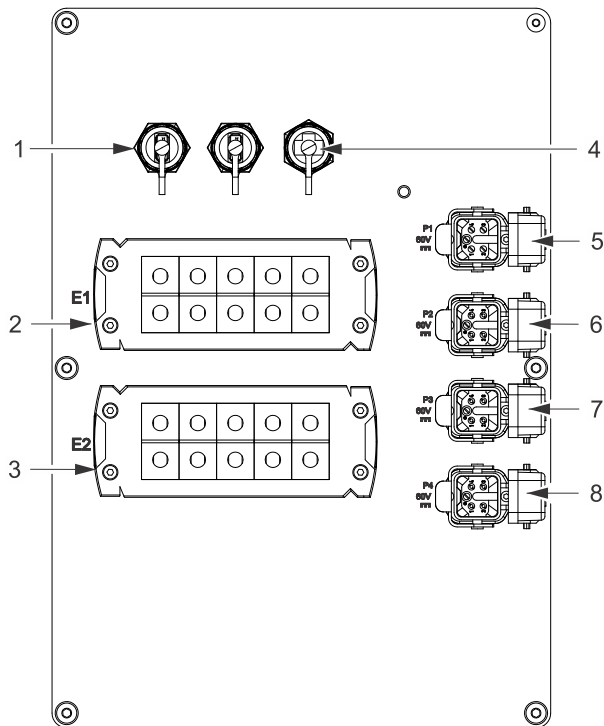
1. Tryck på Ctrl + Alt + Delete på tangentbordet.
2. Använd alternativet Logga ut för att logga ut från Intellispec.
3. När Windows inloggningsruta visas, skriv in "pvpass" som lösenord för Intellispec-användarkontot. När inloggningen är slutförd kommer applikationsprogramvaran att starta.

*Observera: Omstarten av systemet tar flera minuter.*

## Komponenter och kopplingsscheman

### Externa anslutningar

Kontakterna sitter på sidan av Intellispec serie 6-skåpet.




- 1) USB1 och USB2 – för dataöverföring
- 2) E1 kopplingsplint – kontrollmodulsanslutningar
- 3) E2 kopplingsplint – kontrollmodulsanslutningar
- 4) Ethernet-kontakt
- 5-8) P1–P4 kontakter – 60 V DC ut till kontrollmoduler

### Ljussignal med fyra lampor

Ljussignalenhetens (tillval) lampor tänds, släcks eller blinkar, beroende på statusen för olika maskinvaror. Varje band har en egen ljussignalenhet.

*Observera: Ljussignalen i ditt system kan ha ett annat utseende än vad bilden visar*

Ljussignal med fyra lampor	Lampfärg	Tillstånd	Betydelse
	Röd	Tänd – fast sken	Larmtillstånd
	Röd	Lyser – blinkande	Artikelspårarkortet kan inte kommunicera med värddatorn eller också har larmet löst ut på grund av ett kortfel
	Röd	Släckt	Inget larm (OK)
	Orange	Tänd	Varningslarmtillstånd
	Orange	Släckt	Ingen varning (OK)
	Orange	0,5 sekunder blix	Systemet återställer automatiskt den asynkrona FIFO:n för motsvarigheter (används inte i alla system)
	Grön	Tänd	Bandet är online
	Grön	Släckt	Bandet är offline
	Blå	Tänd	Strömförsörjning till artikelspårarkortet fungerar (OK)
	Blå	Släckt	Ingen strömförsörjning till artikelspårarkortet

### Ljussignal med fem lampor

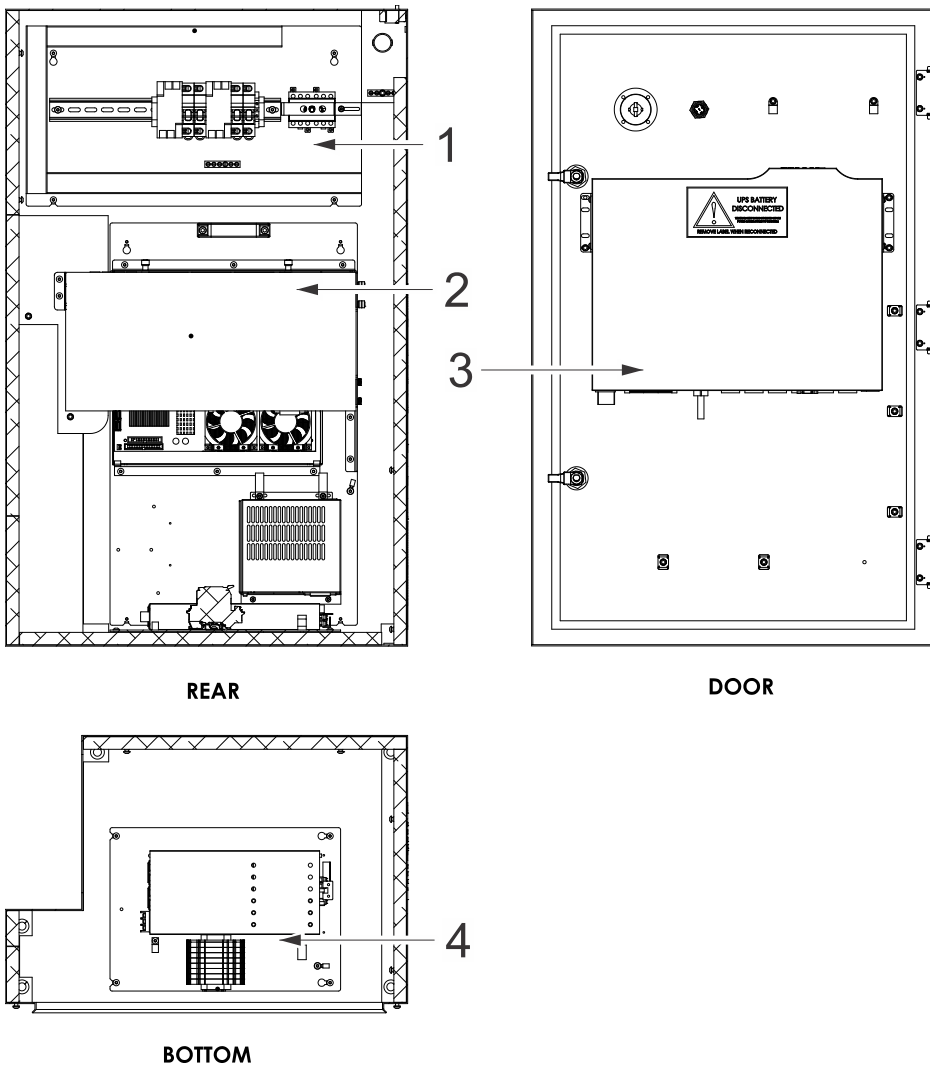
Ljussignalenhetens (tillval) lampor tänds, släcks eller blinkar, beroende på statusen för olika maskinvaror. Varje band har en egen ljussignalenhet.

*Observera: Ljussignalen i ditt system kan ha ett annat utseende än vad bilden visar*

Ljussignal med fem lampor	Lampfärg	Tillstånd	Betydelse
	Röd	Tänd – fast sken	Larmtillstånd
	Röd	Lyser – blinkande	Artikelspårarkortet kan inte kommunicera med värddatorn eller också har larmet löst ut på grund av ett kortfel
	Röd	Släckt	Inget larm (OK)
	Orange	Tänd – fast sken	Varningslarmtillstånd
	Orange	Släckt	Ingen varning (OK)
	Orange	0,5 sekunder blix	Systemet återställer automatiskt den asynkrona FIFO:n för motsvarigheter (används inte i alla system)
	Blå	Tänd	Ej tilldelad
	Blå	Släckt	Ej tilldelad
	Grön	Tänd – fast	Bandet är online

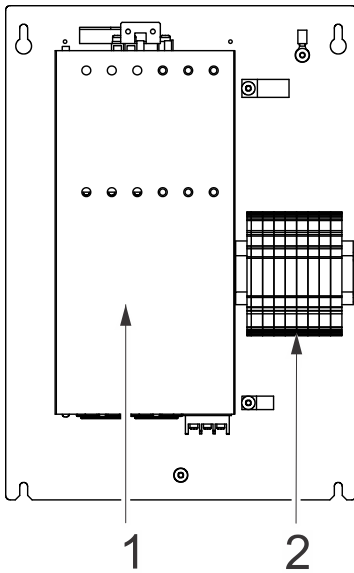
Ljussignal med fem lampor	Lampfärg	Tillstånd	Betydelse
		sken	
	Grön	Släckt	Bandet är offline
	Vit	Tänd – fast sken	Strömförsörjning på (artikelspårarkortet har strömförsörjning)
	Vit	Släckt	Strömförsörjning av (artikelspårarkortet har ingen strömförsörjning)

### Invändiga komponenter



- 1) Panel för inkommande strömförsörjning, inklusive terminalblock TB1
- 2) Bildbehandlarenhet
- 3) UPS (avbrottsfri kraftförsörjning)
- 4) Panel för likströmförsörjning, inklusive terminalblock TB2

## Likströmspanel



1) STRÖMFÖRSÖRJNING 60 V DC 1 000 W, 85–264 VAC 47–440 HZ

2) TB2 LIKSTRÖM S6

### Byte av säkringar

Säkringarna sitter i terminalblock TB2, på den nedre panelen i styrskåpet

**⚠ VARNING!** – För bibehållet skydd mot brandfara, byt endast ut säkringar mot nya som har samma typ och klassificering. Det är inte tillåtet att använda andra säkringar eller material.

**⚠ VARNING!** – Koppla från produkten från huvudströmförsörjningen innan säkringar byts.

För säkringarnas dimensionering se tabellen nedan.

Se kopplingsschemat – Wiring Diagram F1959W Sheet 5 of 6


Pressco-artikelnummer	Säkring	Värde	Plats
77915 Säkringssats	FU1–FU8	SÄKRING 5 A TIDSFÖRDRÖJD 5 X 20 MM	Nedre panelen

## Chapter 8 Programvaruöversikt


Detta avsnitt beskriver de olika delarna av användargränssnittet och hur du navigerar i programvaran. Det beskriver även hur du väljer poster och hur användargränssnittets knappar används.

### Logga in och logga ut

**Använd någon av metoderna för att logga in:**

- A.  Välj knappen Logga in. Välj ditt användarnamn och ange ditt lösenord.
- B. Med biometrisk sensor (tillval): Tryck fingret mot sensorn. Systemet loggar in dig. Om systemet inte känner igen din identitet efter tre försök, logga in via dialogrutan för inloggning.

**För att logga ut:**

- A.  Välj knappen med ditt namn och välj därefter knappen Logga ut.
- B. Med biometrisk sensor (tillval): Tryck fingret mot sensorn. Du loggas ut ur systemet.

*Observera: Du loggas ut automatiskt om en annan användare loggar in.*

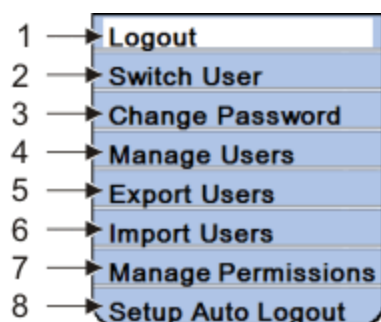
### Inloggningsmenyn

För att säkerställa att endast behöriga användare kan göra vissa ändringar i systemet måste användarna logga in.\* Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för avancerade användare.

**Så här visar du inloggningsmenyn:**

 Välj knappen Logga in och ange ditt lösenord. Texten på knappen ändras och visar namnet på den som loggade in.

 Välj knappen Logga in igen. Snabbmenyn visas.



- 1 – Logga ut
- 2 – Byta användare
- 3 – **Ändra lösenord** – ändra endast ditt lösenord
- 4 – **Administrera användare** – lägg till, ta bort eller redigera användare
- 5 – **Exportera användare** – exportera användarprofiler från en Intellispec till en annan
- 6 – **Importera användare** – importera användarprofiler från en Intellispec till en annan

7 – **Administrera behörigheter** – tilldela särskilda områden av systemet som en användare har åtkomst till

8 – **Ställ in Automatisk utloggning** – systemet loggar ut dig om det inte sker någon aktivitet efter den angivna tiden

*Observera: Det finns ett Pressco-teknikerkonto som endast används av Presscos servicetekniker. Det ger åtkomst till funktioner som inte stöds (menyalternativ med en annan färg). Om du loggar in på det kontot och använder de funktionerna, gör du det på egen risk.*

## 4 Programvarans skärmar

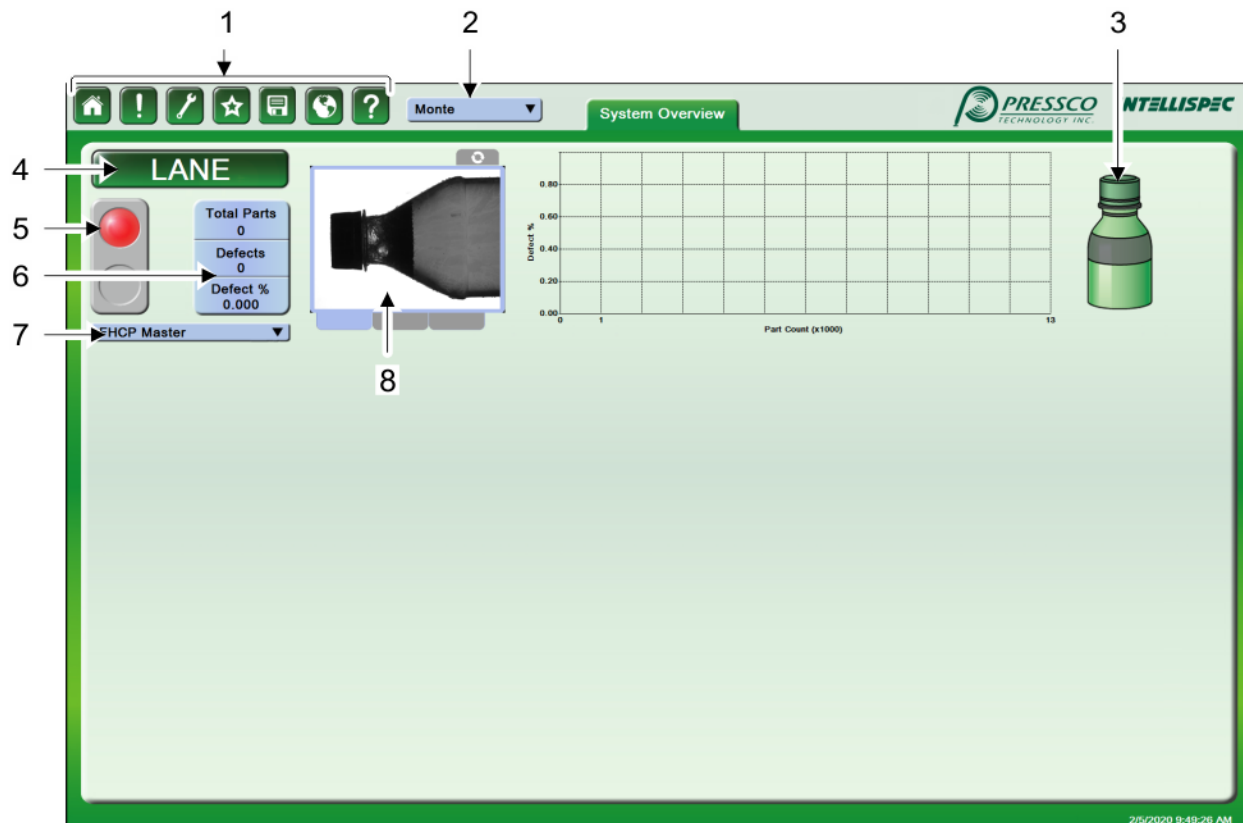
Detta avsnitt beskriver de fyra huvudtyperna av skärmar hos Intellispec-programvaran.

### Skärmen Systemöversikt



Öppna skärmen Systemöversikt genom att välja ikonen för startskärmen.

*Observera: Ditt system kan ha flera band. Detta exempel visar endast ett band.*



1 – "Verktogsfält" på sidan 49

2 – Logga in/ Logga ut.

3 – Genomgångsbild

4 – Gå till Bandöversikt

## Kapitel 8

- 5 – Online/Offline
- 6 – Bandstatistik
- 7 – Artikelprogram
- 8 – Heartbeat-bild

### Skärmen Bandöversikt

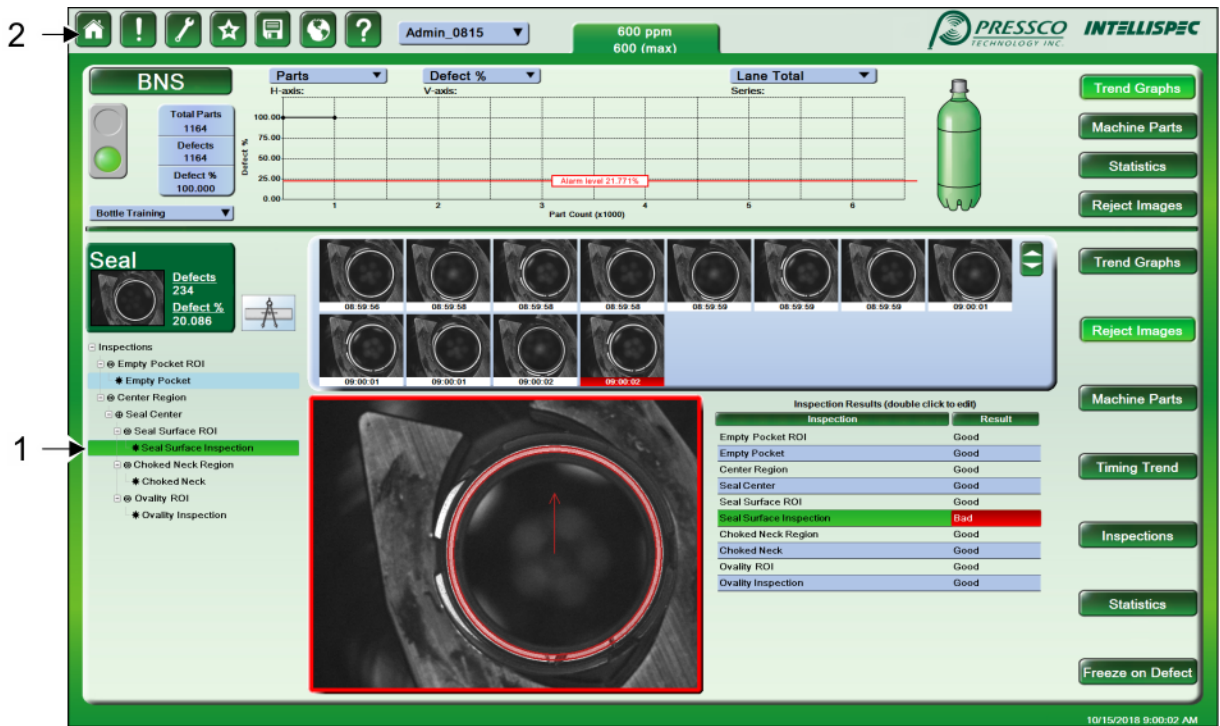
Välj en "Band"-knapp för att öppna skärmen Bandöversikt.



- 1 – Välj sensorknappen för att visa eller dölja den detaljerade sensorvyn
- 2 – Växla till Systemöversikt

### Skärmen Sensoröversikt

Välj en knapp för en sensor eller kamera för att öppna skärmen Sensoröversikt.

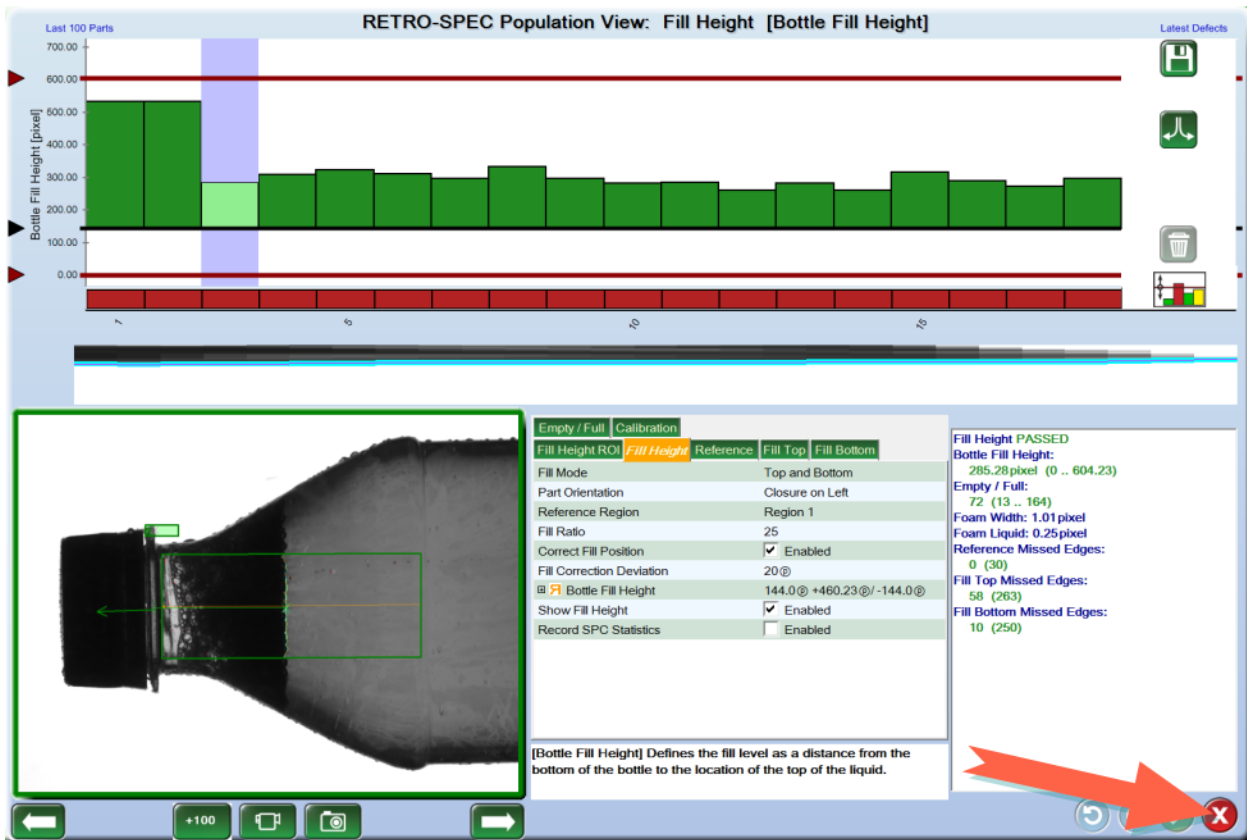


1 – Dubbelklicka för att öppna kontrollvisningen

2 – Växla till Systemöversikt

## Skärmen Kontrollöversikt

Dubbelklicka på ett kontrollnamn i kontrollträdet för att öppna skärmen Kontrollöversikt. I den här skärmen kan du ställa in kontrollparametrarna (om du har användarbehörighet).



Stäng kontrollvisningen för att gå till Systemöversikt eller Sensoröversikt

## Menyn Statistik

Använd menyn Statistik i bandöversikten, om du vill visa, återställa eller skriva ut statistik.

*Observera: Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för avancerade användare*

**Lane n** Så här visar du Menyn Statistik: Välj en knapp för ett band | klicka på en statistikruta.

<b>Total Parts</b> 2465	→	<b>Statistics Menu</b>	
<b>Defects</b> 364		←	1
<b>Defect %</b> 14.767		←	2
		←	3
		←	4
		←	5
		←	6
		←	7

1 – **Radera bandstatistik** Radera endast statistiken för bandet.

2 – **Radera bandstatistik och radera bilder** Radera statistiken för bandet och töm bufferten för bilder på defekta artiklar.

3 – **Radera endast statistiken för Senaste N** Radera statistiken för Senaste N och Senaste N% artiklar i respektive diagram. Det raderar även antalet populationsbaserade larm och raderar larm som är utlösta för tillfället. (inkluderar: Defekter i procent, Godkända objekt, Kasseringar i procent, För många kasseringar, För många varningar och Defekter i följd)

4 – **Radera endast SPS-statistik** (Endast tillgängligt om du har Retro-Spec-kontroller aktiverade för att behålla SPS-data) Radera statistiken från statistisk processtyrning.

5 – **Radera endast maskindelsstatistik** (Endast tillgängligt om Motsvarighet för maskindel är aktiverat på ditt system) Radera statistiken för maskindelarna.

6 – **Skriv ut bandrapport** Skicka bandstatistikrapporten till standardkonfigurerad skrivare.

7 – **Senaste statistikåterställning** Visa datum och tid då bandstatistiken återställdes senaste gången.

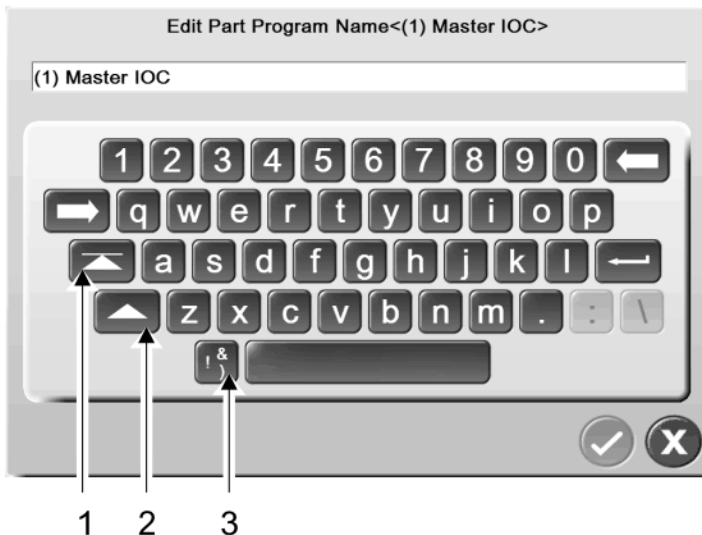
---

## Skärmtangentbord (OSK)

Olika typer av tangentbord visas beroende på vilken typ av information som behövs. Andra tangenter är tillgängliga beroende på det valda språket. Tangenterna kan vara grå om det inte kan användas för den aktuella åtgärden.

---

## Alfanumeriskt tangentbord



1 – Skiftlåstangent – alla bokstäver blir versaler tills du trycker på tangenten igen.

2 – Skifttangent – gör första bokstaven till versal och sedan blir efterföljande bokstäver gemena automatiskt.

3 – Symboltangent – tillhandahåller ytterligare tangenter:



Latintangent: Denna tangent finns för vissa språk för inmatning av latinska bokstäver. Detta krävs för inmatning av vissa poster på systemnivå, inklusive filändelser.

## Numeriskt tangentbord

Det numeriska tangentbordet visas när inmatningsfältet kräver numeriska värden. De flesta knapparna är självförklarande. Ytterligare knappar beskrivs nedan.

*Observera: Vissa knappar visas inte om de inte är tillämpliga för det fältet.*

- 1 – Backsteg – tar bort en siffra
- 2 – Enter – fyller i fältet på Intellispec-skärmen utan att stänga tangentbordet. Detta är användbart när du vill testa ett värde och se resultatet av förändringen omedelbart.
- 3 – [+/-] gör siffran positiv eller negativ
- 4 – [.] endast tillgänglig om ett decimaltal är giltigt i inmatningsfältet
- 5 – [<=>] cyklar till nästa parametergräns. Om parametern har fler än två gränsvärden omges det valda värdet av två asterisker i menyn.

Polygon Ambient	
Ambient Technique	Density
Ambient Analysis Mode	Min & Max
Region Extract Method	Real Part Only
<b>B Ambient Limits</b>	<b>-128 -118 117 *127*</b>
Nominal	128

- 6 – OK-knappen godkänner dina ändringar och stänger det numeriska tangentbordet

## Verktögsfält



*Observera: Vissa menyalternativ ändras beroende på om du är i läget Systemöversikt eller Band/Sensoröversikt*

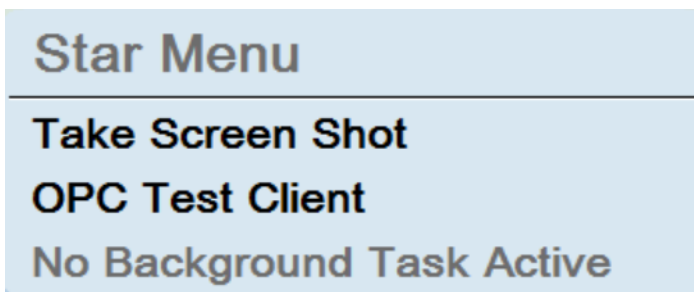
- 1) **Startskärm** Gå till skärmen Systemöversikt
- 2) **Larm** Radera, visa och ställ in larm
- 3) **Menyn Verktyg** Konfigurera systeminställningar, rapporter, hårdvara, artikelspårning, kasseringsenheter, artikelinställningar med mera
- 4) **Stjärnmenyn** Ta skärmdumpar och hantera bakgrundsuppgifter, och starta OPC-klienten (om sådan installerats)
- 5) **Menyn för säkerhetskopiering och återställning** Skapa ett supportpaket, återställ systemet från ett supportpaket, och starta Windows Explorer
- 6) **Språk** Välj språket som ska visas i Intellispec-programvaran från de tillgängliga alternativen
- 7) **Hjälp** Åtkomst till hjälpdokument, fjärrsupport och information om programvaruversion

## Stjärnmenyn



Öppna denna meny genom att välja stjärnmenyknappen i verktögsfältet.

*Observera: Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för användare på avancerad nivå.*



I denna meny har du åtkomst till följande hjälpmedel:


"Ta skärmdump" på nästa sida

Intellispec OPC testklient – endast med installerat OPC-paket (tillval). Använd denna meny för att öppna OPC-klienten när systemet är online.

## Ta skärmdump

Ta en bild av Intellispec-skärmen. Detta är inte samma sak som att spara enskilda artikelbilder med funktionen för att spara bilder. En skärmdump är användbar för att illustrera ett problem för den tekniska supporten, dokumentera felmeddelanden eller inställningar för framtida bruk.

### För att ta en skärmdump av hela Intellispec-skärmen:

1.  Välj stjärnknappen | Ta skärmdump. Ett virtuellt tangentbord visas med ett standardbildnamn.
2. Byt namn på skärmdumpen vid behov.
3. Välj OK för att spara bilden. Bilden sparas i filformatet Portable Network Graphic (.png) i C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

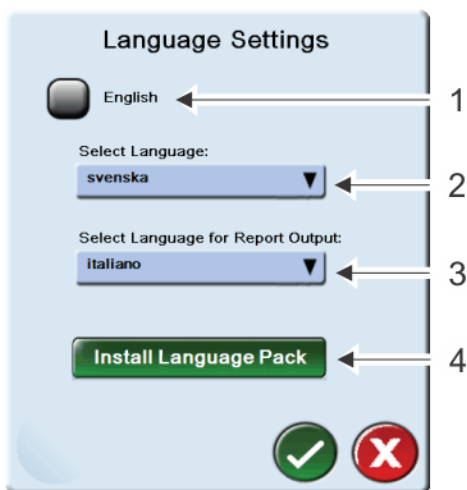
## Språk



Välj ett språk.



*Försiktigt! Rutan för språkinställningarna (visas nedan) är enda stället där det går att byta språk samt format för tal, datum och tid. Dessa inställningar får INTE utföras i Windows-konfigurationen, där datorns lokala språk måste vara US English. Annars kan fel inträffa och viktig information förloras.*



1 – **English (Engelska)** Om du kryssar i denna ruta kommer namnen på de tillgängliga språken att visas på amerikansk engelska (exempel: Swedish istället för svenska).

2 – **Välj språk** Välj språket som ska visas på användargränssnittet.

3 – **Välj språk för rapportutmatning** Välj språk för rapporter, såsom bandrapport från Meny Statistik.

4 – **Installera språkpaket** Använd detta alternativ när ett nytt språk är tillgänglig för att installera rätt filer. Du kommer att få anvisningar från Pressco om hur språkpaketet installeras.

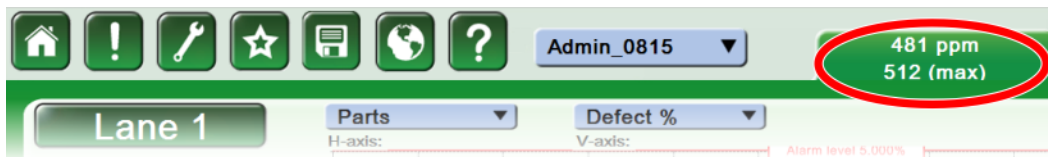
## Artikelhastighet

Artikelhastigheten visas i lägena Bandöversikt och Sensoröversikt. Du kan återställa artikelhastigheten genom att högerklicka på fliken Artikelhastighet och välja Återställ artikelhastighet.



Artikelhastigheten visar:

- ppm (artiklar per minut) – genomsnittlig hastighet de senaste fem sekunderna. Den uppdateras en gång i sekunden.
- max – maximal hastighet som registrerats för alla enskilda artiklar de senaste fem sekunderna fastställt i (artiklar per minut). Värdet som visas är det största värdet som registrerats de senaste fem sekunderna.



## Chapter 9 Larm

Det finns fyra typer av larm: systemlarm, bandlarm, sensorlarm, kasseringsenhetslarm och maskindelslarm. De flesta av dessa kan konfigureras (utom systemlarmen – UPS och övertemperatur).

*Observera: Larmen registreras i systemets loggläsare, även om larmen raderas automatiskt.*

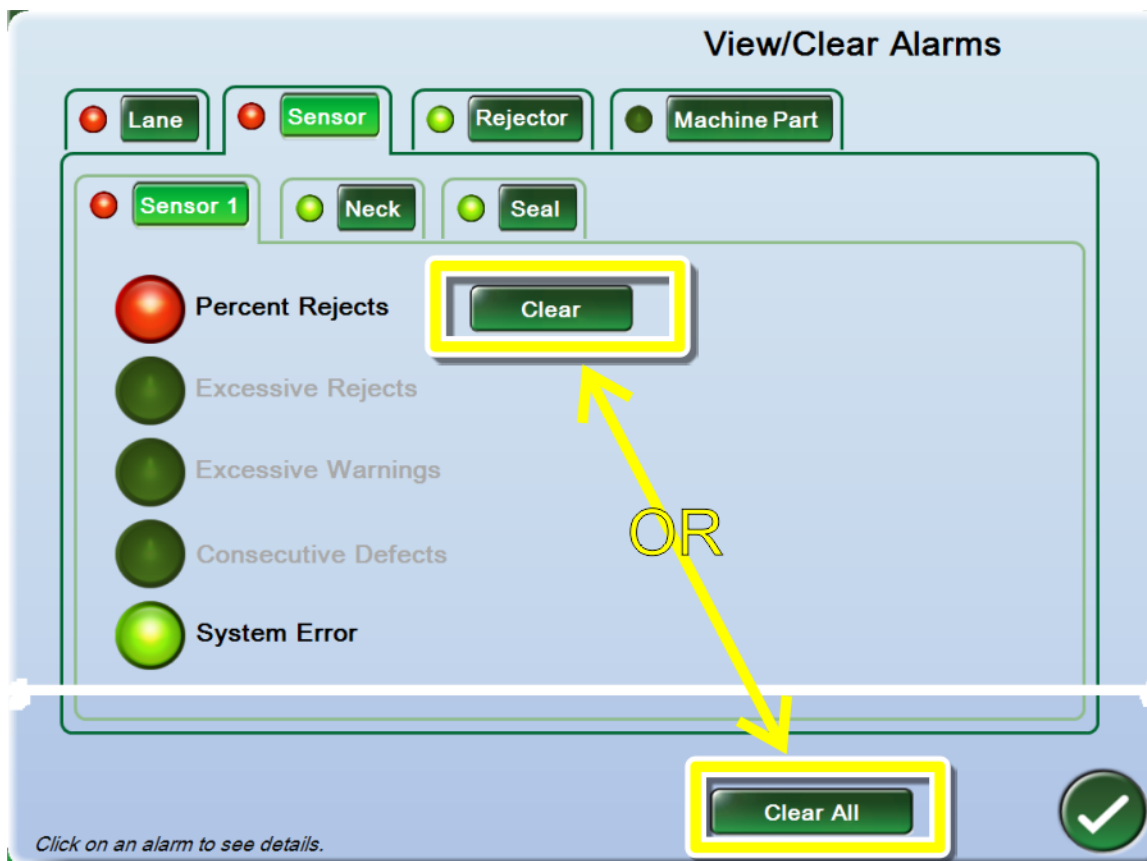
### Visa och radera larm

**ALARM**



För att visa eller radera larm, välj en larmknapp. Om inget larm är aktivt, klicka på larmikonen | Visa/radera larm.

Välj knappen Radera för att radera ett enskilt larm eller knappen Radera alla för att radera alla larm, inklusive larm under andra flikar.



Indikatorerna på skärmen anger om ett larm är aktiverat och om det har löst ut.



Rött på – larmet är både aktiverat och har löst ut



Grön på – larmet är aktiverat, men har inte löst ut

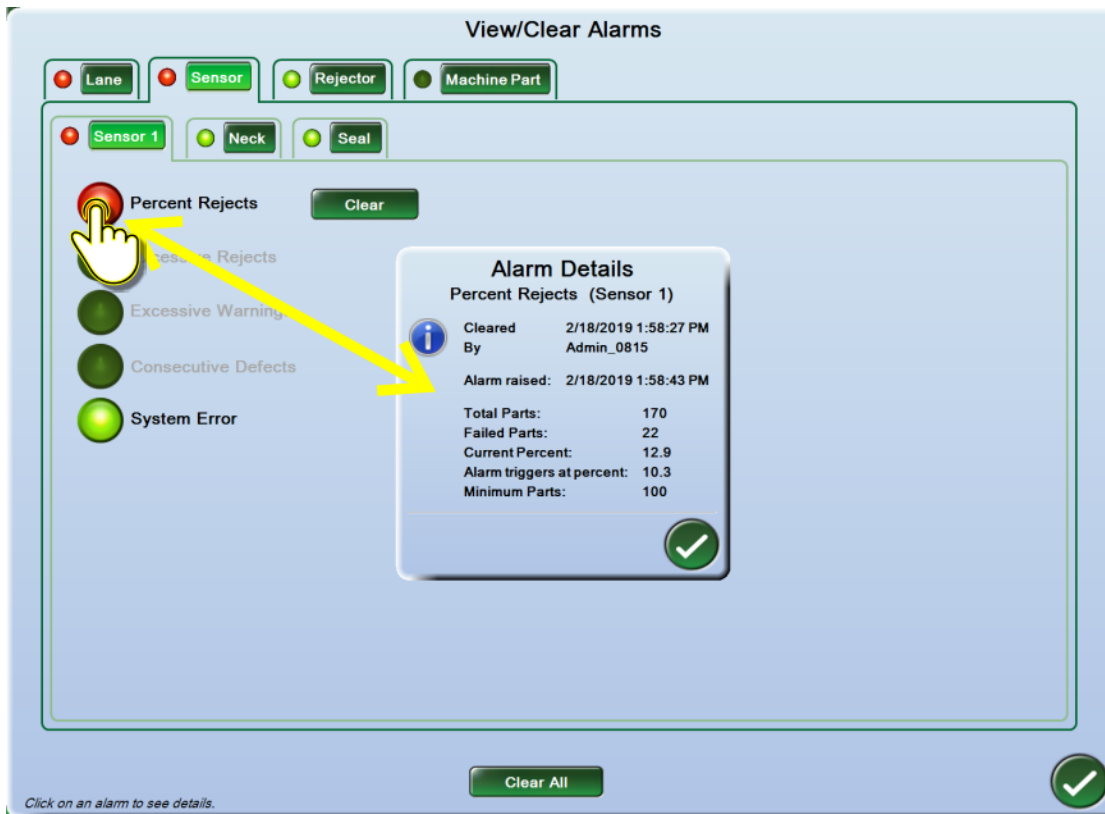


Grön av – larmet är inte aktiverat och har inte löst ut

## Kapitel 9

Välj olika flikar för att se fler larm. Flikarna (utom Band) har underflikar. Om ett larm utlöst i en underflik (Sensor 1 i vårt exempel) visar även den överordnade fliken (Sensor) ett larm.

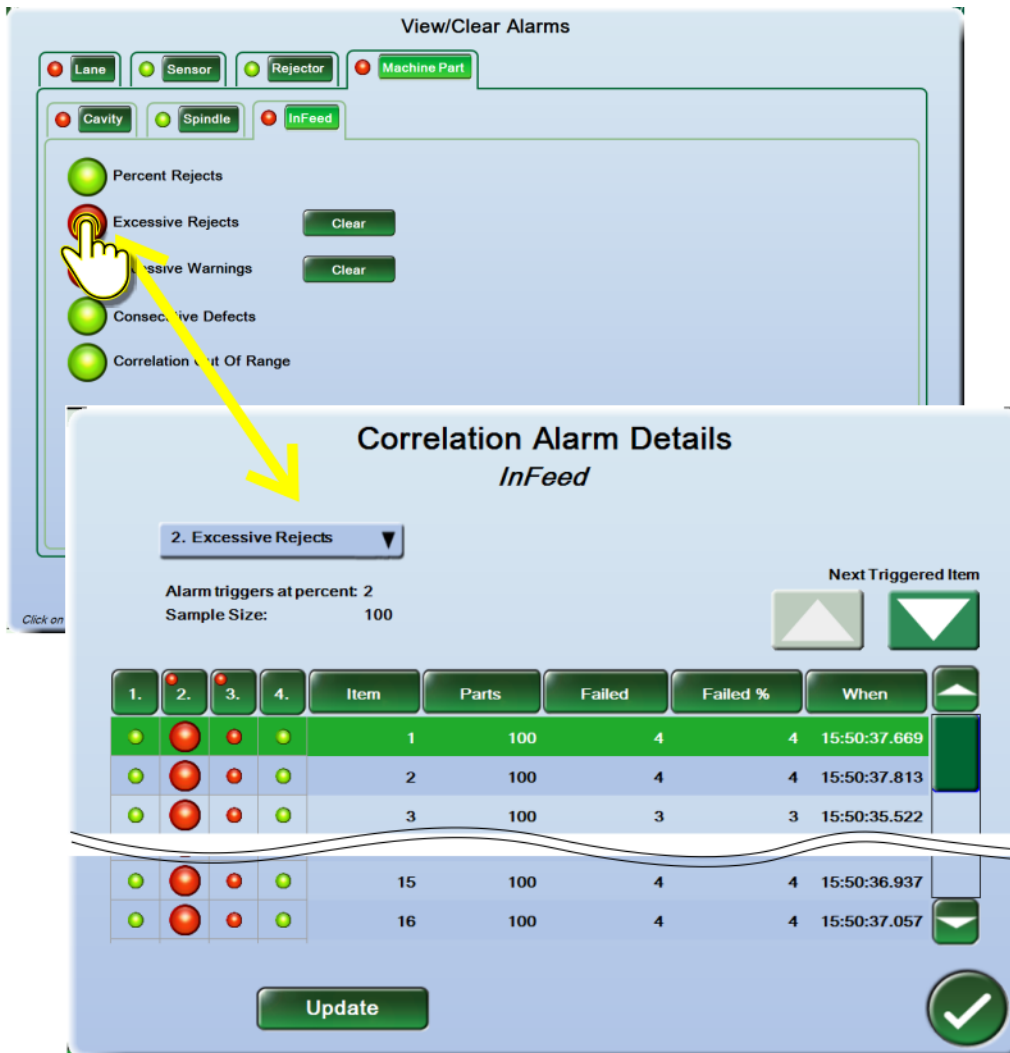
Välj en indikering för att se information om larm. Du kan även göra detta om ett larm inte är aktivt.



### Visa och radera maskindelalarm



Från larmknapparna | Visa/Radera larm | Maskindel:



Klicka på valfritt maskindelslarm för att visa en detaljerad tabell som bryter ner larminformationen per motsvarighetsvärde (maskindelspost).

I tabellen kan du välja valfritt (aktiverat) larm antingen med snabbmenyn eller genom att klicka på en av kolumnerna 1., 2., 3., osv.

Med navigatorn för "Nästa utlösta post" hittar du snabbt den post i larmet när alla maskindelar inte kan visas samtidigt.

Uppdateringsknappen uppdaterar den aktuella kontrollinformationen (hur många artiklar som har bearbetats för närvarande och hur många som underkänts; detta sker automatiskt om ett larm utlöst under tiden i denna visning).

## Systemlarm – beskrivning och konfiguration

Systemlarm kan vara UPS-larm (avbrottsfri strömförsörjning) eller larm för processortemperatur. Du kan definiera en UPS-avstängningstid.

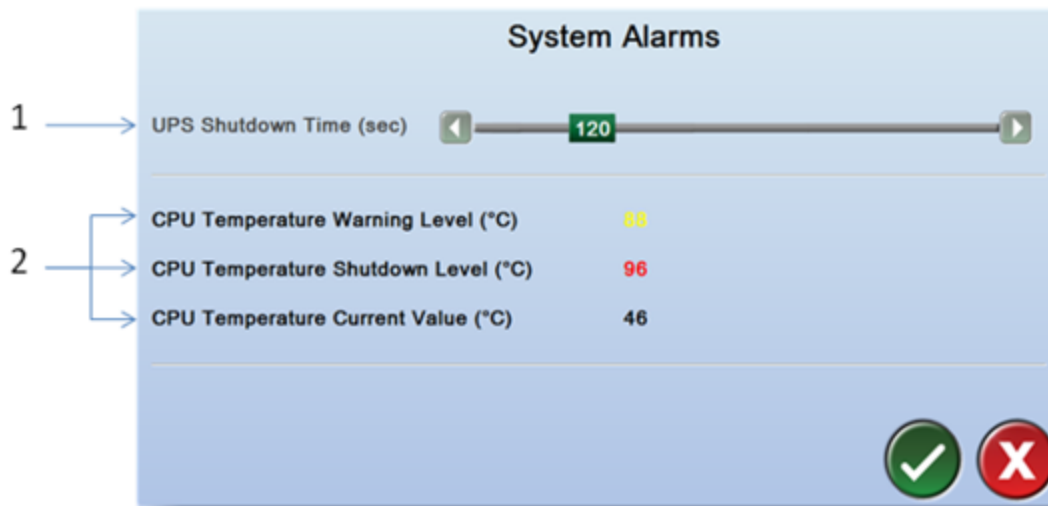
Dessa visas endast i Systemöversikt och visas inte som blinkande knappar för band, eller på någon ljussignal, och ingen akustisk signal hörs.

Larm	Beskrivning	Åtgärd
UPS	Batteriet är urladdat. Eller: Anläggningen har strömavbrott och UPS avstängningstid har överskridits. Intellispec stängs av.	Byt batteri Automatisk återställning Om strömavbrottet i anläggningen åtgärdas innan Intellispec stängs av raderas larmet automatiskt. Om inte, starta om systemet.
För hög temperatur	Processorns temperatur överskrider den högsta rekommenderade drifttemperaturen. Intellispec-systemet stängs av. Vänta tills processorn har svalnat innan du fortsätter använda systemet.	

## Systemlarminställningar



För att öppna denna meny: Välj startskärmen | Larm.



















1 – **UPS-avstängningstid** Antalet sekunder som UPS upprätthåller strömförsörjningen till systemet om växelströmförsörjningen bryts. Intellispec-systemet stängs av efter denna tid. Då möjliggörs en normal Windows-avstängning.

2 – **CPU-temperatur** Om en dator med flera processorer används visas den högsta temperaturen. Om CPU:ns avstängningstemperatur uppnås stängs Intellispec-systemet av.

## Bandlarm – kort beskrivning

Bandlarmen påverkar hårdvaran som är kopplad till ett band. Ett band syftar vanligtvis på en produktionslinje och kan innehålla flera sensorer.


Larm	Beskrivning	Åtgärd	Ljussignal med fyra lampor <sup>2</sup>	Ljussignal med fem lampor <sup>2</sup>
Procent defekter <sup>1</sup>	Procentandelen defekter överskrider det angivna gränsvärdet.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Röd	 Röd
Offline <sup>1</sup>	Bandet sätts offline	Automatisk återställning	 Grönt = systemet är online  Rött = systemet är offline	 Grönt = systemet är online  Rött = systemet är offline
Rännan är full <sup>1</sup>	Kasseringsrännan är full	Rensa rännan Återställ larmet på skärmen	 Röd	 Röd
Strömstatus <sup>1</sup>	Ingen växelström till bandet	Automatisk återställning Felsök: Kontrollera att kontrollmodulens strömbrytare är på. Kontrollera +24 V-försörjningen.	 Rött = ingen växelströmförsörjning  Blått = strömförsörjningen är ok	 Rött = ingen växelströmförsörjning  Vitt = strömförsörjningen är ok
Godkända delar <sup>1</sup>	Används som artikelräknare. Larmet utlöses när det fördefinierade antalet delar har nåtts.	Byt ut lådan med räknade artiklar mot en tom låda och radera larmet. Återställ larmet på skärmen	 Röd	 Röd
Systemfel <sup>1</sup>	Fel på artikelspårare eller annat internt systemfel	Beroende på specifikt larm (se detaljer för systemfellarmlarm) Återställ larmet på skärmen	 Röd Blinkar rött för förlorad kommunikation till artikelspårare	 Röd Blinkar rött för förlorad kommunikation till artikelspårare

<sup>1</sup> Om du vill ansluta en extern övervakningsenhet, t.ex. en PLC, behövs ett extra kort för utökat I/O för varje band.

<sup>2</sup> Ljussignalen visar denna färg under tiden om visuell signal har aktiverats.

## Sensorlarm – kort beskrivning

Sensorlarm konfigureras för varje sensor (kamera eller annan sensor).




Larm	Beskrivning	Åtgärd	Ljussignal <sup>2</sup>
Procent kasseringar <sup>1</sup>	<b>Kasseringar i procent</b> Detta larm utlöser när Utlösare [%] överskrids. Det kvarstår tills larmet raderas.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Röd
För många kasseringar <sup>1</sup>	<b>För många kasseringar</b> Detta larm utlöser när Utlösare [%] för de senaste provstorleksdelarna har visat sig vara defekta. Det kvarstår tills larmet raderas.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Röd
För många varningar <sup>1</sup>	<b>För många varningar</b> Detta larm utlöser när Utlösare [%] för de senaste provstorleksdelarna har visat sig ha en varningsstatus. Det kvarstår tills larmet raderas. Varningarna aktiveras i Retro-Spec-alternativ när en kontroll redigeras. De kan även aktiveras i Inställning av band   Välj detaljer.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Orange
Defekter i följd <sup>1</sup>	<b>Defekter i följd</b> Detta larm utlöser när Utlösare i följd har överskridits [sensorn har haft för många defekter i följd]. Det kvarstår tills larmet raderas.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Röd
Massljus	Massljus – Detta larm utlöser när Ijuströskelvärde sjunker under en miniminivå.	Radera massensorer och emitterar Återställ larmet på skärmen	Ingen
Systemfel <sup>1</sup>	Missad artikel, missad inhämtning, missat resultat eller annat internt fel	Återställ larmet på skärmen	 Röd

<sup>1</sup> Om du vill ansluta en extern övervakningsenhet, t.ex. en PLC, behövs ett extra kort för utökat I/O för varje band.

<sup>2</sup> Ljussignalen visar denna färg under tiden om visuell signal har aktiverats.

## Kasseringsenhetslarm – kort beskrivning

Kasseringsenhetslarm utlöser när en artikel inte kasseras som förväntat.

Larm	Beskrivning	Åtgärd	Ljussignal <sup>2</sup>
Stockning vid bekräftelse av kassering <sup>1</sup>	Gången vid bekräftelse av kassering har blockerats för länge.	Ta bort de stockade artiklarna vid kasseraren och radera larmet. Återställ larmet på skärmen	 Röd
Missad kassering <sup>1</sup>	Systemet missade att kassera en artikel.	Återställ larmet på skärmen	 Röd
Missat resultat <sup>1</sup>	Artikeln nådde kasseringsenheten innan artikeln var helt kontrollerad och resultatet skickades till artikelspåraren. Det betyder att kontrollerna tog för lång tid.	Om detta händer ofta, undersök kontrollinställningarna. Det kan bli nödvändigt att använda andra inställningar för att förkorta kontrolltiden. Återställ larmet på skärmen	 Röd



<sup>1</sup> Om du vill ansluta en extern övervakningsenhet, t.ex. en PLC, behövs ett extra kort för utökat I/O för varje band.





<sup>2</sup> Ljussignalen visar denna färg under tiden om visuell signal har aktiverats.

## Maskindelslarm – kort beskrivning

Maskindelslarm är motsvarighetsbaserade larm. De visas endast om ditt system har motsvarighetssensorer installerade.

*Observera: För maskindelslarm, utom Motsvarighet utanför område, tillämpas statistiken på varje motsvarighetsvärde separat. Det betyder att om en av 100 maskindelar fallerar vid 100 procent kommer den upptäckta procentandelen vara 100 procent samtidigt som den övergripande blir 1 procent.*

Larm	Beskrivning	Åtgärd	Ljussignal <sup>2</sup>
Procent kasseringar <sup>1</sup>	<b>Kasseringar</b>  <b>procent</b> Detta larm utlöser när Utlösare [%] överskrids. Det kvarstår tills larmet raderas.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Röd

Larm	Beskrivning	Åtgärd	Ljussignal <sup>2</sup>
För många kasseringar <sup>1</sup>	<b>För många kasseringar</b> Detta larm utlöser när Utlösare [%] för de senaste provstorleksdelarna har visat sig vara defekta. Det kvarstår tills larmet raderas.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Röd
För många varningar <sup>1</sup>	<b>För många varningar</b> Detta larm utlöser när Utlösare [%] för de senaste provstorleksdelarna har visat sig ha en varningsstatus. Det kvarstår tills larmet raderas. Varningarna aktiveras i Retro-Spec-alternativ när en kontroll redigeras. De kan även aktiveras i Inställning av band   Välj detaljer.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Orange
Defekter i följd <sup>1</sup>	<b>Defekter i följd</b> Detta larm utlöser när Utlösare i följd har överskridits [sensorn har haft för många defekter i följd]. Det kvarstår tills larmet raderas.	Kontrollera produktionslinjen för att se vad som kan orsaka för många felaktiga artiklar Återställ larmet på skärmen	 Röd
Motsvarighet utanför område	Motsvarighet utanför område – Detta larm utlöser om artikelspåraren räknar en maskindel som inte konfigurerats.	Återställ larmet på skärmen	 Röd

<sup>1</sup> Om du vill ansluta en extern övervakningsenhet, t.ex. en PLC, behövs ett extra kort för utökat I/O för varje band.

<sup>2</sup> Ljussignalen visar denna färg under tiden om visuell signal har aktiverats.

## Chapter 10 Diagram

I användargränssnittet visas diagram som ger överblick över kontrolltrender. I det här avsnittet beskrivs de knappar som visas till höger på skärmen i lägena Bandöversikt och Sensoröversikt.

### Genomgångsbild

Walk-by



Genomgångsbilden är en grafisk återgivning av en artikel så att du snabbt kan identifiera vilken del av artikeln som underkänns. Med genomgångsbilden kan du snabbt och enkelt kontrollera inspektionsstatusen när du passerar Intellispec-systemet:

- Grönt = godkända artiklar
- Gult = varning. Kasseringsandelen är hög, men den har inte nått allvarlig nivå. Du kan göra ändringar i tillverkningsprocessen innan kasseringsandelen blir för hög.
- Rött = kasserade artiklar

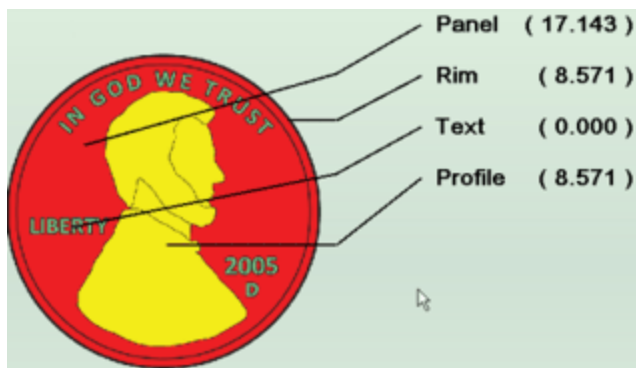
Det finns två typer av genomgångsbilder:

- En liten genomgångsbild visas i lägena Systemöversikt, Bandöversikt och Sensoröversikt
- I läget Bandöversikt kan du visa en stor genomgångsbild

#### Så här visar du en stor genomgångsbild:

1.  Välj en knapp för ett band.
2.  Välj knappen Genomgång på höger sida av skärmen.

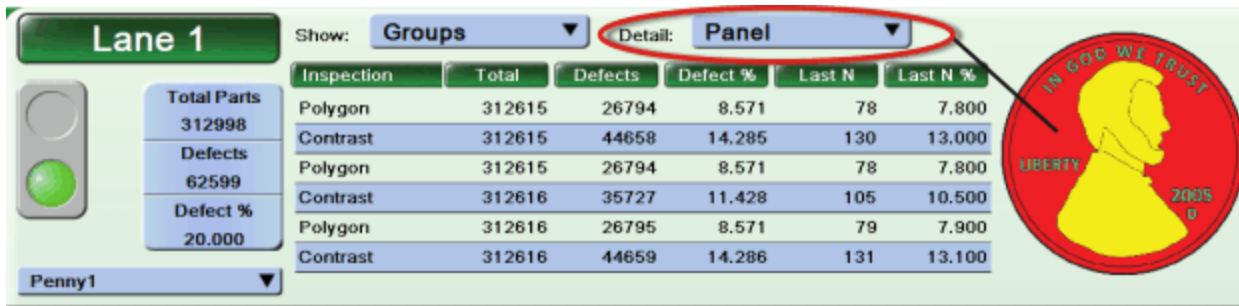
I den stora genomgångsbilden visas gruppnamn och pilar till delens olika områden. I bilden visas också defektprocenten för varje grupp, utifrån kontrollresultaten.



### Använda genomgångsbilden

Visa kontrollinformation genom att välja olika områden i bilden. Exempelbilden nedan visar:

- Panelgruppen har valts – alla kontroller för panelen visas i tabellen
- Panelområdet i genomgångsbilden är rött – det genomsnittliga defektprocentvärdet för gruppen av kontroller överskrider den definierade felgränsen i genomgångsinställningarna



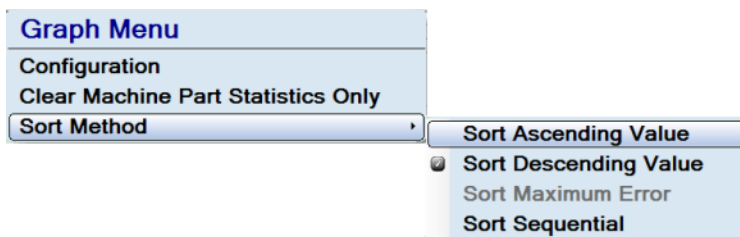
Dubbeltklicka på en kontroll i tabellen för att öppna och redigera den kontrollen. Observera: Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för användare på avancerad nivå.

## Sortera data i diagram

Ändra ordningen av data som visas i trendgrafer eller maskindelsdiagram (om sådana konfigurerats).

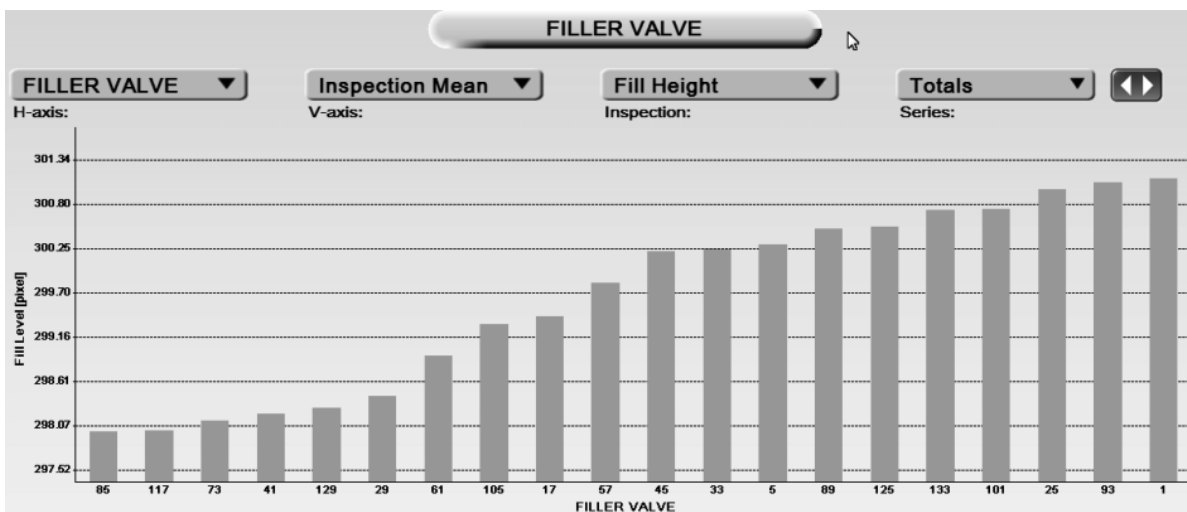
*Observera: Om du ändrar sorteringsordningen påverkar det trendgrafer eller maskindelsdiagram i de övre och nedre skärmarna. Andra diagram påverkas inte.*

För att sortera diagramdata: högerklicka på ett diagram | välj Sorteringsmetod | därefter ett alternativ.



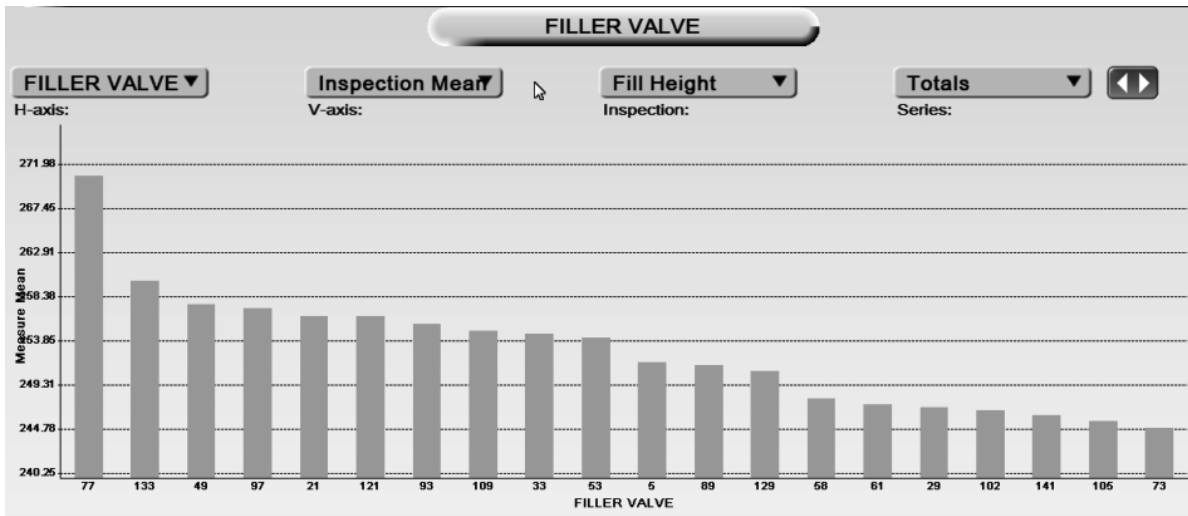
## Sortera stigande värde

Sortera från lägsta till högsta resultat. I exemplet nedan visas maskindelen med det högsta antalet defekter på höger sida av diagrammet.



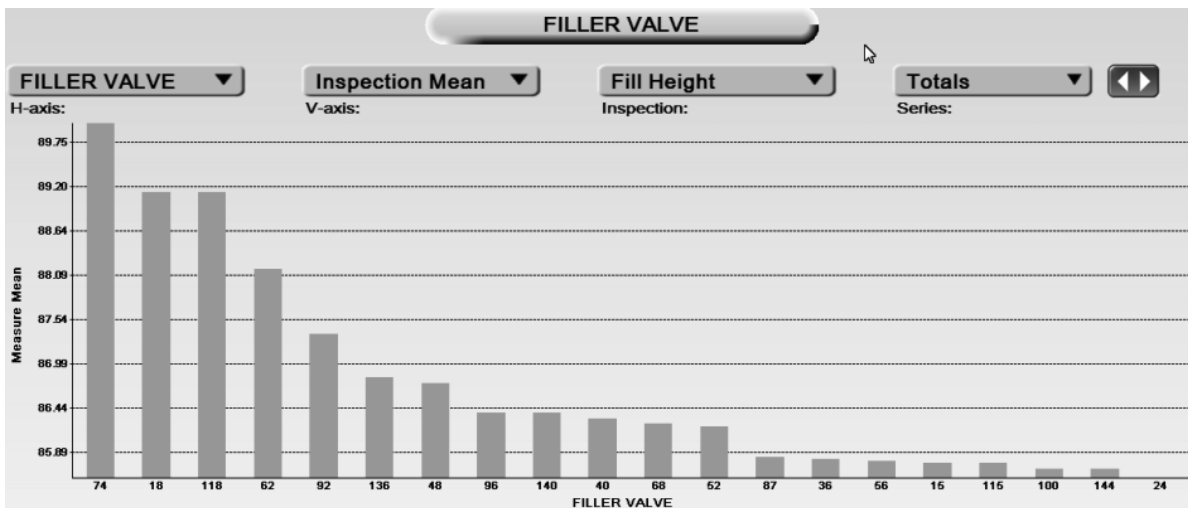
### Sortera fallande värde

Sortera från högsta till lägsta resultat. I exemplet nedan visas maskindelen med det högsta antalet defekter på vänster sida av diagrammet.



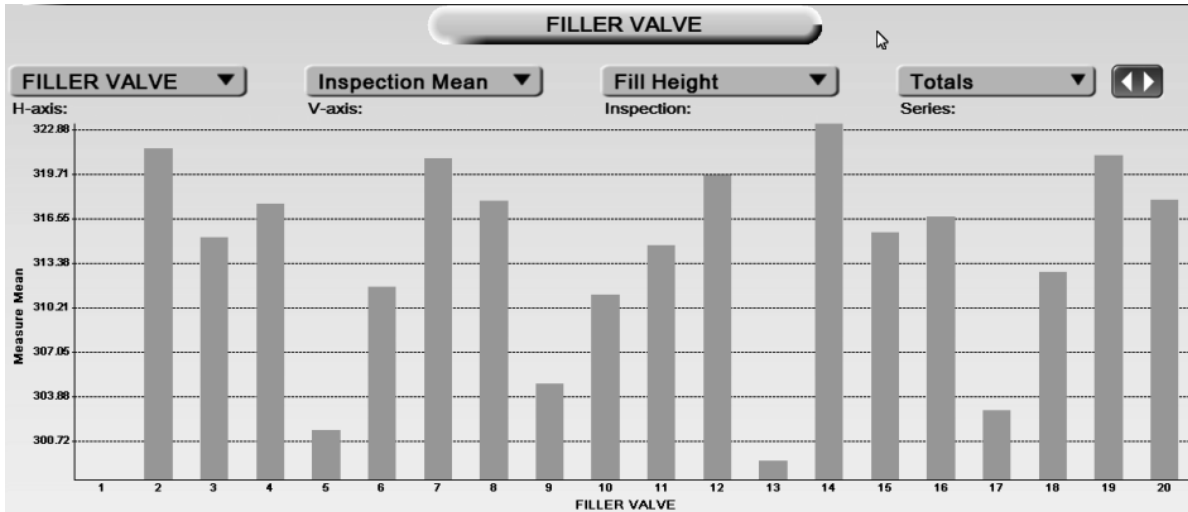
### Sortera maximalt fel

[Tillgängligt när "Registrera SPS-statistik" är aktiverat för en kontroll, summor har valts för diagramserien, och kontrollmedelvärde har valts för V-axeln] Sortera data per maskindel där den högsta nivån visar det värde som är längst ifrån det nominella värdet, som ett absolut värde.



### Sortera sekventiellt

Visa en ordnad lista över maskindelar.

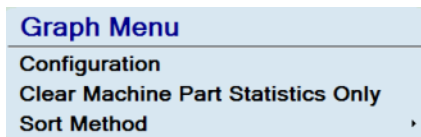


## Radera maskindelsstatistik

Radera endast statistiken för maskindelarna vid behov [endast om motsvarighet är aktiverad].


### För att radera maskindelsstatistiken:

1. Högerklicka på ett trenddiagram eller maskindelsdiagram.



2. Välj Radera endast maskindelsstatistik.

## Rulla i diagram



 Om det finns data utanför det aktuella visningsområdet (till exempel tid) blir en rullningsknapp tillgänglig.

Data går tillbaka till då systemet slogs på, eller 2 880 datapunkter, det som hände senast. Trenddata återställs när systemet startas om.

- Om diagramtiden per uppdatering är inställd på en minut i ett tidsbaserat diagram, går data tillbaka 48 timmar
- Om artiklar per uppdatering är inställda på 1 000 artiklar i ett artikelbaserat diagram, går data tillbaka 2 880 000 artiklar

## Trendgrafer

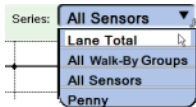
### Så här visar du bandtrenddiagram:

1.  Välj ett band.
2.  Välj en knapp för trendgrafer till höger på skärmen. Trenddiagrammet visas.

*Observera: Det finns två knappar för trendgrafer. En är för bandet, den andra för sensorn. Om du är i läget Bandöversikt väljer du visningsalternativ i trenddiagrammet på den övre skärmen. Trendgraferna i den nedre skärmen följer inställningarna från den övre skärmen. I läget Sensoröversikt kan du välja visningsalternativen separat inom den övre och nedre skärmen.*

Trendgrafer visar statistik baserat på angivna kriterier. Det finns diagram för varje band och varje sensor i banden.

För Trenddiagram kan du välja vilka data som ska visas. Välj från den nedrullningsbara Serienmenyn.



**Summa för band** Statistiken är ett genomsnitt för alla sensorer inom bandet.

**Alla genomgångsgrupper** Statistik för kontrollgrupper. Dessa grupper definieras i genomgångsbildens inställningar och rör ett visst område av en artikel.

**Alla sensorer** Statistik för varje sensor.

**Enskilda sensorer [namnen varierar]** Statistik endast för den valda sensorn.

*Observera: En förklaring (som förklarar färgkodningen och datapunktformen) visas till höger om diagrammet för Alla genomgångsgrupper och Alla sensorer.*

**Så här ändrar du diagramkriterier:**

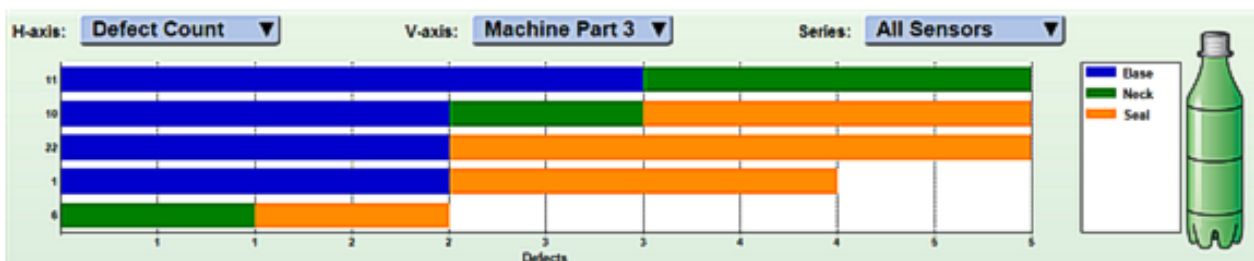
1. Välj valfri knapp (bredvid H-axel, V-axel, Kontroll eller Serie) för att visa alternativen i den nedrullningsbara menyn.
2. Ange kriterier. Diagrammet uppdateras enligt de kriterier som du har valt.

## Maskindelsdiagram

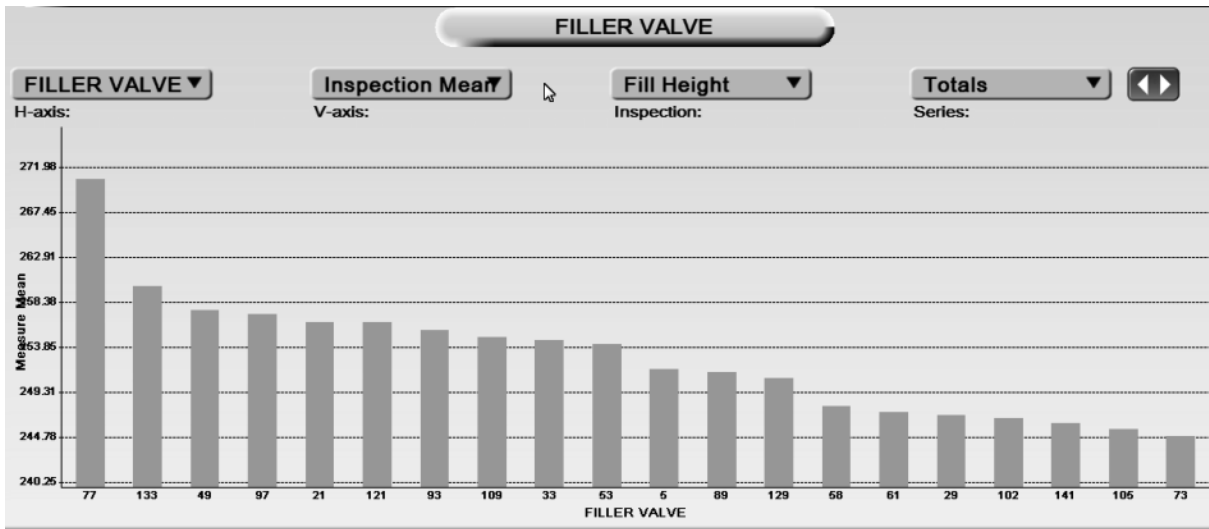
Machine Parts

Om tillvalet för motsvarighet är installerat kan du visa maskindelsdiagram. De visar defektinformation för varje maskindel. Namnet på knapparna motsvarar systemkonfigurationen.

Nedan visas ett exempeldiagram. Det innehåller defekter för en viss maskindel och antalet defekter för varje sensor.



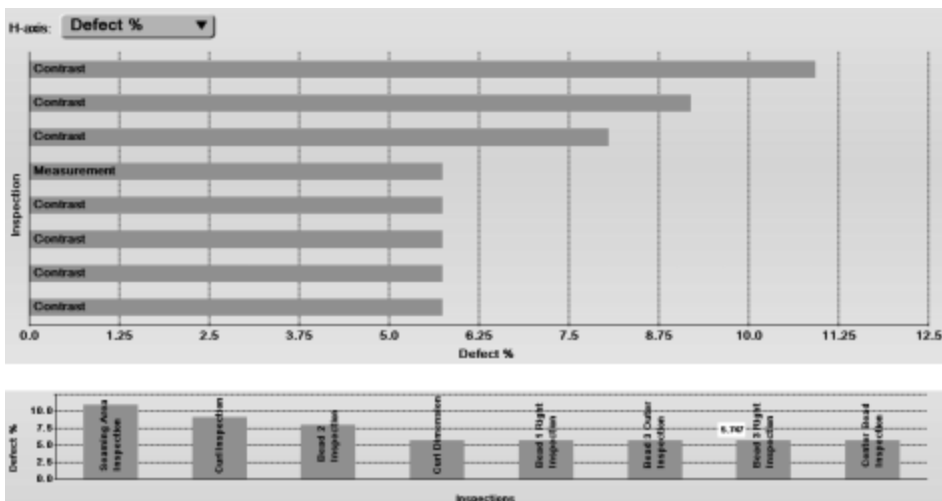
Exemplet nedan visar maskindelsdata för påfyllningshöjden för varje maskindel, för en kamera. För att ändra sorteringsordningen, högerklicka på diagrammet. För mer information se "[Sortera data i diagram](#)" på sidan 61.



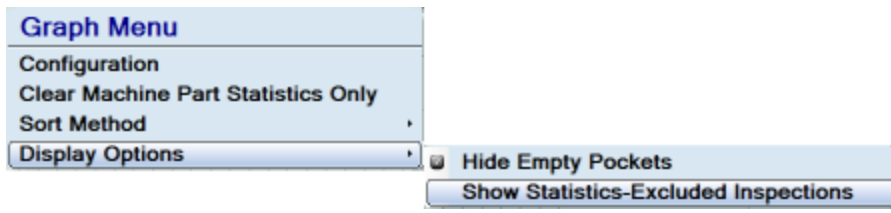
## Kontrolldiagram

Inspections

Välj knappen Kontroller för att visa Defektantal eller Defekt % för den valda sensorn. Underkända kontroller visas i fallande ordning. Exemplet nedan visar diagrammen i de båda lägena Bandöversikt och Sensoröversikt.



Om du högerklickar på diagrammet kan du välja att visa eller dölja Tom lucka eller statistikexkluderade kontroller.



## Chapter 11 Statistik och rapporter

Se även: "Diagram" på sidan 60

### Statistikrutnät

#### Statistics

I statistikrutnätet visas information om varje sensor. Det finns två typer av statistikrutnät: Band och Sensor.

### Bandstatistikrutnät

I bandstatistikrutnätet (i läget Bandöversikt) visas allmän information om varje sensor. Rutnätet innehåller informationen Totalt (antal delar som har körts), Sensor, Defekt %, Senaste N och Senaste N %.

Show: <b>Sensors</b> ▼	Detail: <b>All</b> ▼					
Sensor		Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Rivet		56748	56748	100.000	953	95.300
Panel		56748	56748	100.000	953	95.300

### Sensorstatistikrutnät

Det här rutnätet är tillgängligt när du visar sensorinformation. Rutnätet innehåller information om varje sensor, i kolumnerna Kontroll, Totalt (antal delar som har körts), Defekter Defekt %, Senaste N och Senaste N %.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

*Observera: Du kan konfigurera statistikvisningen. Alla ovanstående uppgifter kanske inte visas i ditt system.*

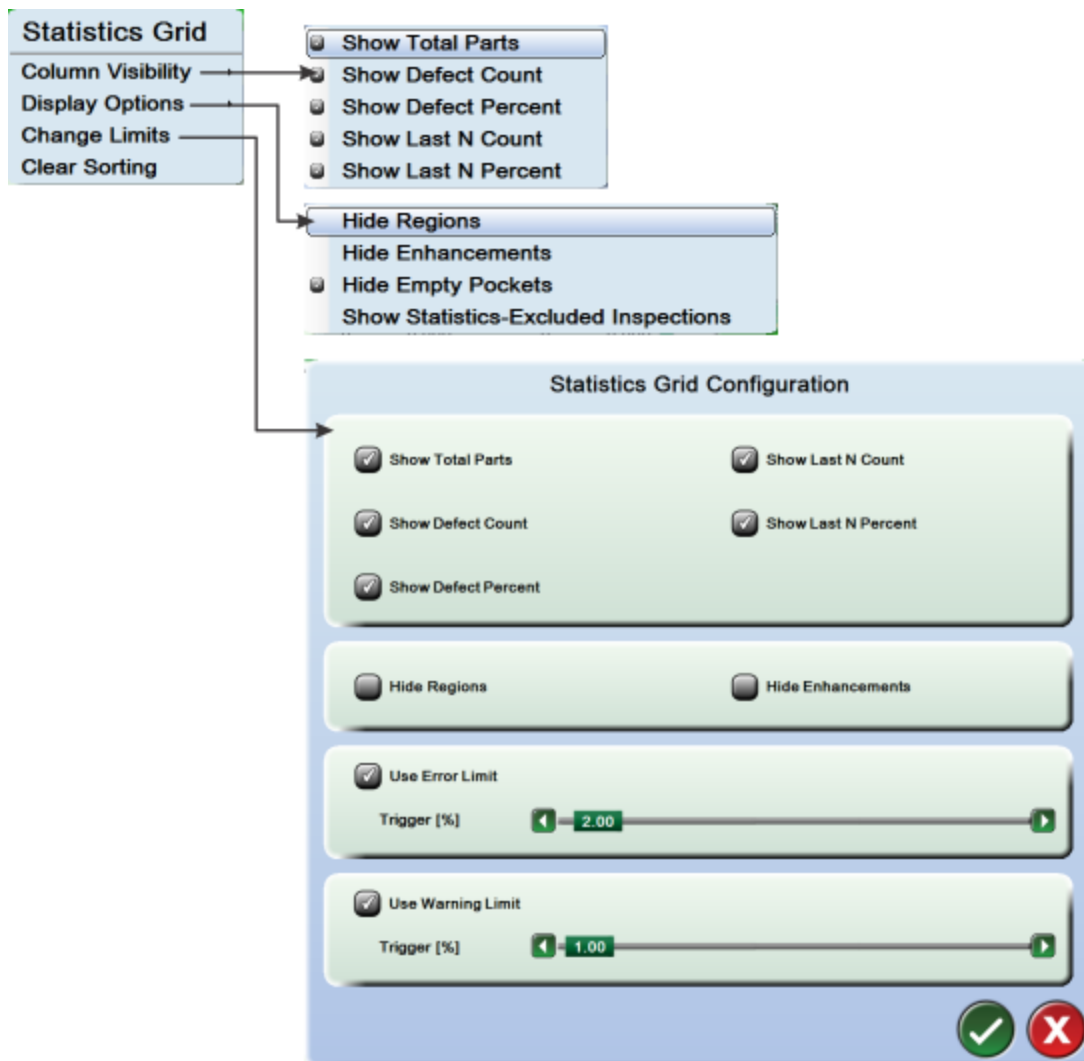
### Sorteringsordning

För att sortera en kolumn i stigande eller fallande ordning, välj knappen ovanför kolumnen. Välj igen för att växla till omvänd ordning. Högerklicka om du vill inaktivera sortering i statistikrutnätet.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

## Alternativ för statistikrutnät

Dessa inställningar används för alla statistikrutnät, både i läget Bandöversikt och läget Sensoröversikt. Du visar alternativmenyn genom att högerklicka på statistikrutnätet. Alternativerna beskrivs nedan.



**Kolumnvisning** Antalet kolumner i rutnätet.

**Visningsalternativ** Antalet rader i rutnätet. Ändringen inverkar bara på statistikrutnät som visas på sensoröversiktsnivå.

**Dölj områden** Dölj områden såsom Ring, Anpassningsbart eller Rektangel från rutnätet.

**Dölj förbättring** Dölj förbättringar såsom Avklippning, Tånj gråtoner eller Effektfiler.

**Dölj Tom lucka och Visa statistikexkluderade kontroller** Visa eller dölj Tom lucka eller statistikexkluderade kontroller.

**Ändra gränser** Ändra antalet kolumner och rader i rutnäten i de två första avdelningarna i menyn. Inställningarna motsvarar alternativen Kolumnvisning och Visningsalternativ.

**Använd felgräns** Anger att kolumnerna Defekt % och Senaste N % ska visas i rött om larmprocentvärdet överskrids. Därmed syns statistiken även från långt avstånd.

**Använd varningsgräns** Anger att kolumnerna Defekt % och Senaste N % ska visas i gult om larmprocentvärdet överskrids. Därmed syns statistiken även från långt avstånd.

**Radera sortering** Sorteringsordningen återställs till standardinställningen.

## Rapportering

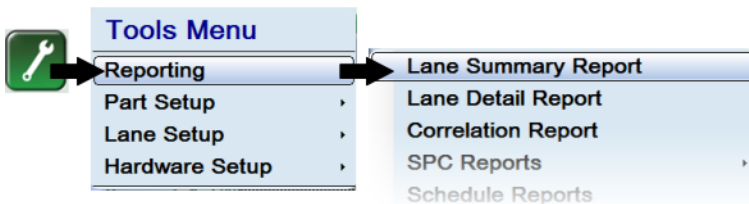
Intellispec skapar många olika rapporter som innehåller kontrolldetaljer. Många av dessa rapporter kan exporteras från Intellispec.

*Observera: Vissa menyalternativ är endast tillgängliga för användare på avancerad nivå.*

 För att visa rapporter: Välj en knapp för ett band | Verktyg | Rapportering.

- 1 – "Rapport med bandsammanfattning" nedanför
- 2 – "Rapport med bandinformation" på nästa sida
- 3 – "Motsvarighetsrapport" på nästa sida
- 4 – SPS-rapporter (SPS = statistisk processtyrning)

## Rapport med bandsammanfattning



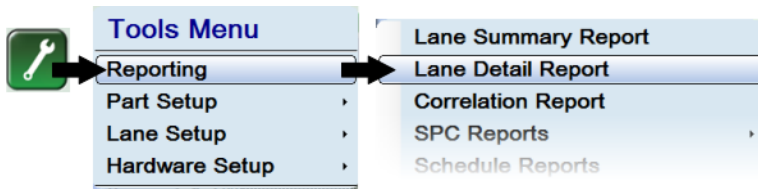
Denna rapport innehåller statistik för bandet, inklusive:

- Antal kontrollerade artiklar
- Antal defekter
- Procent defekter

Siffrorna ovan rapporteras per sensor och som total summa för bandet. Nedan visas ett exempel från ett bandsystem.

Inspection	Parts	Defects	Defect %	Last N	Last N %
BNS	3456	1614	46.701	0	0.000
Base	3456	692	20.023	0	0.000
Sensor	3456	231	6.684	0	0.000
Seal	3456	691	19.994	0	0.000

## Rapport med bandinformation



Denna rapport innehåller all information i Rapport med bandsammanfattning, plus kontrolldetaljer för varje sensor.

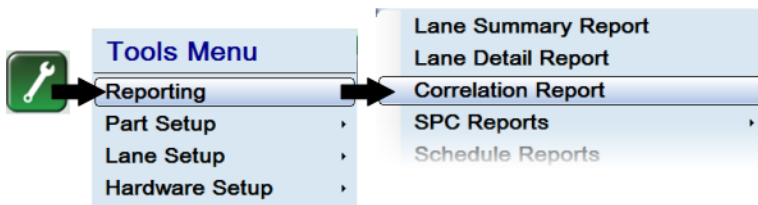
Lane Detail Report.txt - Notepad

File Edit Format View Help

Machine Name: INTELLISPEC1234  
 Part Program: BottleS  
 Current Time: 2/6/2017 8:34:40 AM  
 Last Reset: 1/27/2017 11:18:47 AM

Inspection	Parts	Defects	Defect %	Last N	Last N %
BNS	3456	1614	46.701	0	0.000
Base	3456	692	20.023	0	0.000
Empty Pocket ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Empty Pocket	3456	0	0.000	0	0.000
True Center ROI	3456	0	0.000	0	0.000
True Center	3456	0	0.000	0	0.000
Outer Base ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Outer Base Inspection	3456	231	6.684	0	0.000
Spoke Defects ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Black and white	3456	0	0.000	0	0.000
Clipping	3456	0	0.000	0	0.000
Orientation ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Orientation	3456	0	0.000	0	0.000
Foot ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Foot Inspection	3456	462	13.368	0	0.000
Between Foot ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Between Foot Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
Pearling ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Pearling Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
Gate Registration ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Gate Registration	3456	0	0.000	0	0.000
Gate ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Gate Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
Around Gate ROI	3456	0	0.000	0	0.000
Around Gate Inspection	3456	231	6.684	0	0.000
Base Fold Inspection	3456	0	0.000	0	0.000
off-Center Gate Inspection	3456	230	6.655	0	0.000

## Motsvarighetsrapport



Denna rapport innehåller procentandelen defekter per maskindel, sorterat från högsta till lägsta procentandel defekter.

Report - Notepad

File Edit Format View Help

Machine Name: TT3400  
 Part Program: FHCP3X Master  
 Current Time: 6/18/2013 1:28:37 PM  
 Last Reset: 6/18/2013 9:42:47 AM

'FILLER VALVE'		'CAPPER HEAD'	
#	Percent	#	Percent
28	0.18	28	0.71
112	0.18	16	0.71
136	0.18	4	0.71
16	0.18	24	0.64
76	0.18	36	0.64
88	0.18	12	0.63
100	0.18	20	0.51
52	0.18	22	0.51
40	0.18	8	0.5
64	0.18	34	0.5
124	0.17	10	0.5
4	0.17	32	0.5
144	0.16	18	0.45
60	0.16	30	0.45
24	0.16	6	0.44
36	0.16	13	0.42
96	0.16	19	0.42
84	0.16	19	0.42
108	0.16	25	0.42
120	0.16	1	0.41
		7	0.41
		31	0.41
		15	0.34
		~	~

## Loggläsare



För att öppna denna meny: välj startskärmen | Verktyg | Loggläsare.

I loggläsaren visas Intellispec-systemets händelsehistorik, som innehåller:

- Inloggnings- och utloggningsinformation för användare
- Meddelande när artikelprogrammet ändrades. Observera: Detaljerad information om parameterändringar och programändringar finns i Artikelprogrammets ändringslogg
- Larm som har löst ut och rensats
- Systemfel
- Information om systemstarter
- Historik för band online/offline
- Belysningsändringar
- Rapporter som skapats
- Textfiler för loggarna sparas i: C:\Pressco\Logs.

**Log Reader**

	Date	Time	Lane	Message	User	Online	Part Program	
	Tue	2011-11-22	17:03:05	(2) Nickle	System went offline.	Administrator	Offline	Nickel
	Tue	2011-11-29	09:27:41	(0) System	System process starts.	Administrator	Offline	default
	Tue	2011-11-29	09:28:18	(0) System	Internal Error	Administrator	Offline	default
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(4) Quarter	Lane process starts.	Administrator	Offline	Measurement_test
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(4) Quarter	Version: 5.0.467 (XP, 32 bit)	Administrator	Offline	Measurement_test
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(4) Quarter	Built: 11/28/2011 3:29:07 PM	Administrator	Offline	Measurement_test
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(4) Quarter	Built by: dpaunescu	Administrator	Offline	Measurement_test
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(4) Quarter	Built on machine: DPOP755	Administrator	Offline	Measurement_test
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(4) Quarter	Built on operating system: Microsoft Windows NT 5.1.2600 Service ...	Administrator	Offline	Measurement_test
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(4) Quarter	Build changed from '5.0.465 (XP, 32 bit)' to '5.0.467 (XP, 32 bit)'	Administrator	Offline	Measurement_test
	Tue	2011-11-29	09:28:31	(2) Nickle	Lane process starts.	Administrator	Offline	Nickel
	Tue	2011-11-29	09:30:20	(2) Nickle	Sensor 'Neck' with Id 2 in the part program 1L squat blue was not fou...	Administrator	Offline	Nickel
	Tue	2011-11-29	09:30:20	(2) Nickle	Sensor 'Seal' with Id 3 in the part program 1L squat blue was not fou...	Administrator	Offline	Nickel
	Tue	2011-11-29	09:30:20	(2) Nickle	Sensor 'Neck' with Id 2 in the part program .5L Snapple Clear was n...	Administrator	Offline	Nickel
	Tue	2011-11-29	09:30:20	(2) Nickle	Sensor 'Seal' with Id 3 in the part program .5L Snapple Clear was no...	Administrator	Offline	Nickel
	Tue	2011-11-29	09:30:22	(0) System	Was not able to connect to a UPS	Administrator	Offline	default
	Tue	2011-11-29	09:30:41	(0) System	User 'Administrator' has logged in.	Administrator	Offline	default
	Tue	2011-11-29	09:32:03	(2) Nickle	System went offline.	Administrator	Offline	Nickel
	Tue	2011-11-29	09:41:35	(1) Penny	System went online.	Administrator	Online	Penny
	Tue	2011-11-29	09:41:36	(1) Penny	System went offline.	Administrator	Offline	Penny

**Navigate**

## Statistik för saker sensorn missat

Visar antalet missade artiklar och spårning av missade artiklar för sensorn. Från läget Band eller Sensoröversikt, välj Verktyg | Rapportering | Statistik för saker sensorn missat. Denna information registreras i loggläsaren.

**Missed Parts / Results**

**Missed Result**  
No Missed Results

**Missed Part**  
No Missed Parts

---

Lost Part Tracking: 0  
Part Tracking Closed: 0

Clear All?

**Missade resultat** Detta kan inträffa om du ställer in Kalibrering av kasseringsfördröjning på fel sätt. En annan orsak kan vara vikta kablar eller glappande kabelanslutningar, eller är kontrolltiden för bandet för lång.

**Spårning av försvunna artiklar** Detta inträffar om systemet förlorar anslutningen till artikelspåraren. Du kan ändra tröskelvärdet i Undantag för missade paket för att förhindra förlorad anslutning.

---

## Felmeddelanden

### Undantag i artikelspåraren

Om du ser felet "Undantag i artikelspåraren" på Intellispec-skärmen betyder det att strömförsörjningen brutits till klusterboxen eller artikelspåraren.

***För att återställa artikelspårarens kort:***

Tryck på resetknappen på artikelspårarens kort. Det sitter inuti kontrollmodulen eller klusterboxen.

---

### Spårning av försvunna artiklar

Om meddelandet "Spårning av försvunna artiklar" visas är det möjligt att strömförsörjningen brutits till klusterboxen inuti en kontrollmodul. Återställ artikelspårarens kort enligt beskrivningen ovan.


---

## Chapter 12 Spara bilder

### Ta skärmdump

Ta en bild av Intellispec-skärmen. Detta är inte samma sak som att spara enskilda artikelbilder med funktionen för att spara bilder. En skärmdump är användbar för att illustrera ett problem för den tekniska supporten eller för att dokumentera inställningar för framtida bruk.

#### **För att ta en skärmdump av hela Intellispec-skärmen:**

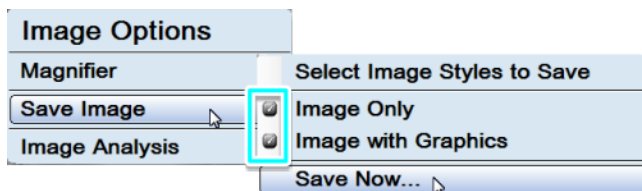
1.  Välj stjärnknappen | Ta skärmdump. Ett virtuellt tangentbord visas med ett standardbildnamn.
2. Byt namn på skärmdumpen vid behov.
3. Välj OK för att spara bilden. Bilden sparas i filformatet Portable Network Graphic (.png) i C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

### Spara bilder

Det finns flera sätt att spara en bild i Intellispec-systemet.

#### **Spara valfri bild:**

I de flesta delarna av systemet, högerklicka på den önskade bilden. Följ anvisningarna på skärmen. Detta är användbart för att spara bilder för att bifoga till ett supportpaket.

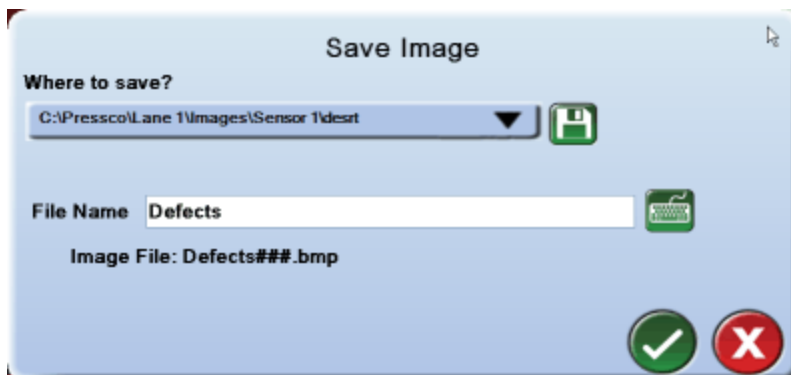


Ikryssad = aktiverad. Klicka sedan på Spara nu...

Endast bild – bitmap (.bmp) bild utan grafik. Observera: Endast bitmap-bilder kan läsas tillbaka till Intellispec.

Bild med grafik – portable network graphic (.png) bild med kontrollgrafik

Bilden sparas på den förinställda plats som visas om du inte anger en annan plats. Ett standardfilnamn föreslås. Välj tangentbordsikonen för att byta namn på bilden.



## Frysning vid defekt

### Freeze on Defect

Automatisk frysning av bilden när bandet är online. Frysning vid defekt har två visningslägen: visning av flera sensorbilder och visning av enskild sensorbild.

### Visning av flera sensorbilder

Öppna från skärmen Bandöversikt.

The screenshot displays a control interface with the following elements:

- Top Bar:** Includes navigation icons (home, warning, tools, star, save, refresh, help), a user dropdown menu for 'Admin\_0815', and a status indicator showing '432 ppm' and '431 (max)'.
- Alarm Section:** A red 'ALARM' banner is present. Below it, a table shows:
 

Total Parts	1114
Defects	1114
Defect %	100.000


 To the right is a graph with 'Defect %' on the y-axis (0.00 to 100.00) and 'Part Count (x1000)' on the x-axis (1 to 10). A red horizontal line indicates an 'Alarm level 12.837%'.
- Main Image Area:**
  - Color 1:** A large image of a black plastic cap with a red bounding box. A red arrow points to a defect on the cap.
  - Main:** A smaller image of the cap with a green bounding box. A yellow arrow points from the defect in the main image to the 'Color 1' image.
  - Color 2:** A smaller image of the cap with a red bounding box. A yellow arrow points from the defect in the 'Color 2' image to the 'Color 1' image.
- Bottom Controls:**
  - 1:** 'Latest Defect' button.
  - 2:** 'Settings' button.
  - 3:** 'Hold Image' button (with a person icon).
  - 4:** 'Click to Release' button (with a lock icon and 'Release in 4 seconds' text).
  - 5:** A vertical line pointing to a red 'S' button in the 'Color 2' image.

At the bottom of the page, a legend entry reads: 1 [Clock icon] Alternativ funktion för tidsinställd frigivning

2 Gå till "Inställningsmenyn för frysning vid defekt" på sidan 78

3  Håll en bild

3  Hållen bild

4  Låst bild. Välj denna knapp för att frigge en bild.

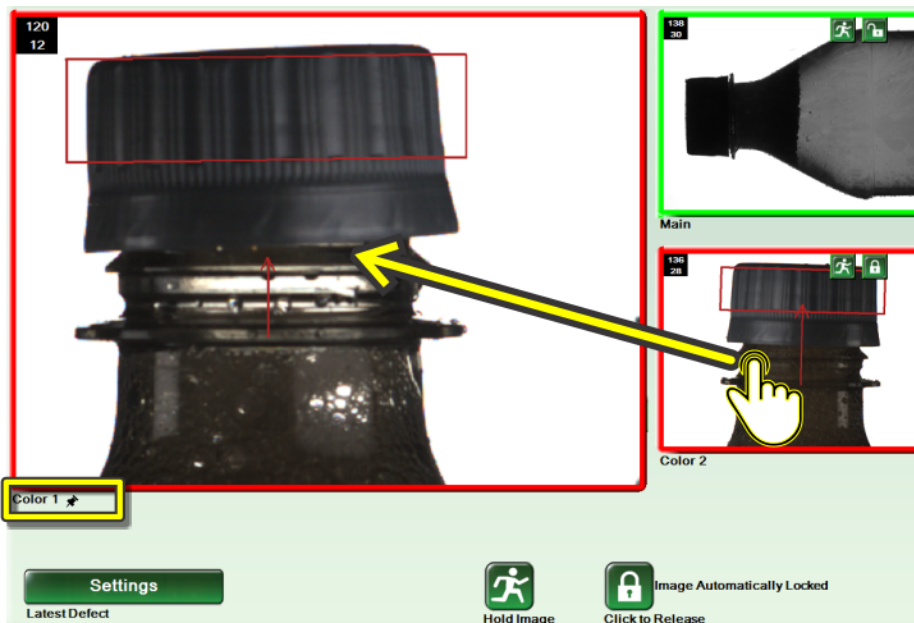
4  Olåst bild.

5 Dessa symboler visas endast på mindre bilder, om låsta bilder sida vid sida = senaste sensorbilden i inställningsmenyn (inställningsmenyn för frysning vid defekt). Talet uppe i högre hörnet på den lilla bilden är nedräkningstid (om tidsinställd frigivning används). Den stora bilden visar inte dessa knappar; hållandet av bilden styrs med knapparna nedtill på skärmen.


Högerklicka på en bild för att använda "Menyn med alternativ för frysning vid defekt" på sidan 79

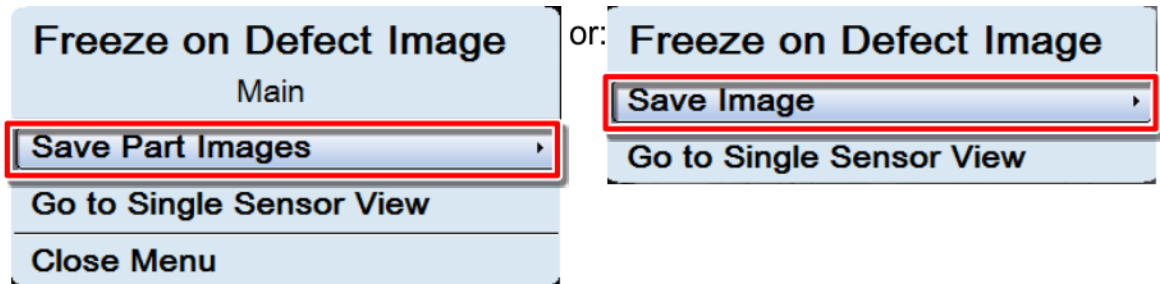
### Fastnålad bild

Vid visning av flera sensorbilder kan en bild nålas fast på den stora bilden om "Automatisk växling till den senast låsta bilden" har aktiverats. Då kan du arbeta med bilden i 10 sekunder innan den ersätts av en annan bild. Om du väljer en av de mindre bilderna flyttas den bilden till den stora bilden och nålas fast där tillfälligt. En häftstiftssymbol visas under den stora bilden.

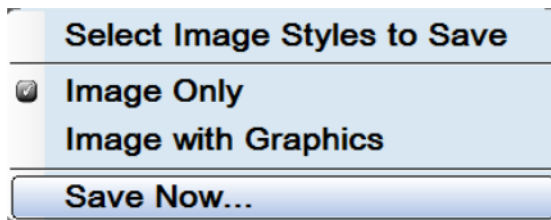


För att spara en bild:

1.  Välj knappen Håll bild.
2. Högerklicka på bilden.



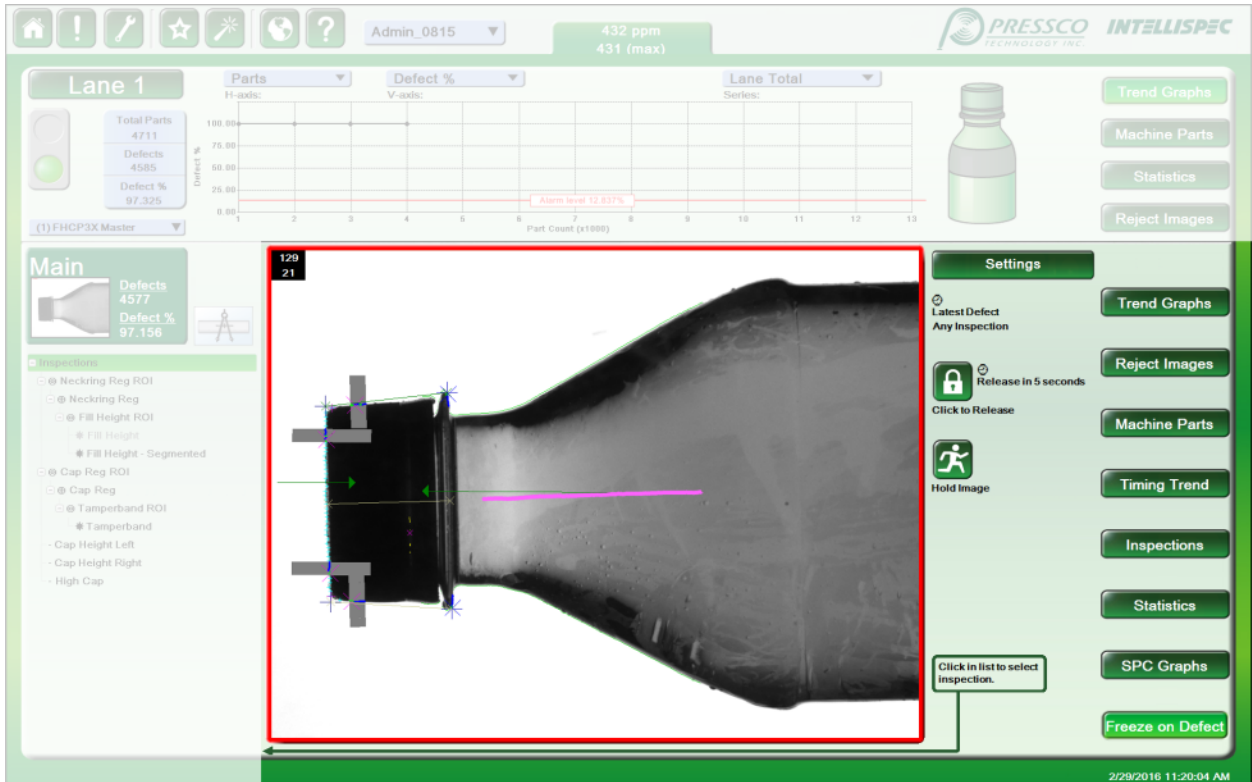
3. Välj Spara artikelbilder eller Spara bilder (beroende på vad som visas på skärmen).
4. Välj Endast bild eller Bild med grafik.



5. Välj Spara nu... och följ anvisningarna på skärmen.

### Visning av enskild sensorbild

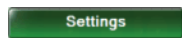
Öppna denna visning från skärmen Sensoröversikt. Välj den kontroll som ska frysas från kontrollträdet.



**För att avsluta frysning vid defekt:**

Välj en annan knapp på höger sida av skärmen (exempel: Trendgrafer).

**Inställningsmenyn för frysning vid defekt**



Välj knappen Inställningar i läget frysning vid defekt. Menyalternativen ändras beroende på varifrån du kom.

### Freeze on Defect Setup

<p><b>Freeze Mode:</b>  <input type="button" value="Latest Defect - Timed Release"/></p>	<p><b>Side-by-Side Locked Images:</b>  <input type="button" value="Latest Sensor Image"/></p>
<p><b>Timed Release:</b>  <input type="button" value="5 Seconds"/></p>	<p><input type="checkbox"/> Automatically switch to latest locked image.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Hide Empty Pockets</p>
<p><b>Graphics Mode:</b>  <input type="button" value="Show Failed Regions"/></p>	<input type="button" value="✓"/> <input type="button" value="✗"/>

### **Frysläge**

**Endast manuell låsning** Håll inte en bild automatiskt. Bilderna uppdateras kontinuerligt, om inte du väljer knappen Håll.

**Senaste defekt** Frys den senast kasserade artikeln. Varje efterföljande defekt artikel kommer att frysas tills en annan artikel underkänns.

**Senaste defekt – tidsinställd frigivning** Håller den senaste bilden med defekt artikel i ett antal sekunder (inställd med tidsinställd frigivning). Om en annan defekt upptäcks under nedräkningen fryser bilden och nedräkningen av den tidsinställda frigivningen nollställs.

**Första defekt** Frys bilden för den första defekta artikeln efter onlineaktivering. Bilden fryser tills den friges eller frysläget ändras.

**Första godkända** Frys bilden för den första godkända artikeln efter onlineaktivering. Bilden fryser tills den friges eller frysläget ändras.

**Maskindel** Frys bilden för nästa artikel som motsvarar den valda maskindelen. Den fryser tills nästa motsvarande bild blir tillgänglig och ersätts av den nya bilden. Använd knappen Välj maskindel för att välja maskindel.

**Maskindel – tidsinställd frigivning** Frys bilden för nästa artikel som motsvarar den valda maskindelen. Den är kvar på skärmen under den angivna tiden eller tills nästa motsvarande bild blir tillgänglig, det som inträffar först. Använd inställningarna för tidsinställd frigivning för att ställa in visningstiden.

**Tidsinställd frigivning** Ställ in visningstiden. När tiden går ut visas en ny bild.

**Grafikläge** Välj vilken kontrollgrafik som ska visas.

**Dölj tomma luckor** Om aktiverad: Om en kontroll upptäcker en tom lucka visas inte den tomma bilden.

Följande gäller endast vid visning av flera sensorbilder.

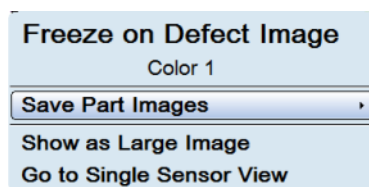
**Låsta bilder sida vid sida** Samma artikel – Bilderna som visas är alla samma artikel. Senaste sensorbild – Visar de senaste kontrollbilderna. Om kamerorna sitter för långt ifrån varandra kan bilderna visa olika artiklar. Detta läge används vanligtvis när kamerorna sitter närmare varandra, som i en BNS-applikation. Om systemet använder Motsvarighet för maskindel kan du "Visa värden för motsvarighet i Bilder" så att du ser vilken bild som motsvarar respektive maskindel.

**Automatisk växling till senast låsta bild** Växlar till den bild som senast uppfyllde villkoren för frysBild för den stora bilden.


---

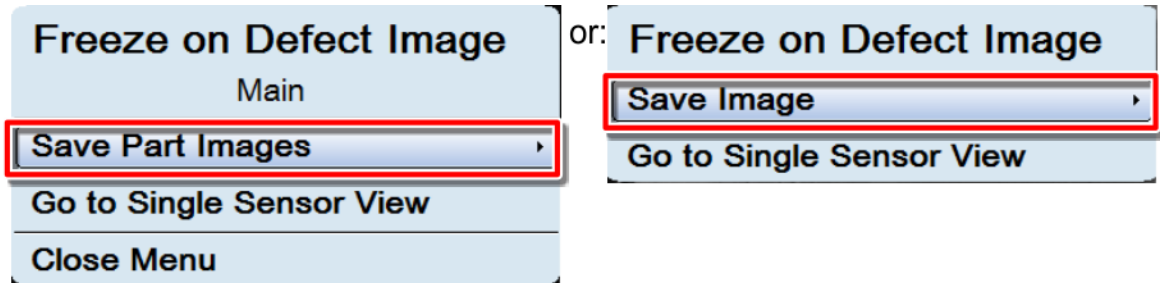
## **Menyn med alternativ för frysning vid defekt**

Välj eller högerklicka på en av bilderna i läget frysning vid defekt för att visa denna meny.

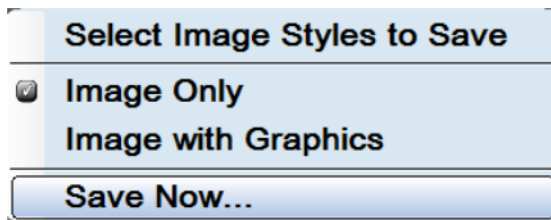


## För att spara en bild:

1.  Välj knappen Håll bild.
2. Högerklicka på bilden.



3. Välj Spara artikelbilder eller Spara bilder (beroende på vad som visas på skärmen).
4. Välj Endast bild eller Bild med grafik.



5. Välj Spara nu... och följ anvisningarna på skärmen.

**Visa som stor bild** [Tillgänglig från visning av flera sensorbilder om du högerklickar på en mindre bild] Visar den aktuella bilden som den stora bilden.

**Gå till visning av enskild sensorbild** Gå tillbaka till läget Sensoröversikt och visa skärmen Bilder av kasserade artiklar för den valda sensorn.

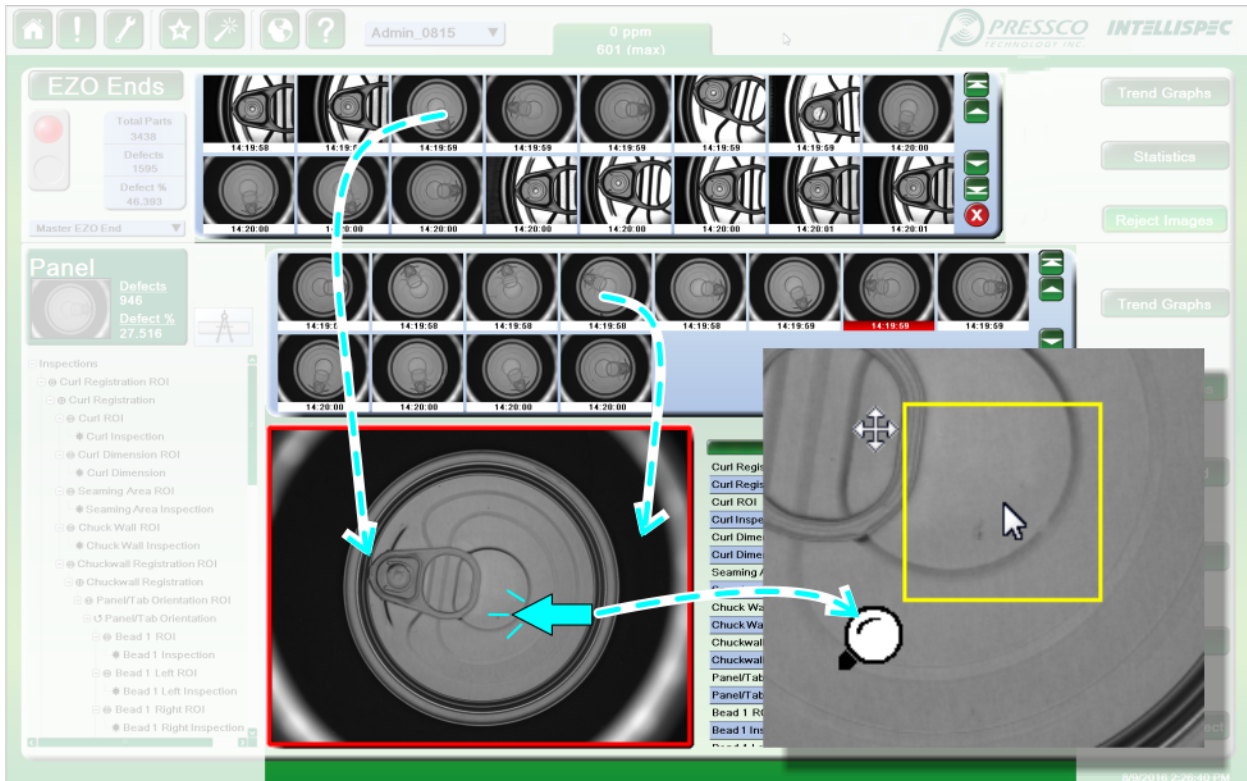
## Bilder av kasserade artiklar

**Reject Images**

Bilder av kasserade artiklar är bilder från de senaste 100 defekterna från en sensor (eller alla sensorer för läget Bandöversikt). Välj en knapp för Bilder av kasserade artiklar. Observera: Det finns knappar för nivåerna band och sensor.

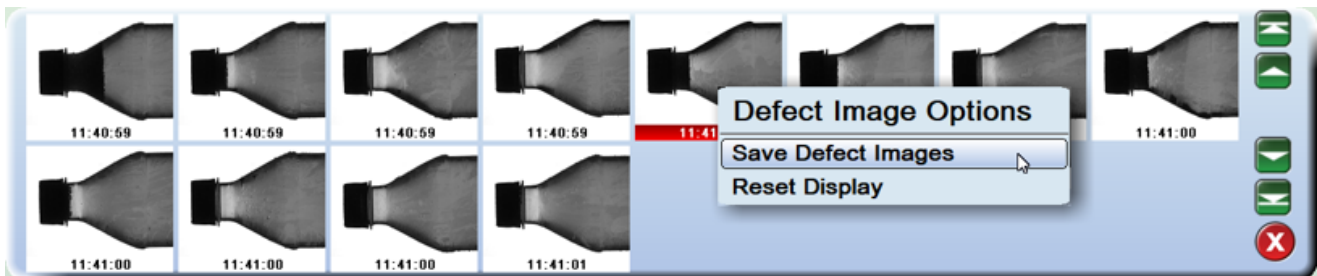
**Bilder av kasserade artiklar för band** visar bilder på kasserade artiklar från olika sensorer.

**Bilder av kasserade artiklar för sensor** visar endast bilder av kasserade artiklar från den sensorn.



## Spara bilder av kasserade artiklar

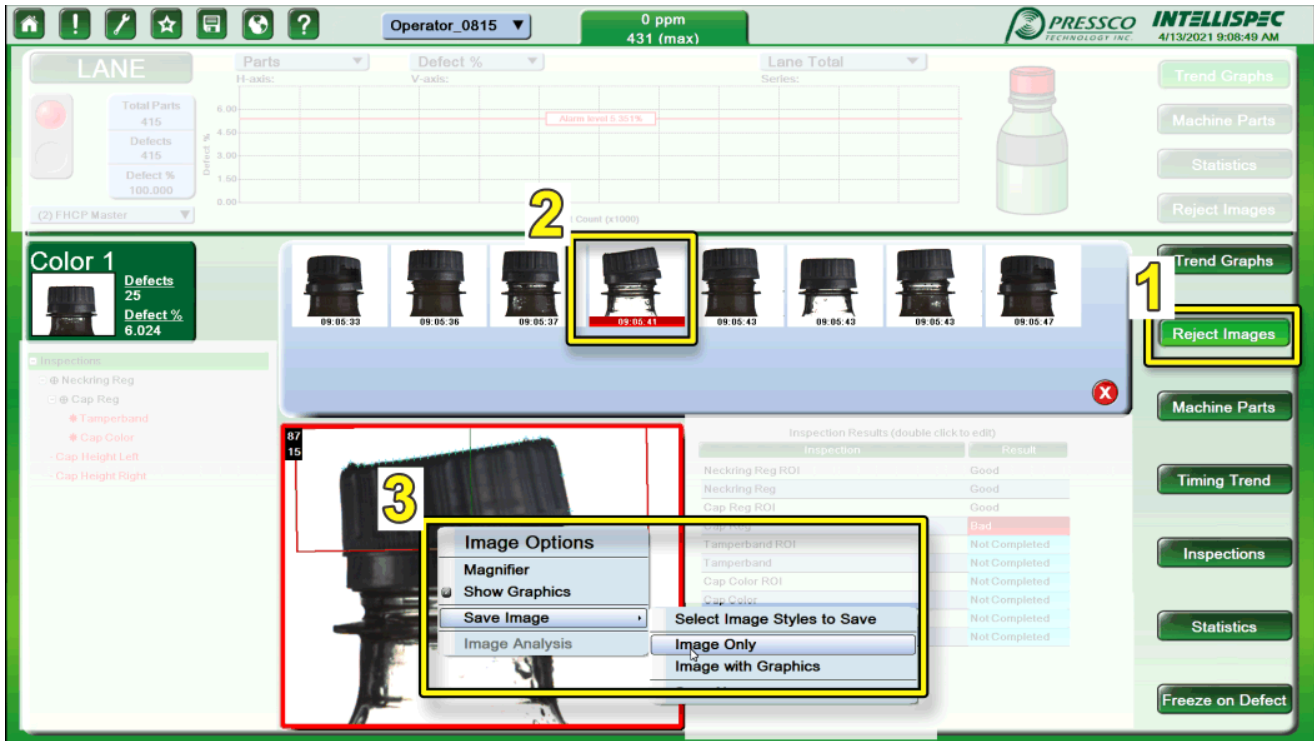
Högerklicka för att spara upp till 100 (\*.bmp) bilder från defekta artiklar. Bandet kan vara online eller offline. Knappen Bilder av kasserade artiklar måste väljas.



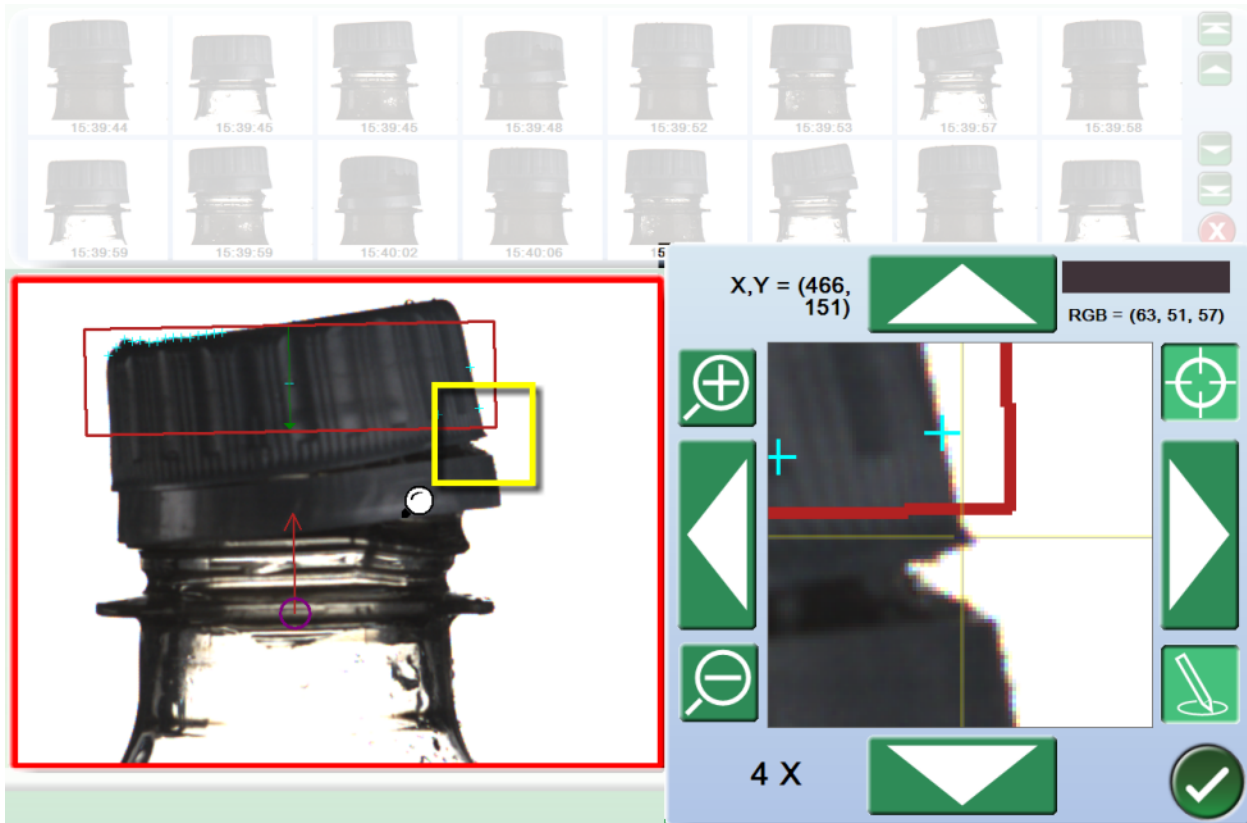
**Återställ visning** Återställer visningen av kasserade artiklar så att den visar alla kasserade artiklar, istället för bilder från endast en artikel eller endast en kontroll.

## Spara enskilda bilder av kasserade artiklar

Välj valfri miniatyrbild i läget Sensoröversikt och högerklicka för att spara den.



### Bildförstoring



**Använda bildförstoringen:**

## Kapitel 12

När du först öppnar verktyget förstoras bilden inom den gula rutan. Den följer med när du flyttar markören över skärmen. För att flytta det förstorate området oberoende av markören, högerklicka på bilden.



Pilknappar visas.



Välj knappen med hårkorsen för att visa eller ta bort hårkors på den förstorate bilden. Pixeln i mitten av hårkorsen är där RGB-värdena mäts.

## Chapter 13 Hjälp och support

---

Detta avsnitt innehåller information om:

- Inbyggd hjälp
- Funktioner för säkerhetskopiering och återställning
- Hur du ansluter till Teknisk support via ditt Intellispec-system

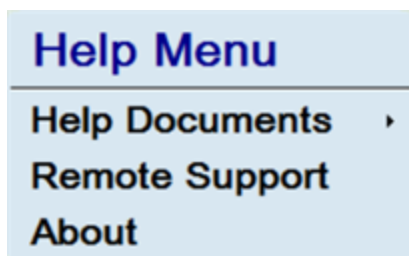
---

### Hjälp



Välj ikonen Hjälp för att:

- använda systemhandböcker
- komma åt Presscos fjärrsupport
- få information om aktuell programvaruversion



#### *Så här öppnar du användarhandböcker:*

1.  Välj ikonen Hjälp.
2. Välj Hjälpdokument, därefter en handbok ur listan. Användarhandboken visas.

---

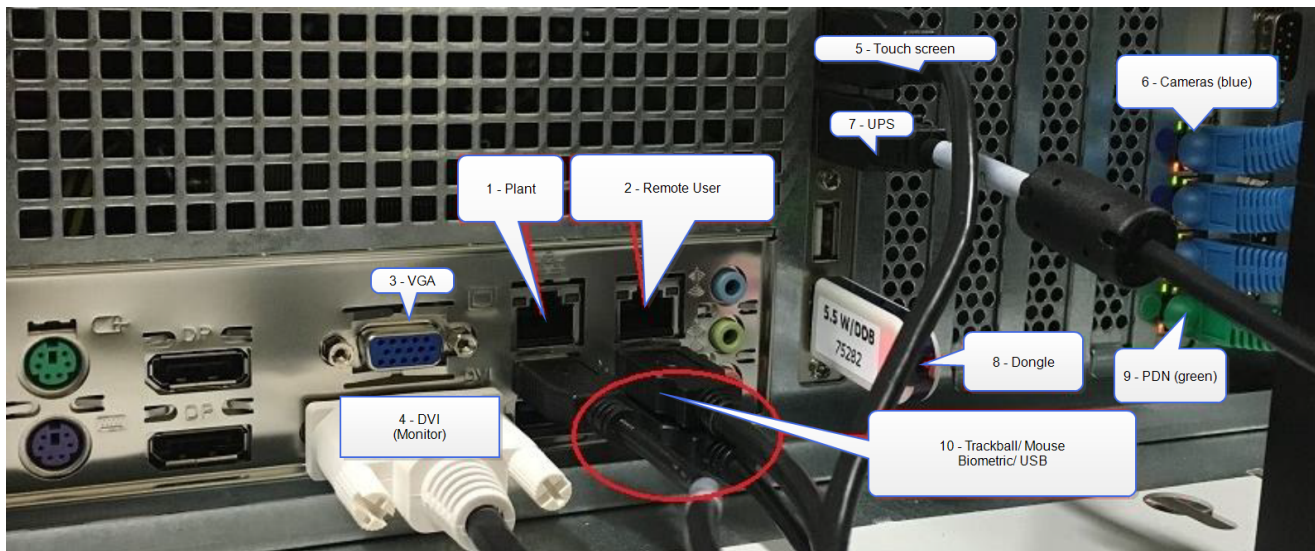
### Fjärrsupport

Varje Pressco-system är utrustat med agentprogramvaran iTivity och Team Viewer som möjliggör ett säkert och enkelt sätt att tillåta fjärrsupportanslutning till ditt system. Dessa ger Presscos tekniker åtkomst till ditt Pressco-system och underlättar felsökning och optimering av systemets prestanda.

För att använda fjärrsupporten måste du tillhandahålla en Ethernet-anslutning till Pressco och utgående internetanslutning till den särskilda server som beskrivs i avsnittet "[Intellispec iTivity fjärrsupport](#)" på sidan 86 och Teamviewer.

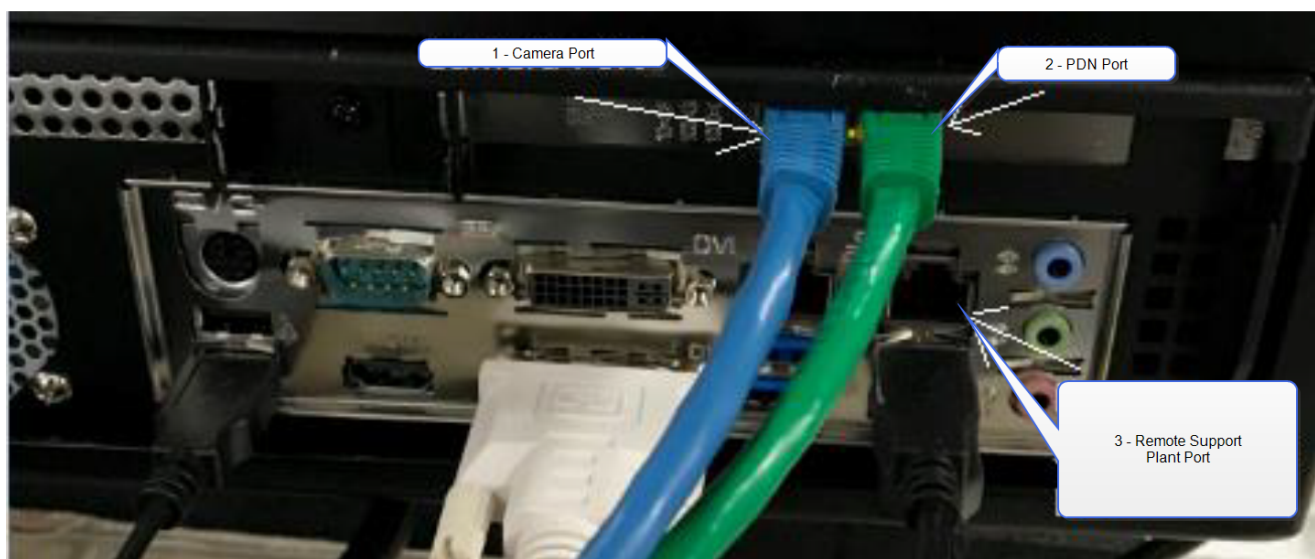
Bilderna nedan visar en typisk layout för Intellispecs Ethernet-portar. Anläggningens eller fjärranvändarens portar kan användas för fjärrsupportanslutningen. Dessa portar är förinställda på "Hämta IP-adress automatiskt" men de kan tilldelas en fast IP-adress för att uppfylla dina nätverkskrav.

Serie V Ethernet-portar:



- 1 – Anläggning
- 2 – Fjärranvändare
- 3 – VGA
- 4 – DVI (bildskärm)
- 5 – Pekskärm
- 6 – Kameror (blå)
- 7 – UPS (avbrottsfri kraftförsörjning)
- 8 – Dongle
- 9 – PDN (Pressco Data Network) (grön)
- 10 – Styrkula/mus/biometrisk enhet/USB

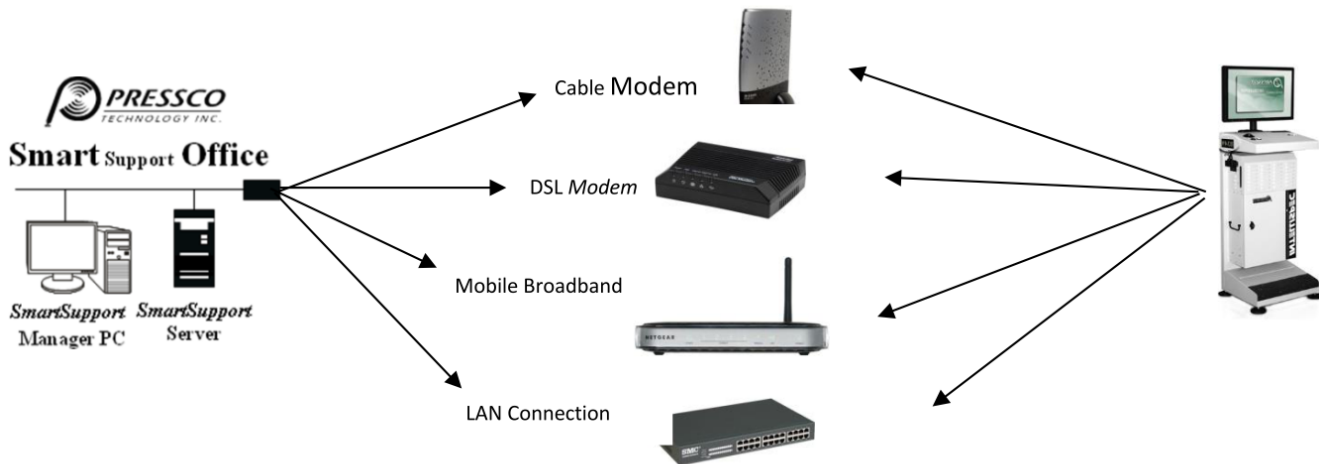
CSL-system Ethernet-portar:



## Kapitel 13

- 1 – Kameraport
- 2 – PDN-port
- 3 – Anläggningens fjärrsupportport

Anslutningsmetoder: Fjärrsupportanslutningen kan ske via en mängd olika nätverk. Men det här är bild- och videobaserade system, så ju högre bandbredd desto bättre kan vi navigera i systemet och hjälpa till med problem som du stöter på.



### Intellispec iTivity fjärrsupport

Fjärrsupport möjliggör fjärråtkomst till Intellispec-programvaran. Programvaran iTivity används av Pressco för att tillhandahålla fjärrsupport för systemet om ett underhållsavtal har köpts för det aktuella Intellispec-systemet.

Varje Intellispec™-system är utrustat med agentprogramvaran iTivity som efter start upprättar en krypterad anslutning till en server bakom Presscos brandvägg. Detta ger Presscos tekniker fjärråtkomst till ditt Intellispec-system. Endast registrerade medlemmar i Presscos supportteam har åtkomst till fjärrsupportservern.

För att använda fjärrsupporten måste du tillhandahålla en Ethernet-anslutning till Intellispec-systemet och utgående internetanslutning till support.pressco.com via port 23800. Om du inte har en DNS kan Pressco tillhandahålla IP-adressen till fjärrsupportservern. Vid anslutning via en brandvägg måste du lägga till en regel som tillåter utgående åtkomst från Intellispecs IP-adress till support.pressco.com:23800. All annan anslutning kan förbli blockerad.

När sessionen upprättats visas Intellispec-systemet på Presscos server och identifieras av systemets serienummer. Våra tekniker kan därefter ansluta och erbjuda support.

#### **För att begära en Pressco-supportsession:**

Kontakta Presscos support. Ange systemets serienummer som ska krävs för åtkomst. Pressco kommer att logga in på ditt Intellispec-system och genomföra nödvändig felsökning.

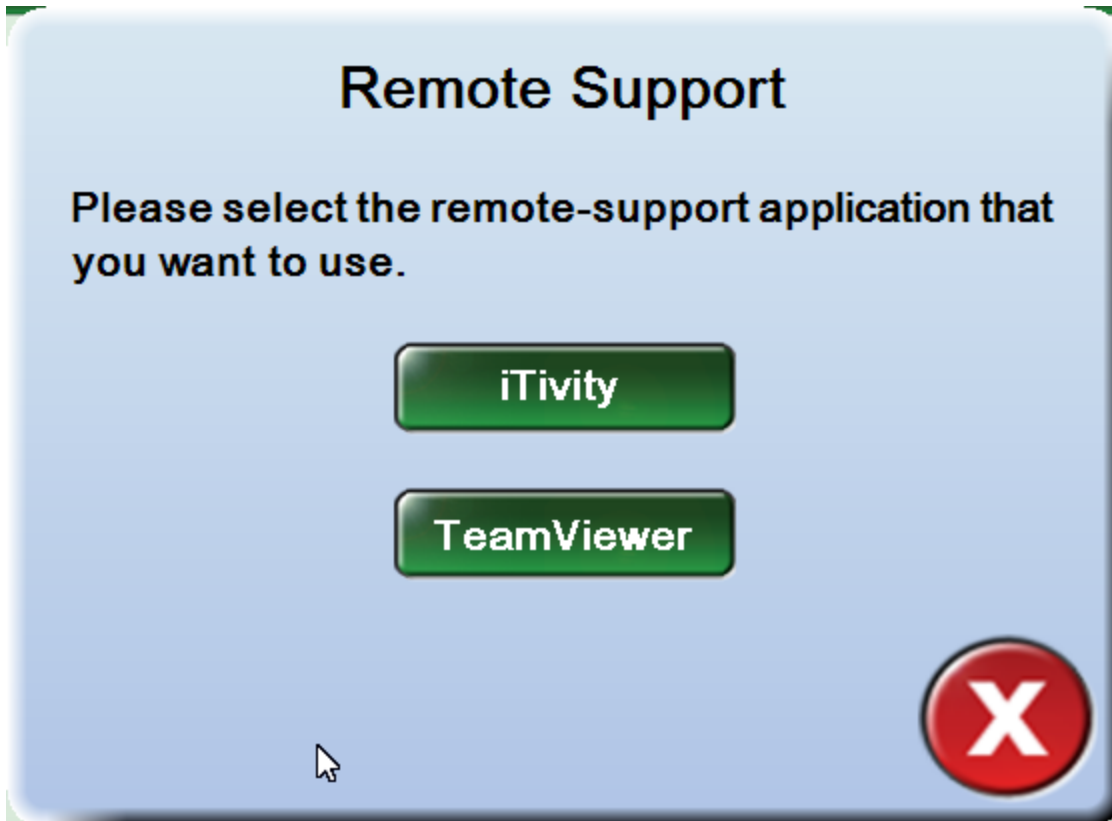
#### **Du behöver:**

- En fungerande Intellispec (fjärråtkomst är inte möjlig till system som saknar strömförsörjning eller system som inte klarar av att köra Intellispec-programvaran)

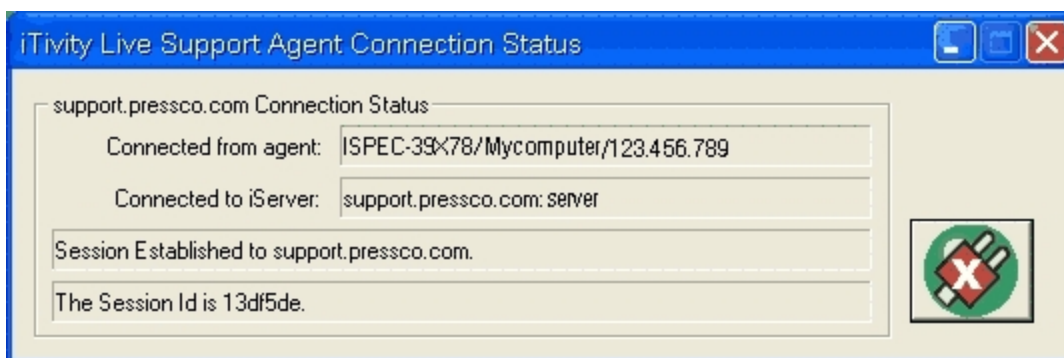
**För att använda fjärrsupporten:**

1. Meddela en tekniker hos tekniska supporten att du behöver fjärrsupport. Du måste identifiera dig själv, din plats och Intellispec-systemet som teknikern ska ansluta till.

2.  Välj Hjälp | Fjärrsupport i Intellispec-programvaran.



3. Välj knappen iTivity. Om systemet har en giltig internetanslutning kommer iTivity-agenten att ansluta till servern hos Pressco. Ett anslutningsstatusfönster visas som indikerar att sessionen har upprättats, se bilden nedan. Intellispec-system identifieras genom datorns namn som vanligtvis är det samma som serienumret.



4. När den tekniska supporten har slutfört uppdraget kommer teknikern att koppla från din Intellispec från fjärrsessionen.

Om du själv måste koppla från din Intellispec från fjärrsessionen, följ stegen nedan.

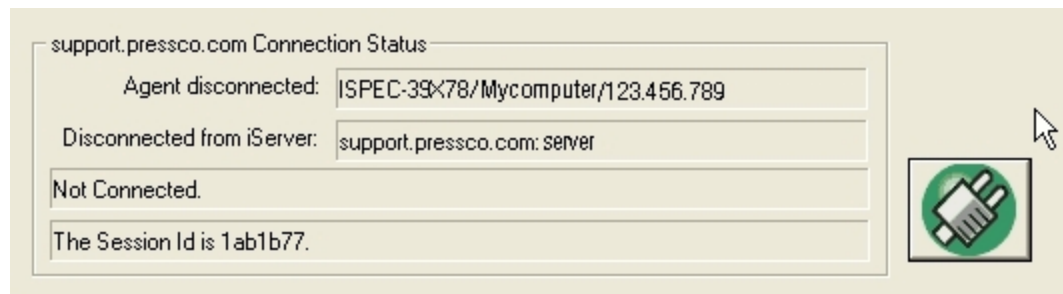
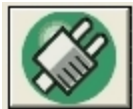
**För att koppla från fjärrsupporten:**

1. Välj X uppe i högra hörnet i rutan "iTivity Live Support Agent Connection Status".
2. När systemet frågar "Vill du verkligen avsluta iTivity Live Support Agent?" välj OK. Systemet kopplar från.



Observera: Om du väljer denna knapp kommer sessionen att kopplas från, men det avslutar inte fjärrsupportens program.

Om sessionen kopplas från och du vill låta tekniska supporten ha möjlighet till åtkomst till ditt system igen, välj knappen.




## Om Intellispec

Använd denna skärm för att visa Intellispec-programvarans version, installerade alternativ och information om systemet. Den tekniska supporten hos Pressco kan behöva denna information för att felsöka systemet.



För att öppna denna skärm, välj Hjälp | Om.

## About Intellispec Series 6

 Version: 6.0.034 (Windows 10, 64 bit)  
Summary for Lane 'LANE'

**Part Tracker**

Type	Eight Channel
Extended I/O	None
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00
FPGA Version	0x00
Firmware Version	0x0000

**Main**

Grayscale Camera	1228 x 924 x 256
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00


**Color 1**

Color Camera	640 x 480 x 256
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00

**Color 2**

Color Camera	640 x 480 x 256
IP Address	0.0.0.0
MAC Address	00-00-00-00-00-00

Copyright © Pressco Technology Inc.  
All rights reserved.



## Menyn för säkerhetskopiering och återställning



Detta avsnitt innehåller information om hur ett supportpaket skapas som en säkerhetskopia, och hur systemet återställs från ett supportpaket.

### Backup and Restore Menu

- 1 → Create Support Package
- 2 → Restore from Support Package
- 3 → Launch Windows Explorer
- 4 → Disk Imaging Software

1 – "Skapa ett supportpaket" nedanför

2 – "Återställ från supportpaket" på sidan 92

3 – Starta Windows Explorer – \*Endast administratör\* – Öppnar ett fönster i Windows Explorer så att du kan söka, flytta och redigera innehåll på datorn.

4 – Programvara för diskspeglning – se Pressco-dokumentet 71789 "Äkta bild 2013."

## Skapa ett supportpaket

Ett supportpaket är en uppsättning filer som samlas in av Intellispec-systemet för att underlätta felsökning av systemet. Detta paket skickar du till Presscos servicespecialister så att de kan felsöka ditt system. Filen kan även användas för säkerhetskopiering av din systemkonfiguration (inte hela systemdatabasen).


*Observera: I sällsynta fall kan Intellispec-programvaran inte startas, och då kommer du inte åt supportpaketverktyget från användargränssnittet. Det går att skapa supportpaketet utan att Intellispec är igång genom att köra följande startfil från Windows:*

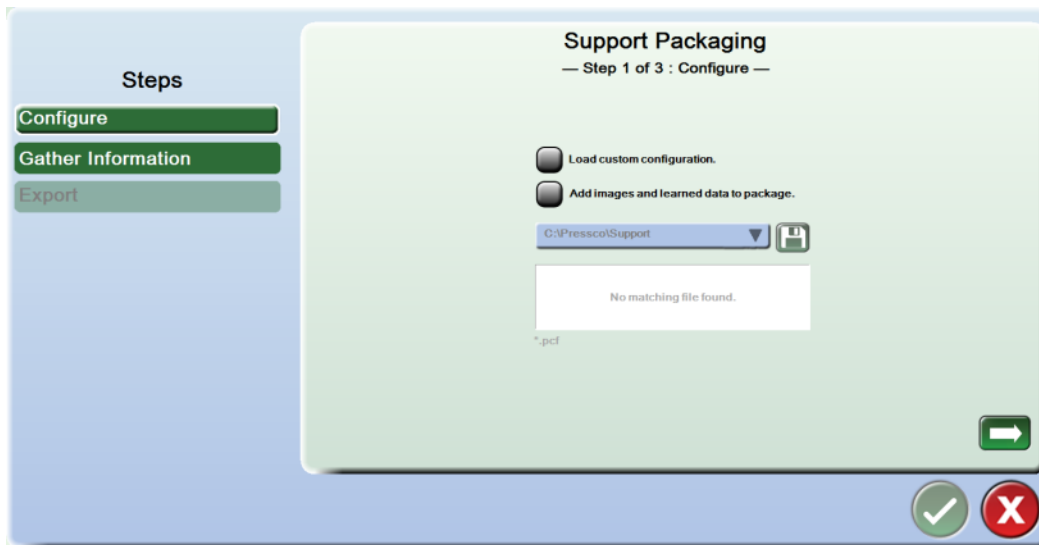
`C:\Pressco\bin\SupportPackaging.exe.`

### Du behöver följande:

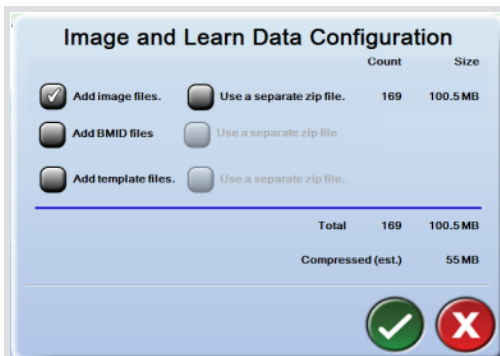
- USB-minne (128 MB eller mer). Anslut det till USB-porten
- Om du har en fil med formatet ".pcf" från Presscos support (för att inhämta mer systeminformation), kopiera den filen till USB-minnet innan det ansluts till Intellispec-systemet
- Om du vill spara bilder för att skicka med supportfilen, spara bilderna innan supportfilen skapas. Säkerställ att de sparas i standardbildmapparna: C:\Pressco\Lane n\Images\Sensor n. Se Spara bilder.

### För att skapa supportpaketet:

1.  Välj menyn för säkerhetskopiering och återställning | Skapa supportpaket. Guiden för supportpaket visas.
2. (alternativ) Vid steg 1: Konfigurera: lägg till filen med formatet ".pcf" eller bilder.



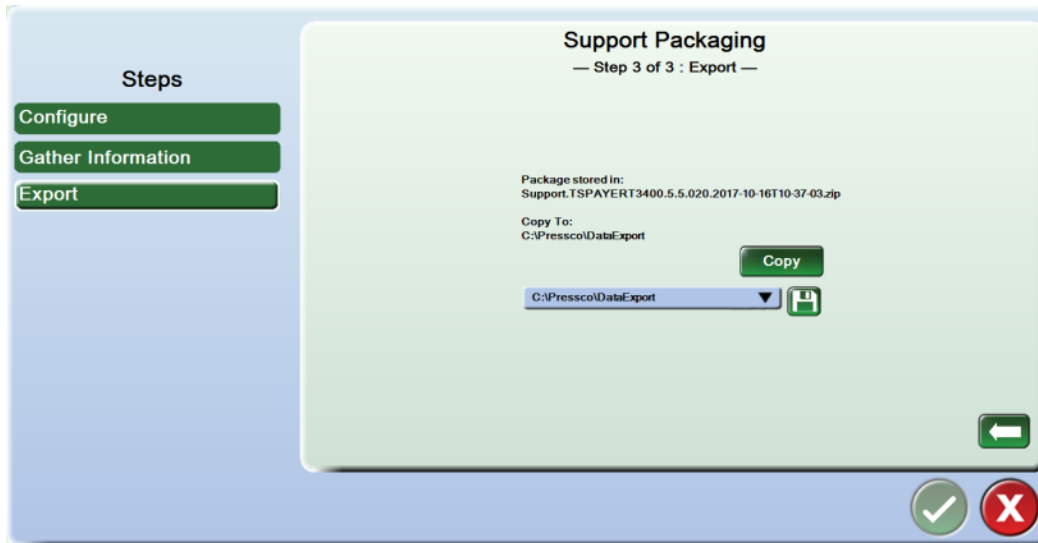
- (alternativ) kontrollera rutan för inläsning av anpassad konfiguration. En .pcf-fil är en anpassad Pressco-konfigurationsfil som samlar in information utöver standardsupportpaketet. Om Presscos support har skickat dig en .pcf-fil, anslut USB-minnet som innehåller .pcf-filen. Välj enhetsikonen och bläddra fram platsen (USB-minnet) där .pcf-filen sparas. Systemet lokaliserar .pcf-filen.
- (alternativ) Markera rutan Lägg till bilder och inlärd data i paketet. I en dialogruta (visas nedan) kan du välja typen av bilder som ska inkluderas.



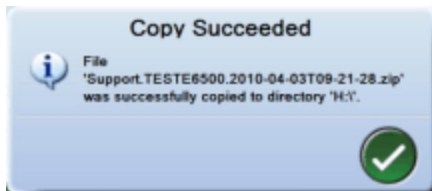
- Lägg till bildfiler** Välj bilder i standardbildmappen (exempel: C:\Pressco\Lane 1\Images\Sensor 1). Alla sensorer och band som du har bilder från inkluderas.
- Använd en separat komprimerad fil** En komprimerad fil med "IMAGES" i namnet skapas samtidigt som den komprimerade filen med supportpaketet. Alla sensorer och band som du har bilder från inkluderas. Om du inte kryssar i denna ruta kommer bilderna att inkluderas i den komprimerade huvudfilen med supportpaketet.
- Lägg till BMID-filer** Om du har en kontroll som använder BMID-motsvarighet, inkluderas bilderna från BMID-mappen (exempel: C:\Pressco\Lane 1\BMID).
- Lägg till mallfiler** Om du har en kontroll av typen Mallregistrering eller Mallorientering inkluderas bilderna från mappen InspectionTemplates (exempel: C:\Pressco\Lane 1\InspectionTemplates).

- Följ anvisningarna på skärmen. Använd framåtpilarna för att gå till nästa skärmar.

6. När stegen har slutförts, kontrollera att steg 3: Exportskärmen visas.



7. Välj USB-minnet som plats att "Kopiera till:".
8. Välj knappen Kopiera. Supportpaketets filer kopieras till USB-minnet och sedan visas meddelandet "Kopieringen har slutförts".



9. Välj OK-knappen för att fortsätta.
10. Välj OK-knappen nedtill på skärmen Supportpaket för att avsluta.
11. Ta bort USB-minnet.
12. Kopiera filerna som sparades, inklusive från USB-minnet till din dator.
13. Skicka ett e-postmeddelande till [techsupport@pressco.com](mailto:techsupport@pressco.com) och bifoga supportpaketfilerna. Presscos kundtjänst/teknisk support svarar inom en affärsdag om det är möjligt.

---

## Återställ från supportpaket

Du kan återställa (importera) ett supportpaket till ett Intellispec-system som fungerar. Det betyder att du kan använda samma konfiguration på flera system utan att behöva lägga ner mer arbete, eller använda en beprövad konfiguration från ett annat system eller från Presscos tekniska support.

### **Du behöver följande:**

Ett USB-minne som innehåller ett beprövat supportpaket

Ett mekaniskt tangentbord för att skriva in en problembeskrivning (om din nuvarande konfiguration ska säkerhetskopieras)

### **För att återställa supportpaketet:**

1.  Välj menyn för säkerhetskopiering och återställning | Återställ från supportpaket.



2. Systemet föreslår att du säkerhetskopierar ditt nuvarande system. Vi rekommenderar att du väljer knappen "Skapa supportfil" för att säkerhetskopiera systemet.
3. Följ anvisningarna på skärmen och välj platsen för USB-minnet som innehåller supportpaketet som du vill återställa, när du blir ombedd.
4. Välj supportpaketet från USB-minnet som du vill återställa.
5. Använd framåtpilarna för att gå till nästa skärmar.
6. När systemet meddelar "Applikation serie V eller 6 har upptäckts", välj knappen Stoppa applikation för att stänga av Intellispec-programvaran. Detta är nödvändigt för att återställa supportpaketet.
7. Vid steg 4 på skärmen, välj knappen Extrahera komprimerad mapp för att återställa supportpaketet och vänta tills systemet extraherar filerna.
8. När systemet meddelar "Extraheringen slutförd", välj framåtpilen för att gå till nästa skärm.
9. Välj knappen Starta om maskinvaruidentifiering för att starta om Intellispec-applikationen.

## Chapter 14 Underhållsfrekvens

Artikel	Beskrivning	Frekvens
Kontrollera beträffande korrekt kassering	Kontrollera att de defekta objekten kasseras genom att föra in ett objekt som du vet är defekt i kontrollen	Varje dag
Följ angivna inspektionsinstruktioner	Kontrollera att inga delar sitter fast i eller nära kontrollmodulen eller kasseringsstationen	Varje dag
Följ angivna inspektionsinstruktioner	Kontrollera att det inte har samlats någon smuts eller föroreningar på kontrollmodulen. Rengör vid behov.	Varje dag
Följ angivna inspektionsinstruktioner	Kontrollera att varje kameras bilder är korrekt centrerade, fokuserade och har rätt ljussättning. Justera vid behov.	Varje dag
Glasytor	Rengör med en mjuk, ren och oljefri trasa, fuktad med glasrengöringslösning	Varje dag
Plastytor	Rengör med en mjuk, ren och oljefri trasa, fuktad med en mild tvål- och vattenlösning	Varje dag
Objektsensor och reflektor	Rengör med en mjuk, ren och oljefri trasa, fuktad med en mild tvål- och vattenlösning. Torka torrt.	Varje vecka
<b>"Skapa ett supportpaket" på sidan 90</b>	Ta en skärmdump av dina Intellispec-inställningar.	Varje månad
<b>"Rengör styrskåpets filter" på nästa sida</b>	Skölj i vatten; använd en mild tvål- och vattenlösning om ytan är oljig.	Varje månad
Acronis-säkerhetskopiering	Skapa en fullständig systemsäkerhetskopia.	Varje år

## Försiktighetsåtgärder vid underhåll

### Vid underhållsarbete eller reparationer:



Koppla loss huvudbrytaren. För brytarnas placering, se avsnittet Slå på strömmen och Stänga av strömmen.



Innan maskinen startas måste du kontrollera att det inte finns någon person i närheten av maskinen.



Om underhåll eller reparationen kräver att säkerhets- eller skyddssystem måste kopplas ifrån, måste denna åtgärd övervakas av behörig personal som ska förhindra att det uppstår personskador eller materiella skador på maskinen. Ev. maskinrörelser måste utföras med begränsad hastighet och begränsade rörelser.



Underhålls eller reparationer på elektriska komponenter får endast utföras av behörig personal med relevant utbildning. När test körs med strömmen tillkopplad måste du noggrant följa tillämpliga regler.



Personal som arbetar på maskinens högre delar måste bära en sele och haka fast den i strukturen, och de måste alltid röra sig med största försiktighet.



Utför aldrig smörj- eller underhållsarbete på mekaniska delar när maskinen är igång.

### Försiktighetsåtgärder vid LED-lampor:



**FÖRSIKTIGT!** – Risk för farlig optisk strålning från LED-lamporna. Stirra inte på lamporna.

## Rengör styrskapets filter

Filtret ska rengöras en gång i månaden för bästa resultat. Filtret sitter på sidan av skåpet. Byt ut filtret vid behov.

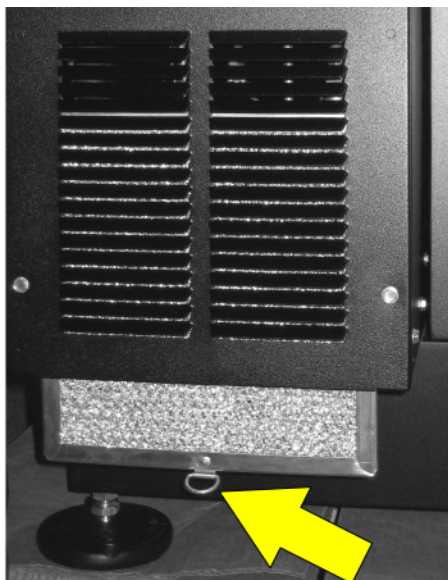
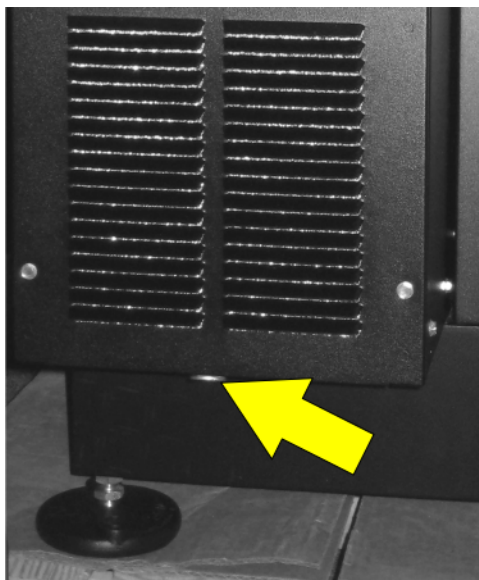
*Observera: Filtren kan behöva rengöras varje vecka beroende på förhållandena på anläggningen*

### Du behöver följande:

Rekommenderas: "RP Super Filter Coat Adhesive." Köp på internet eller i en lokal järnhandel.

### Så här rengör du filtret:

1. Dra i ringen nedtill på filterhuset och dra filtret nedåt för att ta bort det. (se bilden nedan)
2. Ta bort filtret och rengör det. Använd INTE frätande lösningar.
  - Om filtret innehåller torrt damm och smuts, skölj det med varmt vatten från utloppssidan till inloppssidan
  - Om filtret innehåller oljigt damm och smuts, rengör det med tvållösning, och skölj det sedan i rent vatten
3. Torka filtret fullständigt [sätt det med ett hörn nedåt för att säkerställa att vattnet rinner ut fullständigt].
4. Applicera "RP Super Filter Coat Adhesive" på filtret. Spraya båda sidorna för bästa resultat.
5. Sätt tillbaka filtret i filterhuset.



## Rengöra optisk utrustning

**!** Viktigt! – Partiklar och föroreningar kan byggas upp både på glasytor och plastytor. Smutsen kan hamna i kontrollfönstren och orsaka felaktiga kasseringar. Det kan också orsaka sämre belysning. Rengör glasytor och plastytor ofta för att undvika felaktiga kasseringar.

För att bibehålla bildkvalitet systemprestanda måste de genomskinliga glas- och plastytorna på kontrollmodulerna rengöras regelbundet. Smuts och partiklar på bilderna kan orsaka felaktiga kasseringar. Fettbeläggning på optiska ytor kan orsaka felaktiga kasseringar eller missade defekter.

## Rengöra glasytor

De glasytor som kan behöva rengöring är:

- Kameralins
- Ståldelare (i förekommande fall)
- Sekundärlins (i förekommande fall)
- Sekundärspiegel (i förekommande fall)

### **Så här rengör du glasytorna:**

- Blås bort damm med en tryckluftsburk.
- Använd en ren och mjuk trasa som fuktats med linsrengöringsvätska.
- Använd linsdukar och linsrengöringsvätska till kameralinser.
- Om ytan har en beläggning rengör du först med alkohol, sedan med linsrengöringsvätska.

*Observera: Hur ofta rengöringen behövs beror på förhållandena på anläggningen och i processen.*

## Rengöra plastytor – allmänt

*Observera: Hur ofta rengöringen behövs beror på förhållandena på anläggningen och i processen.*

**Så här rengör du plastytorna:**

- Blås bort damm med en tryckluftsburk.
- Använd en ren och mjuk trasa som fuktats med en mild tvållösning. Dränk in ytan helt, så att partiklarna sköljs bort.
- Torka ytorna med ren tryckluft.



Använd **INTE** pappershanddukar, pappersservetter eller torra trasor – de kan repa ytorna